

PL 1-16

GYS DUCTION AUTO

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA



Instrukcja zawiera wskazówki dotyczące obsługi urządzenia oraz środki ostrożności, z którymi należy zapoznać się ze względu na Państwa bezpieczeństwo. Prosimy uważnie zapoznać się z instrukcją obsługi przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem. Uwaga! Przed rozpoczęciem eksploatacji urządzenia należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi. Nie należy podejmować żadnych modyfikacji bądź prac konserwacyjnych, które nie zostały wymienione w instrukcji. Producent nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek obrażenia ciała lub szkody materialne spowodowane użytkowaniem niezgodnym z treścią niniejszej instrukcji. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek problemów lub wątpliwości należy skonsultować się z wykwalifikowaną osobą w celu właściwego obchodzenia się z urządzeniem. Urządzenie to powinno być stosowane wyłącznie do ładowania zgodnie z limitami wskazanymi na urządzeniu oraz w instrukcji. Należy przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa. W przypadku niewłaściwego lub niebezpiecznego użycia produktu producent nie ponosi odpowiedzialności. Każde inne użycie, niewymienione w niniejszej instrukcji, jest surowo zabronione i potencjalnie niebezpieczne. Produkt jest półautomatyczny i wymaga obecności operatora.

Osoby dorosłe (włącznie z dziećmi powyżej 8 roku życia), których zdolności fizyczne, czuciowe i umysłowe są niewystarczające dla prawidłowego obsługiwanie urządzenia, muszą być nadzorowane przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo oraz należy im wcześniej udzielić odpowiednich instrukcji zgodnych z bezpieczeństwem bez ryzyka zagrożenia. Dopilnować, aby dzieci nie bawiły się urządzeniem. Dzieciom bez nadzoru dorosłego zabrania się wszelkich napraw bądź regulacji urządzenia.

Nie należy używać urządzenia, jeśli kabel lub gniazdo zasilania są uszkodzone.

Urządzenia nie należy przykrywać.



Niebezpieczeństwo wybuchu i pożaru!

- Nie należy używać urządzenia w obecności substancji wybuchowych w powietrzu.
- Poduszki powietrzne, pojemniki z aerozolem i inne pojemniki pod ciśnieniem należy trzymać z dala od urządzeń do nagrzewania indukcyjnego.



Uwaga niebezpieczeństwo gorąca i płomienia

- Nie przegrzewać części i klejów.
- Uważaj na ogień, trzymaj gaśnicę w pobliżu.
- Nie należy umieszczać urządzenia na powierzchniach łatwopalnych lub w ich pobliżu.
- Nie należy instalować urządzenia w pobliżu substancji łatwopalnych lub palnych.



Uwaga! Powierzchnia bardzo gorąca. Ryzyko oparzeń.

- Gorące części i wyposażenie mogą spowodować oparzenia.
- Nie należy dotykać gorących części gołymi rękami.
- Przed przystąpieniem do obsługi odczekać, aż części i urządzenia ostygną.
- Należy uważać, aby biżuteria (zwłaszcza obrączki) lub części metalowe nie miały kontaktu z układem indukcyjnym i podgrzewaczem podczas pracy.
- Przed użyciem tego sprzętu należy usunąć z ciała wszelką biżuterię i inne metalowe przedmioty
- Osoby z metalowymi implantami w ciele nie powinny używać tego sprzętu.
- W przypadku oparzeń spłukać dużą ilością wody i natychmiast skontaktować się z lekarzem.



Niebezpieczeństwo związane z parami i gazami

- Trzymać głowę z dala od oparów, nie wdychać oparów.
- Podczas pracy w pomieszczeniach zamkniętych należy wietrzyć obszar i/lub używać wyciągów powietrza w celu usunięcia oparów i gazów.
- Ogrzewanie indukcyjne niektórych materiałów, klejów i topników może powodować powstawanie oparów i gazów. Wdychanie tych oparów i gazów może być niebezpieczne dla zdrowia. Na przykład, podgrzewanie uretanu uwalnia gaz: cyjanowodór, który może być śmiertelny dla ludzi.
- Jeśli wentylacja jest nieodpowiednia, stosować zatwierdzony aparat oddechowy.
- Przeczytaj karty charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS) i instrukcje producenta klejów, topników, metali, materiałów eksploatacyjnych, powłok, środków czyszczących i zdzierających.
- Pracuj w zamkniętej przestrzeni tylko wtedy, gdy jest ona dobrze wentylowana, lub używając zatwierzonego aparatu oddechowego. Upewnij się, że pilnuje cię wykwalifikowana osoba. Opary i gazy powstałe w wyniku ogrzewania mogą zastąpić tlen w powietrzu i spowodować wypadek lub śmierć. Zadbaj o jakość powietrza, którym oddychasz.
- Nie używać nagrzewnicy na częściach, które są odfuszczone lub spryskiwane. Ciepło może reagować z oparami, tworząc wysoce toksyczne i drażniące gazy.
- Nie przegrzewać metali, takich jak stal galwanizowana, pokrytych ołowiem lub kadmem, chyba że powłoka została usunięta z powierzchni, która ma być ogrzewana, obszar pracy jest dobrze wentylowany, a jeśli to konieczne, ma się na sobie zatwierdzony respirator. Odlewy i wszystkie metale zawierające te pierwiastki mogą wydzielać toksyczne opary w przypadku przegrzania. Informacje na temat temperatury znajdują się w MSDS.



Uwaga, zagrożenie elektryczne



Uwaga: Niebezpieczeństwo promieniowania optycznego, gdy rozgrzane elementy metalowe osiągną temperaturę topnienia.



Uwaga! Silne pole magnetyczne. Osoby z aktywnymi lub pasywnymi implantami powinny być o tym poinformowane.

Jeżeli pomiary przekraczają poziomy emisji, należy podać informacje dotyczące użytkowania i konserwacji.

Nie są wymagane żadne dodatkowe środki ochronne

gdy maszyna jest używana samodzielnie. W innych przypadkach mogą być konieczne dodatkowe ograniczenia i/lub środki ochronne.



Podczas konserwacji należy sprawdzić poziomy pól przed ponownym uruchomieniem urządzenia.

Podczas pracy nigdy nie zbliżać podgrzewacza do głowy lub ważnych narządów.



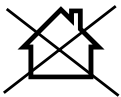
Osoby noszące rozrusznik serca nie powinny zbliżać się na odległość mniejszą niż jeden metr od całego urządzenia, gdy jest ono w trakcie pracy. Niebezpieczeństwo zakłócenia pracy rozruszników serca w pobliżu urządzenia.

Przed zbliżeniem się do indukcyjnego systemu grzewczego należy skonsultować się z lekarzem i ocenić ryzyko.



Ryzyko rozprysku metalu lub kleju

- Stosować zatwierdzone okulary ochronne z bocznymi osłonkami lub używać osłony twarzy.
- Nosić odzież roboczą
- Stosować rękawice ochronne.



Nie należy zasłaniać otworów wentylacyjnych. Przed użyciem urządzenia należy zapoznać się z częścią dotyczącą instalacji.

Podłączenie:

- Urządzenie należy podłączyć do gniazda zasilania z uziemieniem.
- Niniejsze urządzenie przeznaczone do użytku w środowisku przemysłowym (klasa A) nie jest zaś przystosowane do użytku w miejscu zamieszkania, w którym energia elektryczna jest dostarczana przez publiczną niskonapięciową sieć zasilającą. W tych miejscach mogą występować potencjalne trudności w zapewnieniu kompatybilności elektromagnetycznej, ze względu na zaburzenia przewodzenia, a także emitowane częstotliwości radiowe.
- To urządzenie jest zgodne z normą IEC 61000-3-12
- To urządzenie jest zgodne z normą IEC 61000-3-11.



Konserwacja :

- Jeżeli kabel zasilający jest uszkodzony, musi on zostać wymieniony przez producenta, jego serwis posprzedażny lub podobnie wykwalifikowaną osobę w celu uniknięcia zagrożenia.
- Ostrzeżenie! Przed przystąpieniem do wykonywania prac przy urządzeniu należy zawsze odłączyć kabel z gniazda zasilania.
Wewnątrz, napięcie i siła są wysokie i niebezpieczne.
- Regularnie zdjąć osłonę i odkurzyć za pomocą kompresora. Należy przy tej okazji również zlecić wykwalifikowanemu specjaliście dysponującemu odpowiednim sprzętem sprawdzenie połączeń elektrycznych.
- Nie używać żadnych rozpuszczalników ani innych agresywnych środków czyszczących.



Rozporządzenie:

- Urządzenie spełnia wymagania dyrektyw Unii Europejskiej.
- Deklaracja zgodności jest dostępna na naszej stronie internetowej.
- Znak zgodności EaWG (EAC)- Euroazjatycka Wspólnota Gospodarcza.
- Urządzenie zgodne ze standardami marokańskimi.
- Oświadczenie o zgodności C (CMIM) jest dostępne na naszej stronie internetowej.



Utylizacja:

- Urządzenie podlega zbiórce selektywnej odpadów. Nie należy wyrzucać odpadów do zwykłego kosza!
- Sprzęt spełnia wymagania brytyjskie. Brytyjska deklaracja zgodności jest dostępna na naszej stronie internetowej (patrz strona tytułowa).
- Produkt nadaje się do recyklingu, który podlega instrukcji sortowni.

IDENTYFIKACJA

Na tylnej stronie produktu znajdują się następujące informacje:

- Nazwisko i adres producenta
- Model
- Numer seryjny produktu
- Napięcie użytkownika
- Moc produktu

Model, jak również numer seryjny produktu, musi być podawany za każdym razem, gdy interweniuje technik lub gdy wymagane są części zamienne.

ZASILANIE ELEKTRYCZNE

Urządzenie to jest dostarczone z wtyczką 16A typu CEE7/7 i musi być podłączane do jednofazowej instalacji elektrycznej 230V (50-60 Hz) z trzema kablami w tym jednym neutralnym podłączonym do uziemienia.

Sprawdzić, czy zasilacz i jego zabezpieczenie (bezpiecznik i / lub wyłącznik) są kompatybilne z parametrami wymaganego źródła prądu. Są one zabezpieczone do korzystania na generatorze.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

- Produkt wyposażony jest w zabezpieczenia PROTEC 400. Jest on zabezpieczony przed przepięciami powyżej 300V oraz przed odłączeniem przewodu neutralnego.
- Przy intensywnym użytkowaniu podgrzewacz, kable, elektronika i transformator stają się gorące. Aby uniknąć awarii spowodowanych przegrzaniem, Gysduction jest wyposażony w system chłodzenia powietrzem. Ponadto zabezpieczenie termiczne wyłącza produkt, gdy temperatura wewnętrzna staje się zbyt wysoka.
- Podgrzewacze są izolowane w celu ochrony użytkownika przed ewentualnym porażeniem prądem.
- Gysduction jest wyposażony w urządzenie zabezpieczające przed przypadkowym nagrzaniem. Jeżeli sterowanie ogrzewaniem zostanie przypadkowo włączone (nacisk na żarówkę kontrolną lub przycisk sterowania podgrzewacza do szyb), a podgrzewacz nie będzie w kontakcie z ogrzewanym metalem przez okres dłuższy niż jedna minuta, to stacja wyemituje sygnał dźwiękowy BEEP i automatycznie się wyłączy. Zwolnić regulator ciepła, aby wznowić normalny cykl ogrzewania.

OPIS PRODUKTU

Gysduction składa się z podgrzewacza podłączonego do zmiennego źródła energii elektrycznej średniej częstotliwości. Usunąć wszystkie loga, kleje, listwy, listwy plastikowe przyklejone do karoserii. Gdy włącza się regulator ogrzewania, z podgrzewacza emitowane jest silne pole magnetyczne. Przy zbliżaniu się do metalu żelaznego, indukowane prądy spowodują nagrzewanie się metalu, bez fizycznego kontaktu.

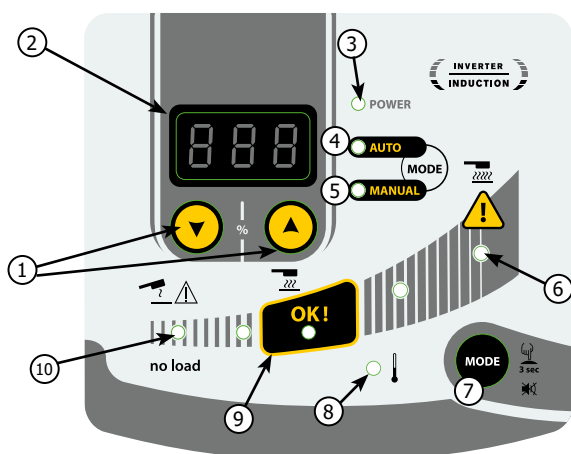
Gysduction Auto może być użyty do wielu zastosowań (w zależności od wybranego induktora):

- usunąć wszystkie loga, kleje, listwy, listwy plastikowe przyklejone do karoserii.
- do uwalniania i odblokowywania części metalowych (śrub, wkrętów, prętów...).
- zdjąć przyklejone szyby (szyba tylna, okno ćwiartkowe, dach panoramiczny).
- Usunąć pierścienie przeciwpoślizgowe i uszczelki.



Produkt podgrzewa stal, ale nie nadaje się do podgrzewania aluminium, miedzi i cynku.

INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA



1	Przyciski regulacji
2	Wyświetlacz cyfrowy
3	Wskaźnik uruchomienia
4	Wskaźnik trybu automatycznego
5	Wskaźnik trybu ręcznego
6	Wskaźnik mocy maksymalnej
7	Przycisk wyboru trybu pracy
8	Wskaźnik ochrony termicznej
9	Optymalna strefa grzewcza
10	Wskaźnik «No load»

No-Load

Jeżeli nie ma żadnego przedmiotu do ogrzania lub jeżeli podgrzewacz jest umieszczony na metalu nieżelaznym, wskaźnik «no load» (10) zapali się po naciśnięciu jednego z regulatorów ogrzewania.

Tryb Automatyczny

W tym trybie Gysduction dostosowuje się do ogrzewanej części (wielkość - grubość) oraz do odległości pomiędzy tą częścią a podgrzewaczem. Utrzymuje on stałą i optymalną moc grzewczą symbolizowaną przez strefę OK (9) interfejsu. W tym trybie urządzenie nigdy nie nagrzewa się do pełnej mocy.

Aby wejść w ten tryb: Tryb automatyczny jest trybem domyślnym. Jeśli jednak stacja znajduje się w trybie Manual, naciskaj krótko przycisk MODE (7), aż zaświeci się dioda LED przed oznaczeniem «AUTO» (4).

Wyświetlacz: Wyświetlacz cyfrowy pokazuje ostatnią wartość % wykorzystaną przez urządzenie w celu utrzymania stałej i optymalnej mocy wyjściowej w zależności od warunków ogrzewania. Wartość ta odpowiada ustawieniom, które należałoby zastosować w trybie ręcznym, aby uzyskać ten sam rezultat w tych samych warunkach. Jeśli więc użytkownik uzna, że ogrzewanie zalecane przez Gysduction jest zbyt niskie lub zbyt wysokie, może ustawić tę wartość w trybie ręcznym i zmieniać ją według własnego uznania, aby osiągnąć pożądaną moc.

Tryb MANUAL

W tym trybie użytkownik wybiera potrzebną moc grzewczą.

Aby wejść w ten tryb: Wciskać krótko przycisk MODE (7), aż zapali się dioda LED przed oznaczeniem «MANUAL» (5).

Funkcjonowanie: Wyświetlacz cyfrowy (2) pokazuje procent maksymalnej mocy (2400 W), którą podgrzewacz może przekazać do ogrzewanego pomieszczenia. Za pomocą pokręteł regulacyjnych (1) ustawić żądaną moc.



Tryb manualny pozwala na osiągnięcie maksymalnej mocy Gysduction. Przy tym poziomie mocy można bardzo szybko ogrzać pomieszczenia. Im bliżej przedmiotu obrabianego znajduje się podgrzewacz, tym większa jest moc grzewcza.

Sygnal dźwiękowy nagrzewania

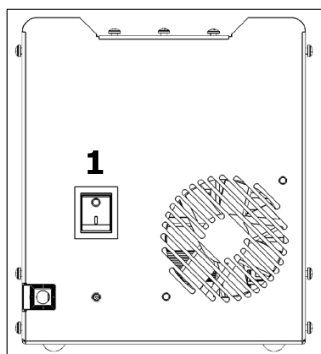
Sygnal dźwiękowy BIP może być aktywowany w celu wskazania czynności grzewczej. Sygnal dźwiękowy rozlega się po rozpoczęciu ogrzewania, a jego częstotliwość zmienia się w zależności od położenia wzbudnika w stosunku do ogrzewanego pomieszczenia. Im bliżej podgrzewacza, tym częstotliwość jest wyższa.

Aby aktywować / dezaktywować tę funkcję: Naciśnij przycisk MODE (7) przez 3 sekundy, aby włączyć/wyłączyć ten sygnal dźwiękowy.

Kontrolka zabezpieczenia termicznego (8)

Ten wskaźnik świeci się, aby pokazać, że produkt przeszedł w stan ochrony termicznej z powodu przegrzania. Dopóki ta kontrolka się świeci, produkt jest nieaktywny. Wyłącza się, gdy produkt wystarczająco ostygnie. Dopiero wtedy można wznowić ogrzewanie.

URUCHOMIENIE PRODUKTU



Włączanie stacji (1)

Podłączenie akcesoriów (2)

1. Wybierz potrzebny podgrzewacz.
2. Podnieś klapkę złącza Gysduction.
3. Podłącz złącze induktora do Gysduction.
4. Zamknąć zawór, aby zablokować połączenie.
5. Na wyświetlaczu pojawi się numer podłączonego akcesorium (np. AC1)

Podłączenie żarówki kontrolnej (3)

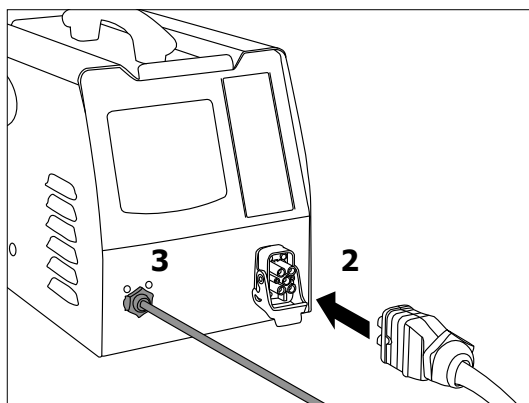
Gysduction może być wyposażony w sterowanie nożne (nr kat. 055490), niezbędne do użytkowania podgrzewaczy do odkręcania śrub, odklejania.

Podłącz kabel do przewodu Gysduction i do sterowania nożnego, aby stał się operacyjny.

Aktywacja nagrzewania

Wszystkie podgrzewacze działają z żarówką kontrolną. Podgrzewacze do doklejania szyb, usuwania wgłębień oraz spirali są również wyposażone w przycisk nagrzewania.

Zbliżyć podgrzewacz do części metalowej, która ma być ogrzewana, a następnie nacisnąć przycisk podgrzewacza lub żarówkę kontrolną, aby włączyć ogrzewanie.



OPIS I ZASTOSOWANIE PODGRZEWACZY



Wszystkie opisane poniżej operacje wymagają praktyki. Należy eksperymentować, testując na blachach lub wrakach.

Podgrzewacz do szyb

Nr kat. 053373



Opis

Podgrzewacz ten jest specjalnie zaprojektowany do usuwania klejonych szyb (tylna szyba, trójkąty boczne, dach panoramiczny itp.) oraz do usuwania antyrefleksów z dolnej części karoserii. Może być również stosowany do usuwania spawanych blach.

Tryb automatyczny jest szczególnie zalecany przy usuwaniu szyb.

Usunięcie okna

◇ Przygotowanie

1. Przed rozpoczęciem prac należy usunąć wszelkie zewnętrzne elementy wykończeniowe: okna z chromowanymi listwami metalowymi lub plastikowymi. W przypadku listew, których nie można usunąć, podgrzej szew mocujący od wewnątrz.
2. Zaleca się również usunięcie wszelkich wewnętrznych elementów wykończeniowych i komponentów, takich jak klipsy i kołki, które mogą być używane do utrzymania okna w miejscu.
3. Odłączyć anteny i obwody odmrażacza szyb.

4. Przykleić taśmę ochronną wokół szyby, aby zapobiec uszkodzeniu lakierowanych powierzchni podczas przenoszenia.
5. Naklej taśmę ochronną na podgrzewacz do szyb, aby uniknąć zarysowania szkła. Po każdym wyjęciu szkła należy ponownie założyć taśmę.
6. Przed rozpoczęciem demontażu należy całkowicie oczyścić szybę.

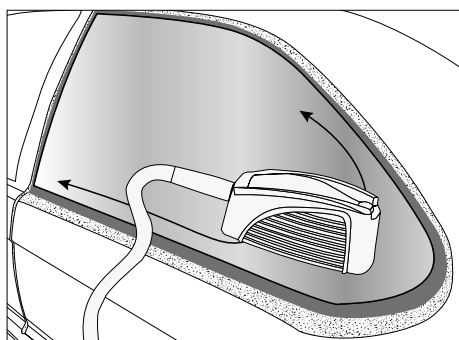
◇ Faza grzewcza i usuwanie szyby

Największe ryzyko uszkodzenia lakieru występuje na początku procesu nagrzewania, ponieważ trudniej jest włożyć kliny między szybę a karoserię.



Należy zacząć w jednym rogu, a następnie ogrzewać po każdej stronie tego rogu, przechodząc do przeciwległych rogów.

Jeśli szyba jest uszkodzona, zacznij od narożnika, który ma być naprawiony i przejdź do nienaruszonej części szyby.



- Spawane krawędzie, na których opierają się połączenia klejowe
- Widoczne powierzchnie lakierowane, których nie należy ogrzewać
- Kierunki rozwoju ogrzewania

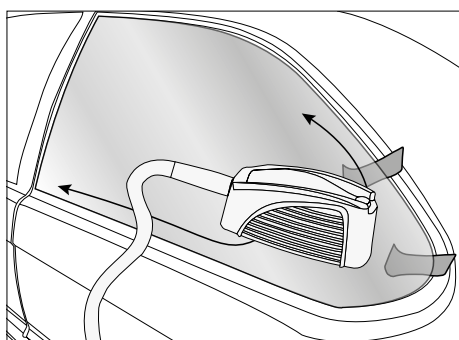
7. Umieść podgrzewacz naprzeciwko spoiny kleju uretanowego, aby ułatwić usunięcie szyby.

Niektóre pojazdy mają wąskie spawane kołnierze, a podgrzewanie podgrzewaczem może spowodować uwidocznienie lakierowanej powierzchni, co może pogorszyć jej wygląd. W tym przypadku zaleca się schłodzenie zewnętrznej powierzchni wilgotną szmatką lub chłodnicą w sprayu. Odsunąć podgrzewacz od środka okna tak, aby znajdował się w odległości co najmniej 2 cm od widocznego obszaru lakierowanego.

8. Przesuwać podgrzewacz w przód i w tył o około 30 cm po obu stronach przylegających do narożnika. Znajdź odpowiednią prędkość ogrzewania: zbyt wolne tempo powoduje nadmierne nagrzewanie miejscowe, które jest nieefektywne, ponieważ zmniejsza ilość ciepła wytwarzanego na krawędzi spawania. Wysoka prędkość nie pozwala na wystarczające podgrzanie spawanej krawędzi i spoiny klejowej. Pojawienie się lekkiego dymu oznacza, że optymalna temperatura kleju uretanowego została osiągnięta.



Jeśli pojawi się gęsty dym, natychmiast przerwać podgrzewanie. Odsuń się z miejsca zdarzenia, aby uniknąć wdychania oparów i spróbuj ustalić przyczynę. Podgrzewanie kleju uretanowego powoduje wydzielanie się cyjanowodoru, który jest bardzo niebezpieczny dla ludzi.



9. Wywierać nacisk od wewnątrz pojazdu bez użycia siły w celu przerwania ciągłości uszczelnienia.

Stworzenie platformy startowej może zająć kilka minut. Gdy uszczelka odpadnie, nie będzie można jej ponownie przymocować do metalu.

Gdy róg szyby uniesie się, wsuń plastikową podkładkę w przestrzeń między szybą a przyspawaną krawędzią. Uważaj, aby nie wywierać zbyt dużej siły, która mogłaby złamać lód.

10. Po zejściu z kantu szyby powtórz proces ogrzewania wzdłuż i na wysokości szyby, przesuwając podkładki pod szybę w miarę postępu prac.

Szyba	Materiał	Kruchość szkła	Czas demontażu wg rozmiaru samochodu
Przednia szyba	Szkło laminowane	+++	20 min w 1 h
Tylna szyba	Szkło wyżarzone	+	10 do 20 min
Boczne szyby trójkątne			
Szyby boczne			

Podgrzewacz do odkręcania śrub

Nr kat. 053366

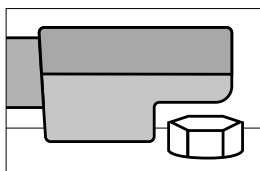


Opis

Podgrzewacz do odkręcania zardzewiałych nakrętek służy do intensywnego podgrzewania zardzewiałych lub zapieczonych części, takich jak śruby i nakrętki. Ten podgrzewacz może być również używany do usuwania uszczelnień z podwozi samochodów ciężarowych lub karoserii samochodowych, do spawania dużych złączy lub do formowania metalu.

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

- Do usuwania zakleszczonych lub zardzewiałych nakrętek/śrub:



- Wybierz tryb Auto lub ustaw moc na bardzo wysoki poziom (80 do 100% mocy).
- Umieścić podgrzewacz na nakrętce, jak pokazano na rysunku.
- Uruchomić nagrzewnicę i pozwolić jej pracować przez kilka sekund.
- Poluzować zakleszczoną nakrętkę lub śrubę.

Podgrzewacz do odklejania

Nr kat. 053359



Opis

Podgrzewacz ten przeznaczony jest do usuwania w ciągu kilku minut listew drzwiowych, oznaczeń szyb, logotypów, a także klejów reklamowych i dekoracyjnych bez ich uszkodzenia.

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

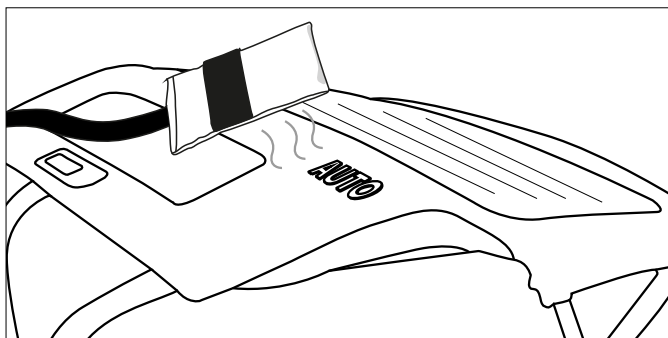
- W celu nagrzania blach lakierowanych

- Wybierz tryb Auto lub ustaw moc na niskim poziomie (10 do 30% maksymalnej mocy grzewczej).
- Umieścić podgrzewacz tuż nad obszarem, który ma być ogrzewany. Pomiędzy podgrzewaczem a ogrzewaną powierzchnią lub elementem nie może być żadnego kontaktu.
- Podczas włączania podgrzewacza należy wykonywać ruchy okrężne lub w przód i w tył na obszarze, który ma zostać ogrzany.



Jeśli podgrzewacz pozostanie na tej samej powierzchni zbyt długo, farba może się spalić. Aby tego uniknąć, konieczne jest utrzymywanie podgrzewacza w ciągłym ruchu (tam i z powrotem lub po okręgu).

- Do usuwania naklejek, naklejek winylowych lub kodów kreskowych



Wykonaj trzy kroki opisane powyżej (patrz nagrzewanie pomalowanych blach). Podgrzewaj przez kilka sekund i spróbuj podnieść jedną krawędź elementu. Jeśli zacznie się łatwo odklejać, oznacza to, że wymagana temperatura została osiągnięta, jeśli nie, kontynuuj podgrzewanie przez kilka sekund i spróbuj ponownie.



Niektóre elementy, które były klejone przez długi czas, często wymagają dłuższego czasu nagrzewania. Jeśli naklejka jest przegrzana, często staje się miękka i pokryta pęcherzami. Jeśli tak się stanie, pozwól jej ostygnąć i spróbuj ponownie usunąć i odkleić naklejkę. Uważaj, aby nie spalić farby! Jeśli blacha jest wystarczająco rozgrzana, listewki powinny odpaść bez wysiłku, zabierając ze sobą klej.

- Do usuwania listew przyklejonych do karoserii

Listwy boczne karoserii usuwa się w taki sam sposób jak kalkomanie i naklejki. Przy grubszych wypraskach wymagana jest większa moc lub dłuższy czas. Metal pod listwami jest bardziej oddalony od podgrzewacza.

1. Wybierz tryb Auto lub ustaw moc na niskim poziomie (40 do 60% maksymalnej mocy grzewczej).
2. Umieść podgrzewacz równoległe do powierzchni roboczej, aby uzyskać równomierne rozprowadzenie ciepła.
3. Wykonuj ruchy w przód i w tył na całej długości listwy. Zaczynij od jednego końca listwy. Powoli przesuwaj w przód i w tył o kilka centymetrów, aż koniec listwy da się łatwo oderwać bez wysiłku.
4. Następnie powoli przesuwaj podgrzewacz dalej na wypraskę, jednocześnie odrywając go od korpusu.



Taśma jest zazwyczaj usuwana wraz z listwą. Jeśli klej lub taśma pozostają przyklejone do blach, należy poruszać się wolniej lub zwiększyć siłę.

- W celu nagrzania części blach

W zimie lub w regionach o zimnym klimacie karoseria samochodu, na której mają być naklejone naklejki, nalepki lub listewki przy zderzakach, musi być wstępnie ogrzana w warsztacie, aby umożliwić związanie kleju.

1. Ustawić moc na niskim poziomie (10 do 30% maksymalnej wydajności grzewczej)
2. Wykonywać ruchy okrężne lub w przód i w tył na obszarze, który ma zostać podgrzany.

Induktor usuwający wyrzucenia bez lakieru

Nr kat. 054776

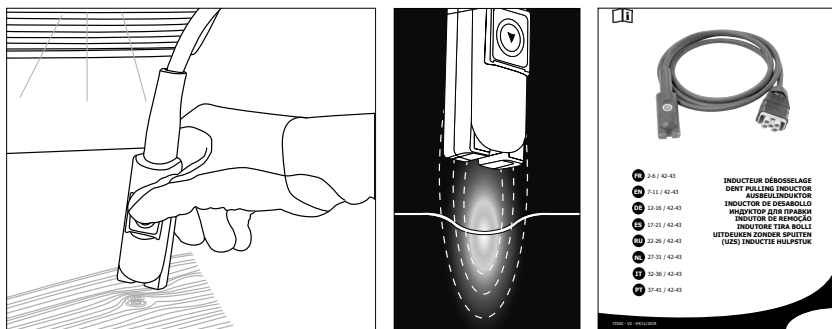


Opis

Podgrzewacz przeznaczony jest do naprawy niewielkich wgnieceń karoserii samochodowych, powstałych na przykład na skutek uderzeń

gradu bez konieczności poprawiania lakieru. Nie jest konieczne rozbieranie wnętrza prostowanych elementów, ponieważ nagrzewanie blachy odbywa się od zewnątrz i w bardzo ograniczony sposób.

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA



Należy zapoznać się z instrukcjami dołączonymi do produktu, aby uzyskać porady dotyczące jego stosowania.

Spiralny podgrzewacz

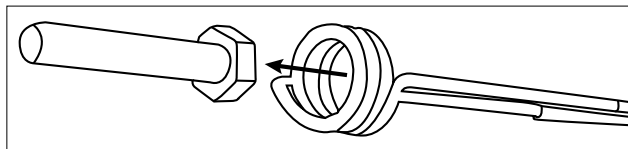
Nr kat. 054783



Opis

Podgrzewacz ten został zaprojektowany w celu łatwego podgrzania, rozszczelnienia i usunięcia wszystkich części mechanicznych w ciągu kilku sekund: zakonserwowane śruby/nakrętki, śruby, kołnierze wydechowe, drążki kierownicze, amortyzatory... itd.

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA



Należy zapoznać się z instrukcjami dołączonymi do produktu, aby uzyskać porady dotyczące jego stosowania.

MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

Tkaniny na podgrzewacze

Tkanina z włókna szklanego na podgrzewaczach od szyb i do odkręcania nakrętek może ulec zużyciu w wyniku użytkowania i ocierania się o ogrzewane elementy. Tkaniny te mogą być zastąpione, a GYS dostarcza następujące referencje zestawów, aby umożliwić taką zmianę.

053854	ZESTAW 5 SZT. PODGRZEWACZY DO SZYB + KLEJ
053847	ZESTAW 10 SZT. PODGRZEWACZY DO ODKRĘCANIA ŚRUB + ODKLEJANIA
059108	1 SAMOPRZYLEPNA OCHRONA PODGRZEWACZA + KLEJ

Spray chłodzący

Ten spray chłodzący jest szczególnie przydatny w operacjach bezlakierowego usuwania wgnieceń oraz do chłodzenia rozgrzanych części.

048898	12 SPRAYÓW CHŁODZĄCYCH -50°C / 400ml
--------	--------------------------------------

KODY DOMYŚLNE

KOD	OZNACZENIE
E - 1	Przycisk aktywowany przy włączeniu zasilania.
E - 2	Przycisk podgrzewacza do szyb aktywowany po włączeniu zasilania.
E - 3	Przycisk ON/OFF na panelu przednim wciśnięty przy włączaniu zasilania.

E - 4	Nadmierny prąd w podgrzewaczu (albo dlatego, że jest bardzo gorąca, albo dlatego, że jest zwarcie).
E - 5	Wadliwy podgrzewacz (przecięty lub odłączony przewód).
NO- ACC	Akcesorium nie jest podłączone.
AC -	Nie rozpoznano akcesorium.

WARUNKI GWARANCJI

Gwarancja obejmuje wszystkie usterki lub wady produkcyjne przez okres 2 lat od daty zakupu (części i robocizna)

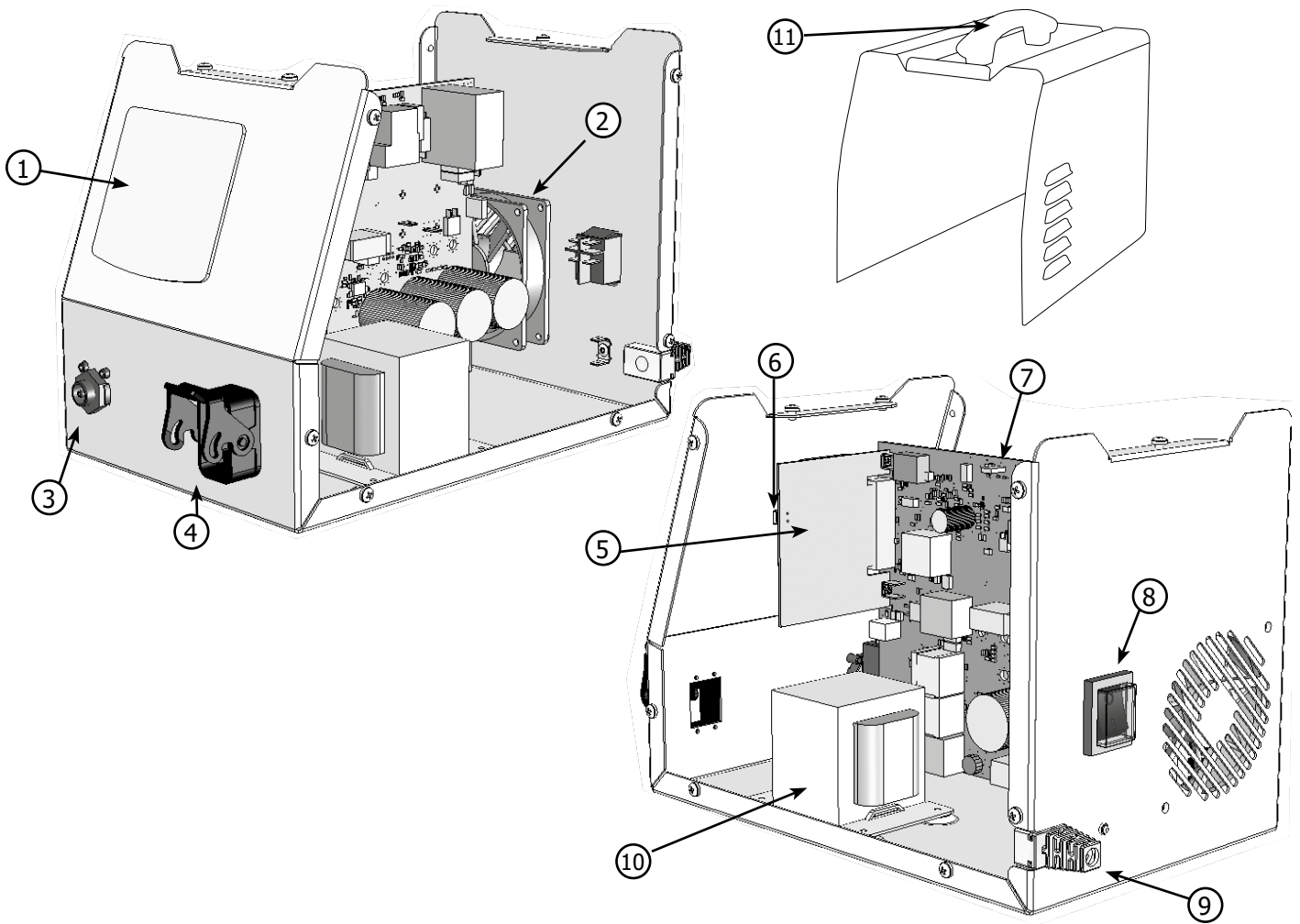
Gwarancja nie obejmuje:

- Wszelkich innych szkód spowodowanych transportem.
- Zwykłego zużycia części (np. : kable, zaciski, itp.).
- Przypadków nieodpowiedniego użycia (błędów zasilania, upadków czy demontażu).
- Uszkodzenia związane ze środowiskiem (zanieczyszczenia, rdza, kurz).
- Induktory i ferryty, które są materiałami eksploatacyjnymi.

W przypadku usterki należy zwrócić urządzenie do dystrybutora, załączając:

- dowód zakupu z datą (paragon fiskalny, fakturę)
- notatkę z wyjaśnieniem usterki.

CZĘŚCI ZAMIENNE

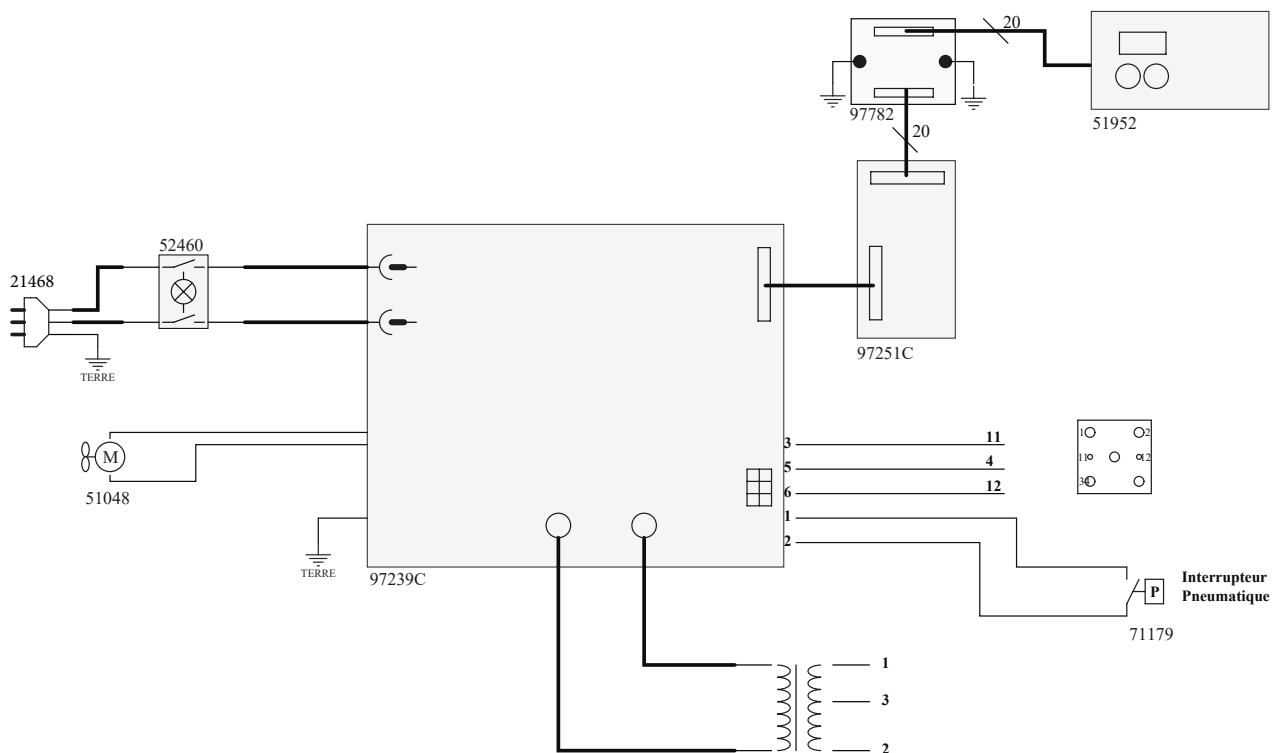


1	Klawiatura	51952IndX
2	Wentylator	51048
3	Złącze pneumatyczne	71179
4	Złącze podgrzewacza	S91534
5	Obwód sterowania	97251C
6	Obwód adaptera interfejsu klawiatury	97782C
7	Karta elektroniczna	97239C
8	Włącznik/wyłącznik	52460
9	Główny kabel	21468
10	Transformator	96100
11	Uchwyt	56047








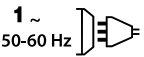

SPECYFIKACJE

	GYSDUCTION AUTO
Moc	2.4 kW
Częstotliwość napięcia sieciowego	50 / 60 Hz
Napięcie użytkowania	165-240 V
Częstotliwość nagrzewania	35-120 kHz
Długość kabla zasilającego	2 m
Długość przewodu podgrzewacza	2 m
Rura żarówki kontrolnej	2.5 m
Wskaźnik ochrony	IP 21
Waga generatora	7.5 kg
Wymiary	36 x 27 x 22 cm

SCHEMAT ELEKTRYCZNY



IKONY

	<p>- Uwaga! Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi.</p>
	<p>- Znak zgodności EAC (Euroazjatycka Unia Gospodarcza).</p>
	<p>- Sprzęt spełnia wymagania brytyjskie. Brytyjska deklaracja zgodności jest dostępna na naszej stronie internetowej (patrz strona tytułowa).</p>
	<p>- CMIM : Certyfikat Maroko</p>
	<p>- Urządzenie jest zgodne z dyrektywami europejskimi. Deklaracja zgodności dostępna jest na naszej stronie internetowej.</p>
	<p>- Produkt nadaje się do recyklingu, który zalicza się do sortowania według instrukcji zgodnie z rozporządzeniem nr 2014-1577.</p>
	<p>- Źródło prądu o technologii falowej dostarczające prąd ciągły.</p>
	<p>- Alimentación eléctrica monofásica 50 o 60Hz</p>
	<p>Nie przeznaczone do stosowania w obszarach mieszkalnych, gdzie zasilanie odbywa się z publicznej sieci niskiego napięcia (nie klasa B)</p>

GYS SAS
1, rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex