

GYSARC 220 FV CEL s inverterovou technológiou je jednofázový zdroj MMA 220 A, ktorý spĺňa požiadavky profesionálov. Táto pracovná stanica, navrhnutá okolo zosilnenej elektroniky, môže ľahko zvärať celulóзовé, rutilové alebo základné elektródy. Je tiež vybavená procesom TIG lift (DC), ktorý zabezpečuje vysokú kvalitu zvarových guľôčok aj na tenkých plechoch. Robustná a všestranná zväračka GYSARC 220 FV CEL ponúka používateľovi vysoký komfort zvárania a maximálnu produktivitu.

4 režimy zvárania (MMA a TIG DC)

Zvára základné, rutilové a celulóзовé elektródy do Ø 5 mm vďaka 2 režimom MMA :

- **MMA Standard**
- **Nastaviteľný pulzný MMA** : ideálny na zváranie vo vertikálnej zvislej polohe.
- **TIG Lift** : zapálenie jednoduchým dotyk obrobku.
Pomocník pri zváraní TIG : Automatické zhasínanie oblúka
- **Nastaviteľný impulz TIG** : uľahčuje zváranie veľmi tenkých plechov (0,3 mm) a zvyšuje priechodnosť lúča.



Dodáva sa s :

- Uzemňovacia svorka (3 m / Ø25 mm2)
- Držiak elektród (3 m / Ø25 mm2)

Voliteľné



Horák TIG ventil SR17V - 4 m (pripojenie 35/50 - G1/4) - **044401**

Integrované zváranie pomáha pri MMA

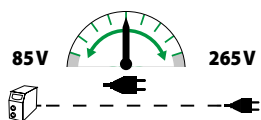
- **Nastaviteľný horúci štart** : pri štarte generuje nadprúd, aby sa uľahčilo zapálenie a znížilo množstvo chýb pri zváraní.
- **Nastaviteľná sila oblúka** : reguluje odchýlky dĺžky oblúka a poskytuje zväračovi komfort.
- **Anti-sticking** : zabraňuje prilepeniu elektródy, ak sa dostane do kontaktu s obrobkom.

Posilnená bezpečnosť

- **VRD (Voltage Reduction Device)** : lová napätie bez záťaže (< 30 V) na zabezpečenie zväračov v špecifických prostrediach (bane, chemické závody, lodenice atď.).
- **Trieda ochrany IP23** : ideálne pre vonkajšie a vnútorné prostredie (prostredie vystavené prachu alebo miernemu dažďu).
- **Anti-Dust (AD)** : Ventilačný tunel proti vonkajšiemu znečisteniu.

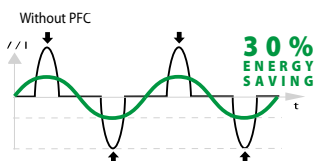
HIGH-TECH NAPÁJANIE

FV FLEXIBILNÉ NAPÄTIE



Zariadenie funguje na jednoduchej zástrčke 230V-16A alebo 110V-32A, a to aj pri intenzívnom používaní a pri predĺžení na stavenisku (100 m).

PFC KOREKCIA FAKTORU NAPÁJANIA 30% úspora energie



Technológia PFC potláča špičky a reguluje napájací prúd. Umožňuje tiež použitie predĺžovacích káblov alebo generátorov a prispieva k lepšej stabilite prúdu počas zvárania.

P400 PROTEC 400

Dokáže odolať príležitostným alebo trvalým zmenám napätia v elektrickej sieti až do 400 V (blesk, generátor, vyradenie záťaže...)



Hlavné nastavenie

- Výber procesu (MMA / TIG)
- Zvárací prúd (štandardný/pulzný)
- Výber elektródy (základná, rutilová, celulóзовá)

Sekundárne nastavenia

- Sila oblúka (MMA)
- Horúci štart (MMA)

V pulznom režime (MMA a TIG) :

- Impulzná frekvencia (Hz)
- Percentuálny studený prúd (%)

50/60 Hz	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY							EN 60974-1 (40 °C) MMA		EN 60974-1 (40 °C) TIG		U ₀ V	cm / Kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			HS	AF	Anti Sticking	TIG Lift	VRD	P400	AD	CEL	IA (60%)	X% (I ₂ max)	IA (60%)					X% (I ₂ max)	
230 V	16	10 → 220	5 → 220	•	•	•	•	•	•	•	130 A	20%	150 A	25%	86	42 x 21 x 35 / 10.5	IP 23	10 kW	12.5 kVA
110 V	32	10 → 120	5 → 140								90 A	30%	120 A	40%	80				