

# MULTIPEARL 210-4 XL

Арт. 065109

**MULTIPEARL 210-4 XL 4 в 1** - це багатопроцесорне джерело живлення, здатне виконувати зварювання MIG/MAG (з газом або без газу), TIG постійним струмом і MMA з високою точністю. Він має 9 зварювальних синергій, що дозволяють виконувати зварювання в будь-яких положеннях. Універсальний, але також оснащений однофазним джерелом живлення з технологією PFC/FV, він є ідеальним інструментом в майстерні або на будівельному майданчику.

## 3 СПОСОБИ ЗВАРЮВАННЯ

### •MIG-MAG

- 4-х роликівий двигун:  $\varnothing$  200 і  $\varnothing$  300 мм котушки.
- Регулюється вручну або синергетично.
- Доступні функції **SPOT** і **DELAY**.
- Може зварювати листи від **0,6 до 6 мм** товщиною.

### •TIG

- зварювання TIG постійним струмом і **TIG Lift** запалювання з пальником TIG EURO.
- регульований **Post Gas** і **Downslope** (спадання дуги).

### •MMA

- Зварює різні типи електродів з покриттям **до  $\varnothing$  5 мм** (рутилові, основні, нержавіюча сталь, сталь, чавун).
- **Регульований гарячий старт** (від 0 до 100%): полегшує запалювання і може регулюватися відповідно до типу металу.
- **Регулювання сили дуги** (від 0 до 100%): регулює відхилення довжини дуги.
- **Антипригар** : зменшує ризик прилипання електрода при контакті з заготовкою



### У комплекті:

- кабель заземлення (2,50 м)
- сталевий пальник MIG 250A (3 м)
- тримач електрода (2 м)

### Акcesуари (опція en)



Візок 4м<sup>3</sup>  
Зварювальний апарат  
810  
(037489)

Візок 4м<sup>3</sup>  
Зварювальний апарат  
610  
(040281)

## СИНЕРГІЯ MIG-MAG

•Автоматичний розрахунок швидкості та натягу дроту відповідно до:

- типу та діаметру дроту;
- товщини, що зварюється;
- використовуваного газу;
- положення зварювання.

•Можливе ручне налаштування: швидкості подачі дроту та довжини дуги.

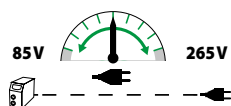
### Запропонована синергія :

Тип металу	Fe	Fe	AlMg5	Нержавіюча сталь	Порошковий дріт	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Процес	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG
Газ	Ar CO <sup>2</sup>	CO <sup>2</sup>	Ar	Ar CO <sup>2</sup> 2%	✗	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø можливо	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,6 - 0,9 - 1,2	0,8	0,8	1,0	1,0
Зварювальні позиції	всі	всі	всі	всі	всі	всі	всі	всі	всі

## ВИСОКОТЕХНОЛОГІЧНЕ ДЖЕРЕЛО ЖИВЛЕННЯ

### ГНУЧКИЙ

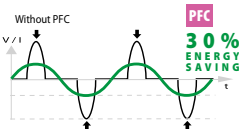
#### FV ГНУЧКА НАПРУГА



Пристрій працює від простої вилки 230В-16А або 110В-32А, навіть в умовах інтенсивного використання та на подовжувачах (100м).

### ЕКОНОМІКА

#### PFC КОРЕКЦІЯ КОЕФІЦІЕНТУ ПОТУЖНОСТІ 30% енергії заощаджено



Технологія PFC пригнічує піки та регулює струм живлення. Також дозволяє використовувати подовжувачі або генератори і сприяє кращій стабільності струму під час зварювання.

### БЕЗПЕЧНО

#### P400 PROTEC 400

Витримує періодичні або постійні коливання напруги в електричній мережі до 400 В (блискавка, генератор, навантаження)

50/60 Hz	-AM-	MMA I <sub>2</sub>	TIG I <sub>2</sub>	min>max	Ømm		200	300	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
					GAS	NO GAS					I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0,6	0,9	✓	✓	⊕	0,8	100A	150A 22%	27,5x55x44 / 20	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2					130A	200A 20%		