

Izdelek Gyspot INVERTER BP.LX je pravi napredek na področju opreme za točkovno varjenje. Ta naprava je idealen odgovor na zahteve varjenja visoko trdnih jekel (UHSS/boronsko jeklo), s 550 daN sile elektrodnih rok pri 8 barih z rokami 120 mm in varilnim tokom 13 000 A. Ta naprava je v celoti skladna z evropsko direktivo 2004/40/ES.

Opis

Idealna sponka za vse vrste kovinskih del

- Lahka in enostavna za uporabo: Teža 5 kg
- Sila vpenjanja pri 8 palicah:
- Enostransko varilno orodje s 3 m kablja: točkovno udarno varjenje, varjenje s čepi/kovicami/obročki, krčenje ogljika
- Škatla za dodatke
- Nosilec podpornega kabla s teleskopsko roko
- Nadzorni zaslon 6"
- Daljinski upravljalnik na objemki

Uspešnost

• Varilni tok:

- Visok varilni tok: 13 000 A
- Digitalni prikaz dejanske vrednosti toka
- Zvočno opozorilo, če je varilni tok prenizek
- Nadzor konstantnega toka

• Sila elektrod:

- Digitalni prikaz dejanske sile elektrodnih rok
- Lahka objemka: Teža 5 kg
- Visoka sila vpenjanja: 550 daN z rokami 120 mm pri 8 barih
- Tekočinsko hlajene roke do konic
- Zvočno opozorilo, če je dejanska sila vpenjanja prenizka

Strojni vmesnik

- **Uporabniku prijazno:** Velik zaslon (6"), z intuitivnimi meniji
- **Enostavno:** Izbrati je treba le 2 parametra (debelina in vrsta jeklene pločevine)
- Shranjevanje uporabniških varilnih parametrov

Sledljivost

- Zapis značilnosti vsakega varjenega mesta na kartico SD
- Obnovitev poročil, shranjenih na kartici SD, na katerem koli računalniku.

13 000A
550 daN



Vključeno :
- roka X1
- pištola
- zemeljski kabel



Koncept "BODYPROTECT" štiti uporabnika pred elektromagnetnimi polji. Stroj je skladen z direktivo 2004/40/ES.

Dodatki

X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm

X1 8 bar / 550 daN 050501

X2 8 bar / 400 daN 050518

X4 8 bar / 120 daN 050532

X4A 8 bar / 150 daN 020702

X4B 8 bar / 150 daN 020719

X4C 8 bar / 150 daN 020726

X5 f=180mm 049253 8 bar / 200 daN

X6 f=220mm 050587

X4 (A,B & C) combinations

X4A + X4A, X4A + X4B, X4B + X4B, X4A + X4C, X4C + X4C, X4C + X4B

X11 f=200mm 051614 3 bar / 150 daN 051607

Arm Panel

X4A (x2) + X5 + X2 022324

X4A (x2) + X4B + X4C + X2 020733

Point Control Tests

050433

Tôle 050167

HLE / HTS 1.0 mm (x150) 050181

THLE / VHTS 2.5 mm (x150)

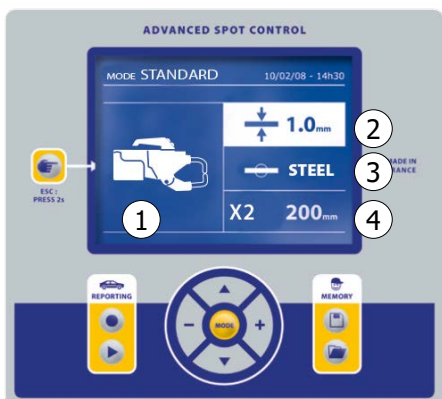
Consummables

050068

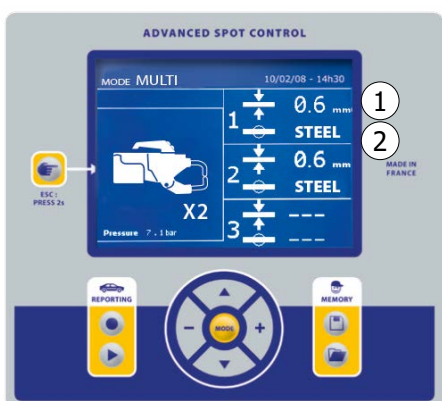
x10 (020: 052239) x18 (06: 049987)

x6 (06: 049994) x18 (06: 049970)

50/60hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	Spots/min (max) 2,5,2,5	I RMS 13 000A	U ₀ 16V	mm		Cables	100 % CU	↕	⚙️		
					🔧/🔧	🔧						
400V		2 6 10			3 3 3	1.5 3	Liquid / air Cooled	OK	65x80x205 cm	160 kg		
							Liquid				↔ m	Ø mm ²
							Air				↔ m	Ø mm ²
							-					

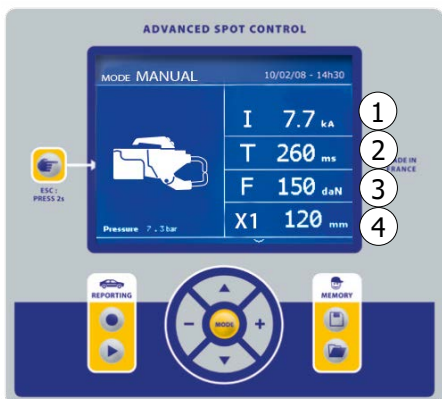
**STANDARDNI NAČIN:**

- 1 - Izbira orodja: X-clamp ali enostranska pištola.
- 2 - Debelina pločevine: nastavite jo s tipkama (+) in (-).
- 3 - Vrsta jekla: JEKLO, HSS, UHSS ali BORON.
- 4 - Dolžina roke: za samodejno prilagoditev sile vpenjanja.

**NAČIN MULTISHEET:**

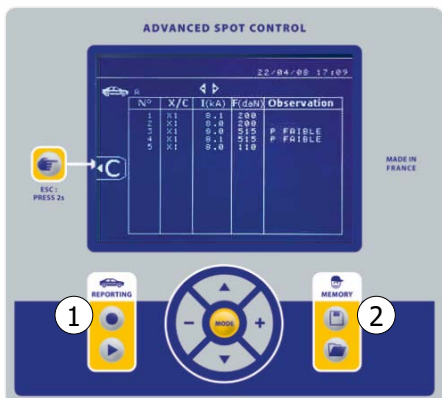
Stroj izračuna pravilne parametre varjenja za izbrani sklop (2 ali 3 pločevine). Za vsak list določite :

- 1 - Debelina
- 2 - Vrsta jekla

**ROČNI REŽIM:**

Ročna nastavitve varilnih parametrov :

- 1 - Varilni tok
- 2 - Čas varjenja
- 3 - Sila vpenjanja
- 4 - Vrsta roke

**VAROVANJE PARAMETROV VARJENJA IN SPREMEMBA:**

- **1 - POROČANJE:** Na kartico SD lahko zapišete značilnosti vsakega izvedenega varilnega mesta in jih obnovite na katerem koli osebnem računalniku.
- **2 - PAMET:** shranjevanje uporabniških varilnih parametrov na kartico SD.