

PROTIG 201 DC FV (200 A) säkerställer högkvalitativa svetsar på mjukt och rostfritt stål tack vare sin sekundärreglering, sin PFC-strömförsörjning och sin kraftfulla HF-tändning. Det intuitiva gränssnittet gör det enkelt att ändra parametrarna.




OPTIMERAD LIKSTRÖMSSVETSNING

- **Sekundär reglering:** säkerställer optimal bågstabilitet och konstant ström i alla positioner.
- **TIG DC:** säkerställer kvalitetssvetsning på alla järnhaltiga material som stål, rostfritt stål men även koppar och dess legeringar...
- **TIG DC Puls upp till 2000 Hz:** kontroll av svetstemperatur, gräns för deformation och möjliggör därför montering av tunna plåtar från 0,3 mm.
- **SPOT justerbar från 0,1 till 60 sek:** Snabb och exakt punktsvetsning, idealisk funktion för svetsning av tunna metallplåtar.
- **2 typer av priming:** Beröringsfri HF eller beröringsfri LIFT för elektrokänsliga miljöer.
- **3 avtryckarkontroller:** 2T / 4T / 4T LOG.
- **Automatisk brännaravkänning:** kompatibel med lamell- och dubbelknappsbrännare med eller utan potentiometer.



MMA-SVETSNING

- **MMA:** Bas- och rutilektroder (upp till Ø 5 mm).
- **Pulsad MMA** underlättar svetsning i vertikalt upprätt läge
- **3 integrerade svetsstöd:**
 - AntiSticking Förhindrar att elektroden fastnar vid kontakt med arbetsstycket.
 - Hot start: underlättar bågändning och kan ställas in i sekunder beroende på metalltyp
 - Arc force: punktlig ökning av strömmen i svåra svetssituationer.
- **VRD (Voltage Reduction Device)** kan aktiveras för att sänka utgångsspänningen vid tomgång < 35 V.

Levereras med :			
065765	✓	✓	✓
065772	utan tillbehör		

MAXIMAL PRODUKTIVITET

- Lagring av upp till 50 program per process.
- Avancerad meny för optimal svetskontroll.
- PFC-teknik (Power Factor Correction) möjliggör användning av strömkablar upp till 100 m.
- "FV"-teknik garanterar en stabil ljusbåge med matningsspänningar (85 till 265 V) och strömförsörjning via generator.
- Visar ström och spänning under och efter svetsning (WPS/PQR).
- Anslutning för fjärrkontroll (manuell eller pedal)
- Förstärkt chassi och stötdämpare.
- Lätt och bärbar
- Skyddad mot överspänning upp till 400 V (PROTEC 400).



- pre-gas / post-gas
- tid för uppgång
- svetsström
- varm / kall ström
- pulsfrekvens
- nedgångens varaktighet
- ...

TILLBEHÖR (Tillval)



SR26L - 8 m
046184

SR26DB - 8 m
038271

Förbrukningsbox
för TIG26-brännare
044678

På plats-väska IP67
060432

Vagn 10m³ XL
041257

RC-HA1 - 8 m
045675

RC-FA1 - 4 m
045682

50 / 60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG PULSE	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2kHz	▪	▪	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					125 A	25 %	110 A	100 A	20 %	90 A							