

**MULTIWELD FV 220M** är en enfasssvetsmaskin som kombinerar MIG/MAG, kärntråd och MMA-svetsprocesser. Den arbetar på en matningsspänning mellan 85 och 265 V tack vare sin FV (Flexible Voltage) strömförsörjning. Dess intuitiva gränssnitt integrerar två digitala displayer som erbjuder enkla och exakta inställningar. Utrustad med ett noggrant och kraftfullt matningssystem med 4 drivhjul, som erbjuder svetskvalitet även på aluminium.

## MULTIPROCESS

### ■ MIG/MAG-svetsning:

- ståltråd: Ø 0,6 till 1,0 mm
- rostfri ståltråd: Ø 0,8 till 1,0 mm
- aluminiumtråd: Ø 0,8 och 1,0 mm
- kärntråd (omvänd polaritet): Ø 0,9 till 1,2 mm

### ■ MMA-svetsning: bas- och rutilelektroder (upp till Ø 5 mm).

## OPTIMERADE MIG/MAG-INSTÄLLNINGAR

### ■ Val av triggerläge: 2T eller 4T.

**Svetsguide:** tabeller hjälper användaren att justera och finjustera spänningen och diametern på tillsatsstråden efter tjockleken på materialet som svetsas.

## INTUITIV

- **Display läsbar** även i starkt ljus.
- **Enkelt användargränssnitt** med ergonomiska kontroller som gör det möjligt att använda handskar.

## INTEGRERAD TRÅDMATARE

- Kompatibel med rullar: Ø 200 / 300 mm
- Trådmatare med 4 rullar för en effektiv trådmattning.
- EURO brännarkontakt för snabb montering/demontering.

## FÖRVÄRMNING, REN CO2

- Förinstallerat uttag (36 V - 4,2 A) för gasvärmare i ren CO<sub>2</sub>-svetsning (värmare ingår ej).
- Kompatibel med US (typ A) och EURO eluttag (typ C/E/F).

## ROBUST

- IP 23 klassificering för utomhusbruk.
- Accepterar mycket långa förlängningssladdar (100 m).
- Förstärkta hjul för bättre stabilitet och enklare transport.
- Stöd för gasflaska upp till 4 m<sup>3</sup> (20L).
- Skyddad mot överspänning upp till 400 V (PROTEC 400).

## TILLBEHÖR (tillval)



Svetsset för kärnad tråd  
Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm  
072336

042346 (x1)



Förbrukningslåda  
MB25 (250 A)  
041233



Drivrullar typ A

	Ø 0,6 / 0,8	Ø 0,8 / 1,0	Ø 0,8 / 1,0	Ø 0,9 / 1,2
Stål / Rostfritt stål	042339	041189	041196	042346
Aluminium				
Kärntråd				

Regulator



30 l/min  
041622  
041219  
041646



Försedd med



Svetsspänning

Bågdyamik

MIG/MAG: Trådmattningshastighet  
MMA: Svetsintensitet

50/60 Hz	EN	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		MIG-MAG		MMA		U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/-15%)
				GAS	NO GAS						EN 60974-1 (40 °C)	IA (60%)	100%	EN 60974-1 (40 °C)	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0,6	0,9	✓	✓	1.6 → 5	⊕	2 → 15	0,8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	77 x 79 x 47	32	IP 23	9 kW	
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	1.0	1.2			1.6 → 3.2	⊕	2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67					