

**PROTIG 201 DC FV (200 A) zagotavlja visokokakovostne zveze na mehkih in nerjavnih jeklih, zahvaljujoč sekundarni regulaciji, napajalniku PFC in močnemu visokofrekvenčnemu vžigu. Njegov intuitivni vmesnik omogoča enostavno spreminjanje parametrov na.**

## OPTIMIZIRANO VARJENJE Z ENOSMERNIM TOKOM

- **Sekundarna regulacija:** zagotavlja optimalno stabilnost obloka in konstanten tok v vseh položajih.
- **TIG DC:** zagotavlja kakovostno varjenje vseh železnih materialov, kot so jeklo, nerjavno jeklo, pa tudi baker in njegove zlitine.
- **TIG DC Pulse do 2000 Hz:** nadzor temperature zvara, omejitev deformacije in s tem omogoča montažo tankih pločevin od 0,3 mm.
- **SPOT nastavljen od 0,1 do 60 s:** Hitro in natančno točkovno varjenje, idealna funkcija za varjenje tanke pločevine.
- **2 vrsti zalivanja:** brezkontaktni HF ali kontaktni LIFT za električno občutljiva okolja.
- **3 kontrole sprožilcev:** 2T / 4T / 4T LOG.
- **Samodejno zaznavanje gorilnika:** združljivo z lamelnimi in dvogumnimi gorilniki s potenciometrom ali brez njega.

## VARJENJE Z MMA

- **MMA:**
- **Pulzni MMA** olajša varjenje v navpičnem pokončnem položaju
- **3 integrirane podpore za varjenje:**
  - AntiSticking Preprečuje, da bi se elektroda ob stiku z obdelovancem prijela.
  - Hot start: olajša vžig obloka in se lahko nastavi v nekaj sekundah glede na vrsto kovine
  - Arc force: točno povečanje toka v težkih varilnih razmerah.
- **VRD** (naprava za zmanjšanje napetosti) se lahko aktivira za znižanje izhodne napetosti brez obremenitve < 35 V.



Dobavljeno Z :			
065765	✓	✓	✓
065772	brez dodatne opreme		

## NAJVEČJA PRODUKTIVNOST

- Shranjevanje do 50 programov na proces.
- Napredni meni za optimalen nadzor varjenja.
- Tehnologija PFC (Power Factor Correction) omogoča uporabo napajalnih kablov dolžine do 100 m. Tehnologija
- "FV" zagotavlja stabilen oblok pri napajalnih napetostih (85 do 265 V) in napajanju z generatorjem.
- Prikazuje tok in napetost med varjenjem in po njem (WPS/PQR).
- Povezljivost za daljinsko upravljanje (ročno ali s pedalom)
- Ojačano ohišje in blazinice proti udarcem.
- Lahka in prenosna
- Zaščita pred prenapetostjo do 400 V (PROTEC 400).



- pre-gas / post-gas
- čas do vzpona
- varilni tok
- topli / hladni tok
- frekvenca impulzov
- trajanje vzpona
- ...

## DODATNA OPREMA (možnosti)



SR26L - 8 m  
046184



SR26DB - 8 m  
038271



Škatla za potrošni material  
za gorilnik TIG26  
044678



Ohišje IP67 na kraju samem  
060432



Voziček 10m<sup>3</sup> XL  
041257



Daljinski upravljalnik :  
RC-HA1 - 8 m  
045675



RC-FA1 - 4 m  
045682

50 / 60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG A	I <sub>2</sub> MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U <sub>0</sub> V	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG PULSE	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
							IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%	IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%							
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2 kHz	-	-	125 A	25 %	110 A	100 A	20 %	90 A	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					165 A	35 %	140 A	135 A	25 %	120 A							