

4 i 1, MULTIPEARL 210-2, är en multi-process strömkälla som kan utföra MIG/MAG (med eller utan gas), TIG DC och MMA-svetsning med hög precision. Den har 9 svets synergier för att möjliggöra svetsning i alla positioner. Mångsidig, men också utrustad med enfas strömförsörjning med PFC/FV-teknik, är den det perfekta verktyget i verkstaden eller på plats.

3 SVETSPROCESSER

• MIG-MAG

- 2 rullmotorer: \varnothing 100 och \varnothing 200 mm rullar.
- Justerbar manuellt eller synergistiskt.
- **SPOT- och DELAY-**funktioner tillgängliga.
- Kan svetsa plåtar från **0,6 till 6 mm** tjocka.

• TIG

- TIG DC svetsning och **TIG Lift** tändning med TIG EURO-facklan.
- Justerbar **Post Gas** och **Downslope** (båge downslope).

• MMA

- Svetsar olika typer av belagda **elektroder upp till \varnothing 5 mm** (rutit, basic, rostfritt stål, stål, gjutjärn).
- **Justerbar Hot Start** (0 till 100%): underlättar tändning och kan justeras efter typ av metall.
- **Arc Force justerbar** (0 till 100%): reglerar båg längdsavvikelserna.
- **Antistickning**: minskar risken för att elektroden fastnar om den kommer i kontakt med arbetsstycket



Försedd med :

- jordkabel (2,50 m)
- stålfackla MIG 250A (3 m)
- Elektrodhållare (2 m)

Tillbehör (tillval)



MIG-MAG SYNERGIER

• Automatisk beräkning av trådhastighet och spänning enligt:

- trådens typ och diameter;
- tjockleken som ska svetsas;
- den gas som används.
- svetspositionen.

• Manuell inställning möjlig: trådhastighet och båg längd.

Föreslagna synergier:

Typ av metall	Fe	Fe	AlG 5	Rostfritt stål	Kärna-tråd	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Bearbeta	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gas	Ar CO ²	CO ²	Ar	Ar CO ² 2 %	✗	Ar	Ar	Ar	Ar
\varnothing möjligt	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,9 - 1,2	0,8	0,8	1.0	1.0
Svetspositioner	Allt	Allt	Allt	Allt	Allt	Allt	Allt	Allt	Allt

HÖGTEKNISK STRÖMFÖRSÖRJNING

flexibel

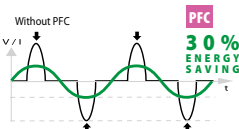
FV FLEXIBEL SPÄNNING



Enheten fungerar på en enkel 230V-16A eller 110V-32A kontakt, även vid intensiv användning och på platsförlängningar (100m).

Economique

PFC KORREKTION AV EFFEKTFAKTOR 30% energibesparing



PFC-tekniken dämpar toppar och reglerar matningsströmmen. Tillåter även användning av förlängningsladdar eller generatorer och bidrar till en bättre strömstabilitet under svetsfasen.

SÄKER

P400 PROTEC 400

Klarar tillfälliga eller permanenta spänningsvariationer på det elektriska nätet upp till 400V (blixtnedslag, generator, belastning släpper lass...)

50/60 Hz	MMA I ₂	TIG I ₂	min>max	Ømm		Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
				GAS	NO GAS			I _A (60%)	X% (I ₂ max)		
110V 1~	32A	20-130A	20-150A	0,6	0,9	100	0,8	100A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	1.0	1.2	200		130A	200A 20%		