

Завдяки інверторній технології GYSARC 300 TRI - це 3-фазне джерело живлення для зварювання MMA (SMAW) / TIG (GTAW) з винятковою продуктивністю. Завдяки вдосконаленій електроніці цей виріб гарантує максимальну продуктивність навіть у суворих умовах експлуатації. Пристрій зниження напруги (VRD), що перемикається, захищає зварювальника в небезпечних зонах (шахти, хімічні та нафтохімічні установки, суднобудівні верфі тощо).

MMA (SMAW) / TIG Lift (GTAW)

- **MMA (SMAW)** : рутиловими (6013), основними (7018) і целюлозними (6010) електродами (до Ø6 мм)
- **Дугове строгання** вугільними електродами (до Ø5 мм),
- **TIG (GTAW)** процес з підпалом дуги LIFT (Ø1,0 до 3,2 мм).

СНІД ЗВАРЮВАННЯ

- **Регульований гарячий старт** для кращого запалювання дуги.
- **Регульована сила дуги** : тимчасове збільшення струму при зварюванні в складних ситуаціях.
- **Антиприлипання**: зменшує ризик прилипання електрода до металу при контакті.

ВАЖКИЙ ОБОВ'ЯЗОК

- **Високий робочий цикл**: 300 A при 60%.
- **Висока напруга холостого ходу** (83 В) для гарної динаміки дуги і полегшення запалювання дуги для целюлозних (6010) електродів.
- **Оптимізоване охолодження** завдяки герметичному вентиляційному коридору, який допомагає ізолювати електронні компоненти від пилу.

ПРОСТО І ДОСТУПНО

- Струм / напруга відображення під час зварювання.
- **Інтуїтивно зрозумілий дисплей** з ручками, призначеними для роботи в рукавичках.
- **Додатковий пульт дистанційного керування** (арт. 045675).

ЗАХИСТ ЗВАРЮВАЛЬНИКА

- **VRD** (пристрій зниження напруги) можна активувати за допомогою внутрішнього перемикача, щоб знизити напругу холостого ходу до 20 В з міркувань безпеки.

МІЦНИЙ

- Посилена конструкція.
- Класифікація IP 23 для зовнішнього використання.

ДОДАТКИ (опції)



Комплект MMA
300 A - 4 м - 35 мм²
038295



RC-HA1 - 8 м
Пульт дистанційного
керування
045675



Пальник для строжки
1 000A - 5,6 барс
041516



Адаптер
5 м - 70 мм²
040670



Строгальний електрод
Ø5 (x 50)
069756



Тролейбус JOB SITE XL
039568



Поставляється без аксесуарів



Сила дуги
Зварювальний струм
Гарячий старт
Індикація напруги під час зварювання
Індикація напруги холостого ходу
(після зварювання)

Приладдя для строжки:

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ TIG	INTEGRATED TECHNOLOGY					EN 60974-1 (40 °C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
400 V - 3~	20	20 → 300	20 → 300	HS	AF	TIG Lift	SR	AD	CEL	X (40 °C)	V	54 x 46 x 28.3	26	IP 23	10 kW 12.5 kVA
				▪	▪	▪	▪	▪	▪	300 A @ 60 % 230 A @ 100 %	83				