









PL 01-04

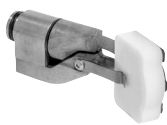
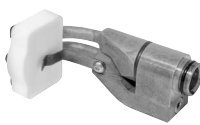


Zastąpienie koncentratorów

Jeśli induktor ma w nazwie koncentrator, to koncentrator jest do wymiany bez specjalnych narzędzi.





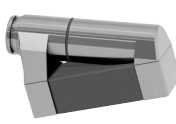

Koncentratory		
B1	B3	B4
		
Ochrona koncentratorów		
B1	B3	B4
		

Induktory

C20 / B1	C180 / B1	C180 / B2
		

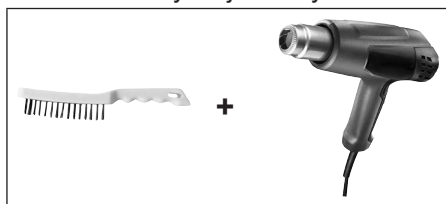
S20 / B1	S180 / B1	S180 / B3W	C20 / B1
			

W przypadku innych modeli należy wymienić kompletny induktor lub skontaktować się z serwisem posprzedażowym.

S90	S70	S180	L90	L70	L180
					

WYMIENIĆ KONCENTRATOR

1. Odkręć śrubę płyty sprężynowej, jeśli jest obecna (B1 & B4).
2. Zdjąć lub zsunąć osłonę PTFE (białą, B2 & B3)
3. Usunąć zużyty koncentrator.
4. Usuń ślady kleju i oczyść elementy miedziane.



5. Używać skrobaka lub podgrzać za pomocą ściągacza termicznego (066311) i wyszorować szczotką drucianą (044241).



Nie należy montować induktora w temperaturze powyżej 100°C, gdyż może to spowodować uszkodzenie uszczelek.

6. Wykończyć za pomocą scotch brite lub papieru ściernego.

7. Aby uzyskać optymalne wyniki klejenia, miedź musi być wolna od wszelkich śladów.



Przed ponownym montażem koncentratora należy go zamontować w osłonie PTFE.

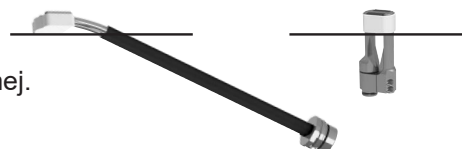
8. Nałóż klej, używając zestawu do klejenia (075948).
→ dodatkowa tubka kleju (054851)

9. Ustawić zespół na wcześniej przygotowanym induktorze (czyszczenie).



10. Wymienić śrubę na płycie sprężynowej, jeśli jest obecna (B1 & B4) lub ponownie założyć zabezpieczenie na koncentratorze (B2 & B3).

11. Wytrzyj nadmiar kleju.



12. Induktor z koncentratorem należy trzymać w pozycji poziomej.

Przed przystąpieniem do pracy należy odczekać co najmniej 4 godziny. Ustawienie można przyspieszyć przez ogrzewanie (max 60°C).

**GYS Francja**

Siège social / Siedziba główna
1, rue de la Croix des Landes - CS 54159
53941 Saint-berthevin Cedex
Francja

www.gys.fr
+33 2 43 01 23 60
service.client@gys.fr

GYS UK

Filia / Spółka zależna
Unit 3
Great Central Way
CV21 3XH - Rugby - Warwickshire
United Kingdom

www.gys-welding.com
+44 1926 338 609
uk@gys.fr

GYS GmbH

Spółka zależna / Niederlassung
Professor-Wieler-Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

www.gys-schweissen.com
+49 241 / 189-23-710
aachen@gys.fr

GYS Italia

Spółka zależna / Subsidiary
Vega - Parco Scientifico Tecnologico di
Venezia
Via delle Industrie, 25/4
30175 Marghera - VE
Italia

www.gys-welding.com
+39 041 53 21 565
italia@gys.fr

GYS Chiny

Spółka zależna / 子公司
6666 Songze Road,
Dzielnica Qingpu
201706 Szanghaj
Chiny

www.gys-china.com.cn
+86 6221 4461
contact@gys-china.com.cn

GYS Iberica

Filia / filialna
Avenida Pirineos 31, lok. 9
28703 San Sebastian de los reyes
España

www.gys-welding.com
+34 917.409.790
iberica@gys.fr