



## Gyspot Inverter **PTI.G**

La soldadora por puntos del futuro

Made in France



**GYSPT INVERTER PTI.G**

Made in France

## La soldadora por puntos del futuro

Diseñada para el ensamblaje de múltiples tipos de acero (UHLE, THLE, HLE, Boro...), la soldadora por puntos GYSPT PTI.G reúne todas las ventajas: un soporte motorizado que ofrece un desplazamiento de 120 cm, una pinza con transformador integrado con sobreapertura neumática. Las mejoras introducidas en cada una de las partes que

componen la máquina facilitan el acceso a las zonas más estrechas y duplican su productividad. Dotada de inteligencia incorporada, su tecnología responde más que nunca a todas las exigencias de los carroceros y fabricantes de automóviles.

024854 : 220 V  
024878 : 400 V  
024892 : 480 V



### **P** Soporte motorizado y ultra ergonómico

- Radio de trabajo de hasta 120 cm
- Ajustable en altura de 159 a 253 cm
- Fácil acceso a la zona de trabajo
- Gran estabilidad gracias a las ampliaciones de las ruedas

### **P** Pinza alta tecnología única en el mercado

- Transformador integrado refrigerado por agua
- Apertura excesiva del electrodo en menos de 2 s.
- Conexión automática de la refrigeración por agua del brazo
- Giro de 360° con giroscopio integrado
- Peso ligero de 11 kg
- Fuerza de cierre de electrodos de 550 daN
- Compacto y ergonómico
- Contacto pinza/brazo sin ajuste
- Cable de 6 m

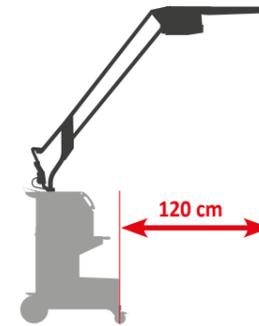
### **G** Generador potente e inteligente

- Corriente de soldadura 14 500(A)
- Parámetros de soldadura automática
- Mayor consistencia de punteado (18 puntos/min)
- Trazabilidad de los puntos

## Soporte Ajustable

Práctico, ajustable y motorizado, el nuevo plumín permite adaptar la altura en todas las condiciones de trabajo.

**Desplazamiento  
único  
de 120 cm**



**Protecciones de caucho en las puntas de las partes móviles.**

Protección del usuario y del entorno de trabajo.

**Equilibrador deportado desde la zona de trabajo.**

Mejora el uso de la pinza en las obras de soldadura.

**Soporte motorizado para adaptar la altura de trabajo.**

Con este sistema, la altura del soporte se adapta a las limitaciones del vehículo, subiendo o bajando.

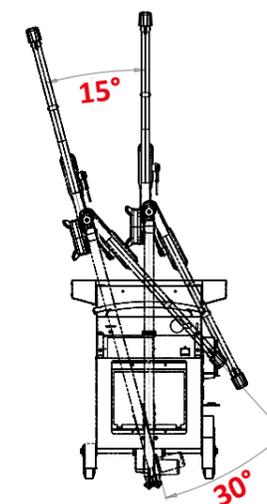
**Plegable**



**Rotación 30°**



**Ajustable**



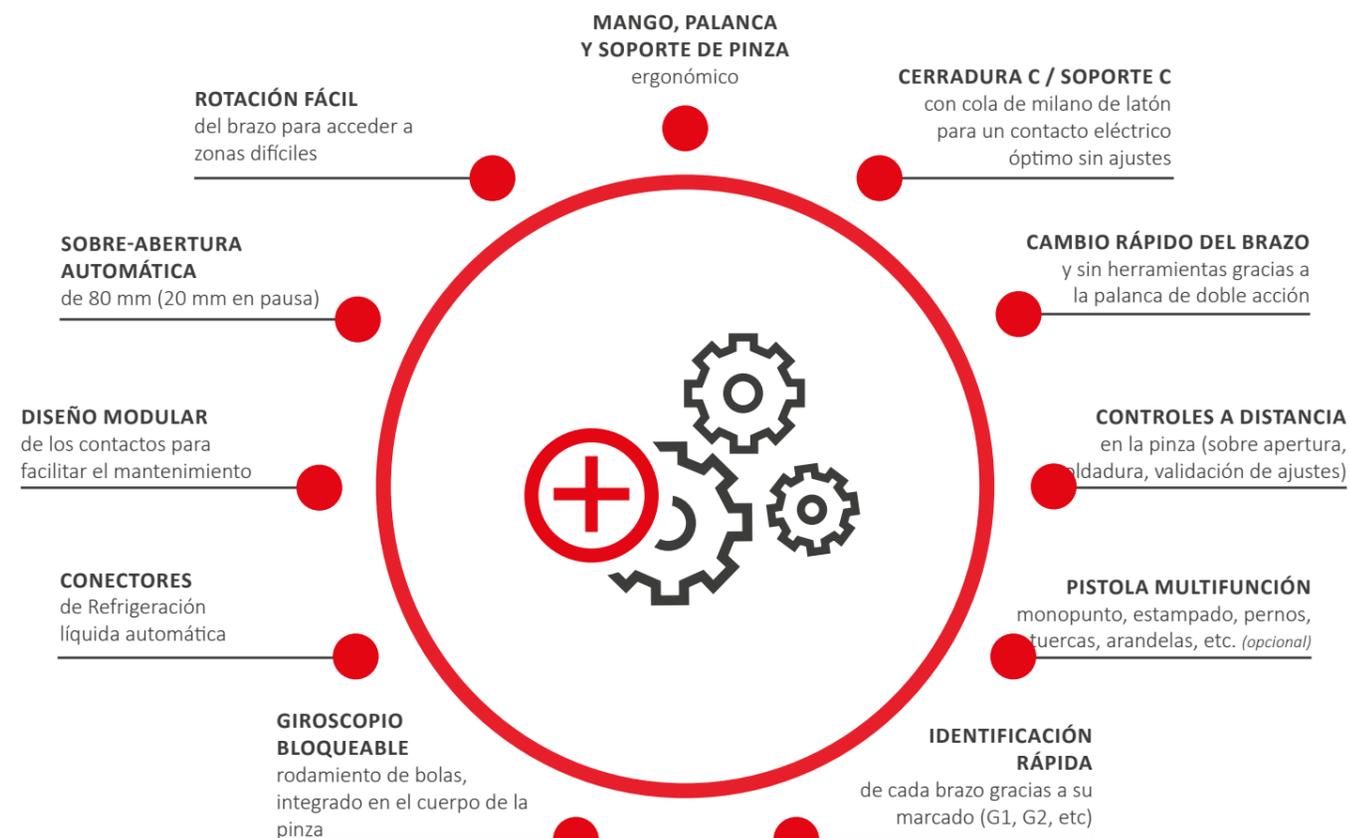
# Le Pinza con transformador **integrado**

La nueva pinza compacta, integra un transformador de nueva generación, refrigerado por agua. Práctico y ultraligero (11,3 kg), permite la apertura automática del electrodo para acceder rápidamente a las zonas de

soldadura. Su uso es de una simplicidad extrema gracias a los ajustes automáticos de los parámetros de soldadura (modo AUTO).

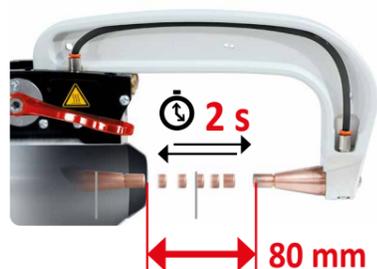


# Funciones y ventajas



¡Una Pinza sencilla, ligera y eficiente!

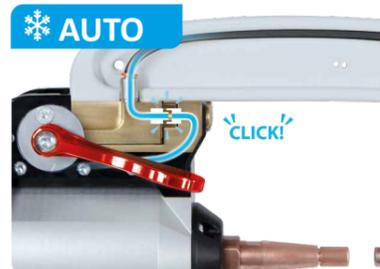
## SOBREABERTURA RÁPIDA



## CONTACTO OPTIMUM



## GIROSCOPIO INTEGRADO



Cumplimiento de las normas de protección electro-magnética

## Alto rendimiento

- corriente de soldadura: hasta 14.500 A.
- Fuerza de sujeción : 550 daN a 8 bares.
- Refrigeración líquida de los cables de alimentación, el transformador, el puente de diodos, los electrodos y los tapones.
- Máxima productividad gracias al nuevo diseño de la pinza G. y algoritmo de soldadura.
- Navegación intuitiva gracias a la pantalla LCD de 5,7".
- Ajuste automático de la presión entre los electrodos.
- Contador de puntos para determinar la duración de vida de los caps.
- Soldadura especial de chapas pegadas, o revestimientos difíciles de soldar.



# Fácil de usar

## Una interfaz sencilla e intuitiva diseñada para los usuarios

La máquina determina automáticamente la naturaleza de los aceros, el grosor de las chapas, la presencia de cola y material aislante entre las chapas HLE/THLE, UHLE y boro, la cantidad exacta de corriente y la fuerza de apriete necesarias para una soldadura 100% fiable.



# Trazabilidad y certificación

## La trazabilidad, imprescindible para la homologación del fabricante



- Es esencial proporcionar la trazabilidad de los puntos de soldadura realizados.
- Cada punto se graba en la tarjeta SD y puede restaurarse en un PC para editar los informes de soldadura.
- El operador puede justificar la calidad de su trabajo.
- Respete las recomendaciones del fabricante para garantizar la seguridad de los automovilistas.
- Los informes guardados se pueden analizar en el PC.

## El pti.g le ofrece un software estándar para evaluar fácilmente los datos de soldadura

Registro de datos de soldadura, edición, almacenamiento y exportación de informes de reparación. Recuento de puntos de soldadura para avisar de la necesidad de un cambio de rumbo.



# BRAZOS G, una gama completa

## BRAZO G9, ÚNICO EN EL MERCADO

El brazo G9 es un brazo en C que transforma la pinza de un movimiento en C a un movimiento en X. Patentado por su concepto muy ergonómico y su simplicidad de uso, permite utilizar el modo AUTO del GYSPOT PTI.G para determinar automáticamente todos los parámetros del punto de soldadura. (*brazo G9 en opción*)



<p><b>G2 - 8 bar/300 daN</b> 022775</p>	<p><b>G6 - 8 bar/550 daN</b> 022812</p>	<p><b>G7 - 4 bar/150 daN</b> 022829</p>	<p><b>G1 - 8 bar/550 daN</b> 022768</p>	<p><b>G3 - 8 bar/550 daN</b> 022782</p>
<p><b>G5 - 8 bar/550 daN</b> 022805</p> <p>👤 : 6.25 kg</p>		<p><b>G4 - 8 bar/550 daN</b> 022799</p> <p><b>G4-SA (Small Access)</b> 064478 (Para brazo &lt; 10/2019)</p>		<p><b>G1/G3-SA (Small Access)</b> 067653 (Para brazo &gt; 02/2021)</p>
<p><b>G10 - 8 bar/400 daN</b> 067165</p> <p>Ligero</p> <p>👤 : 5 kg</p>		<p><b>G8 - 8 bar/550 daN</b> 022836</p> <p><b>G8-SA (Small Access)</b> 067677</p>		

**Small Access:**  
Los electrodos SA proporcionan una solución a los problemas de acceso en determinadas zonas de la carrocería.

## Almacenamiento de los brazos

La PTI.G dispone de soportes para brazos en la parte trasera, lo que permite almacenar hasta 5 brazos G.

Además, el brazo G9 puede guardarse en el soporte lateral.



# Especificaciones y datos técnicos !

	024854	024878	024892
<b>CARACTERÍSTICAS</b>			
La instalación eléctrica	3 x 208-240 V	3 x 400V ±10%	3 x 480V ±10%
Frecuencia	50 / 60 Hz		
Disyuntor	40 Una acción retardada o interruptor automático Tipo D	25 Una acción retardada o interruptor automático Tipo D	20 Una acción retardada o interruptor automático Tipo D
Tipo de protección	IP 20		
Tipo de refrigeración	Enfriamiento líquido		
Suministro de aire comprimido, P1min-P1max	8-10 Bares (116-145 psi)		
Corriente de entrada de cortocircuito máxima, ILCC	240 A- 230 A (208 V- 240 V)	139 A	116 A
Potencia aparente máxima instantánea (Smax )	83 kVA- 96 kVA (208 V- 240 V)	96 kVA	96 kVA
Fuerza de sujeción, Fmin-Fmax	100-550daN (225- 1236 lbf)		
Dimensiones (HxAxP) aprox.	1200 x 710 x 900 mm		
Peso	100 kg		
<b>SALIDA DE SOLDADURA</b>			
Corriente de salida de cortocircuito máxima, I2CC	12,5 kA- 14,5 kA (208 V- 240 V)	14,5 kA	14,5 kA
Tensión al vacío	6,6 V- 7,9 V (208V- 240 V)	7 V	7 V
<b>REFRIGERACIÓN LÍQUIDA</b>			
Capacidad del depósito	30 L		
Caudal nominal de refrigerante, Q	2,3 l/min		
<b>PINZA</b>			
Tipo	Giroscopio 360°		
Controles en la pinza sobre apertura (liberación del electrodo retráctil)	sí (sobre apertura, soldadura, validación de ajustes)		
Velocidad de sobre apertura	sí (20 mm a 80 mm)		
Pinza X	2 segundos		
Ajuste automático de la presión entre los electrodos.	sí (opción de brazo G9)- soldadura automática para X1,X2,X3		
Acoplamiento rápido para el circuito de refrigeración	Sí		
Brazos aislados (pintura aislante)	Sí		
Pistola de un solo punto	sí (opción)		
Longitud del cable de la pinza	6 m		
Brazo de serie	G1		
Tipo de brazo disponible	G1- G2- G3- G4- G5- G6- G7- G8- G9- G10		
Brazo reversible	G1- G3- G4- G5- G8- G10		
<b>HMI - SOFTWARE</b>			
Número de MODE	7		
Modo MANUAL	Sí		
Modo FABRICANTE	Sí		
Modo AUTOMÁTICO	Sí		
Visualización	Pantalla LCD 5,7»		
Recuento de puntos	Sí		
Informe de soldadura	Sí		
Trazabilidad	Sí		
<b>SOPORTE</b>			
Tipo de soporte	Articulado / Motorizado con equilibrador		
Desplazamiento del soporte	120 cm		
Radio máximo de trabajo	250 cm		
Radio de acción del cable	6 m		
Visualización	250 cm		
Recuento de puntos	160 cm		