

PROTIG 201 DC FV (200 A) zabezpečuje vysokú kvalitu zvarov na mäkkých a nehrdzavejúcich oceliach vďaka sekundárnej regulácii, napájaniu PFC a výkonnému vf zapalovaniu. Jeho intuitívne rozhranie umožňuje jednoduchú úpravu parametrov.

OPTIMALIZOVANÉ ZVÁRANIE JEDNOSMERNÝM

- **Sekundárna regulácia:** zabezpečuje optimálnu stabilitu oblúka a konštantný prúd vo všetkých polohách.
- **TIG DC:** zabezpečuje kvalitné zváranie všetkých železných materiálov, ako je oceľ, nehrdzavejúca oceľ, ale aj meď a jej zliatiny...
- **TIG DC Pulse do 2000 Hz:** regulácia teploty zvaru, obmedzenie deformácie, a preto umožňuje montáž tenkých plechov od 0,3 mm.
- **SPOT nastaviteľný od 0,1 do 60 sek:** Rýchle a presné bodové zváranie, ideálna funkcia na zváranie tenkých plechov.
- **2 typy privarenia :** Bezkontaktné HF alebo kontaktné LIFT pre elektricky citlivé prostredia.
- **3 ovládacie prvky spúšte:** 2T / 4T / 4T LOG.
- **Automatická detekcia horáka:** kompatibilný s lamelovými a dvojtláčidlovými horákmi s potenciometrom alebo bez neho.




ZVÁRANIE MMA

- **MMA:** Základné a rutilové elektródy (do Ø 5 mm).
- **Pulzné MMA** uľahčuje zváranie vo vertikálnej zvislej polohe
- **3 integrované zváracie podpery:**
 - AntiSticking Zabraňuje prilepeniu elektródy pri kontakte s obrobkom.
 - Horúci štart: uľahčuje zapálenie oblúka a dá sa nastaviť v priebehu niekoľkých sekúnd podľa typu kovu
 - Sila oblúka: presné zvýšenie prúdu v náročných zváracích situáciách.
- **VRD** (zariadenie na zníženie napätia) možno aktivovať na zníženie výstupného napätia bez zaťaženia < 35 V.

MAXIMÁLNA PRODUKTIVITA

- Uloženie až 50 programov na jeden proces.
- Rozšírené menu pre optimálne riadenie zvárania.
- Technológia PFC (Power Factor Correction) umožňuje použitie napájacích káblov s dĺžkou až 100 m. Technológia
- "FV" zaručuje stabilný oblúk pri napájacích napätiach (85 až 265 V) a napájanie generátorom.
- Zobrazuje prúd a napätie počas zvárania a po zváraní (WPS/PQR).
- Možnosť pripojenia na diaľkové ovládanie (manuálne alebo pedálom)
- Zosilnený podvozok a podložky proti nárazom.
- Ľahká a prenosná
- Ochrana proti prepätiu do 400 V (PROTEC 400).



Dodávané S :			
065765	✓	✓	✓
065772	bez príslušenstva		



- predplynový / následný plyn
- čas do nábehu
- zvárací prúd
- horúci / studený prúd
- frekvencia impulzov
- trvanie nábehu
- ...

PRÍSLUŠENSTVO (možnosti)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Box na spotrebný materiál
pre horák TIG26
044678



Puzdro na mieste IP67
060432



Vozík 10m³ XL
041257



RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

Diaľkové ovládanie :

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG PULSE	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2kHz	▪	▪	125 A	25 %	110 A	100 A	20 %	90 A	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					165 A	35 %	140 A	135 A	25 %	120 A							