

NEOCUT 105 - это плазменный резак с ПВ (продолжительность включения) 100% при 105 A для резки толщиной до 50 мм в промышленных условиях. Он оснащен автоматическим управлением давлением воздуха во всех режимах, обеспечивая оптимальное качество резки в течение всего срока службы расходных материалов. Его также можно подключить к столу для резки. Режим «Маркировка» идеально подходит для отслеживания и идентификации деталей.

СИНЕРГИЧЕСКОЕ ВОЗДУШНОЕ ДАВЛЕНИЕ

- Автоматическое управление давлением и расходом воздуха независимо от длины Горелка и рабочий режим (резка, строжка и маркировка)
- Оптимизированный срок службы расходных материалов

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Рабочий цикл 100% на 105A (при 40°C).
- Режим маркировки, идеально подходит для отслеживания и идентификации деталей.
- Режет все виды стали (мягкую, нержавеющей, закаленную, высокопрочную), алюминий, медь и т.д.
- Блок охлаждения оптимизирован для работы в промышленных условиях.
- Подключается через дополнительный комплект ЧПУ для использования на автоматическом столе для резки.
- Упрочненный корпус - IP 23.

ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Эргономичный OLED экран (7 языков)
- 6 режимов работы : Резка, Резка с заблокированным триггером, Стrojка, Стrojка с заблокированным триггером, Резка ажурных листовых металлов, Маркировка.
- Счетчик для отслеживания износ расходных материалов (насадки и электроды)
- Диагностика пневматики (присутствие влажности и контроль компрессора)
- Поджиг без ВЧ позволяет избежать помех, которые могут повредить находящиеся поблизости электронные приборы.
- Простое обновление ПО обычной USB флэшкой без дополнительных инструментов

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНАЯ ГОРЕЛКА

- Горелка премиум имеет 2 разные длины и формы (ручной и прямой для автоматизации)
- Большой выбор расходных материалов, подходящих для любой толщины.
- Ударостойкий и теплостойкий.
- Быстрое подключение/отключение горелки без надобности использования инструментов, что упрощает транспортировку и обслуживание.
- Простой механизм триггера для удобного использования.

АКСЕССУАРЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ (опция)

Для использования на столе для плазменной



Kit CNC-1
Аналоговый

039988



Kit CNC-2
Цифровой

064737



Kit CNC-3
Retrofit

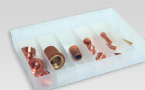
068957

+



Автоматическая
горелка AT-125

6 m	12 m	15 m	20 m
038479	039520	069787	069794

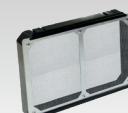


Набор расходных
материалов

45 - 65 - 85 A	85 - 105 A
039537	064720



Двухколёсная
тележка
039568



Набор фильтров
046580



В наборе поставляются		
	4 m 16 mm ²	MT 125 6 m
арт. 063044	✓	-
арт. 063112	✓	✓



Интуитивный многоязычный
интерфейс



50/60 Hz	A	I ₂ A	mm (max)				Стrojка		AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C) X (40°C)	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
			Прожиг Fe	АI/CrNi	Чистый срез Fe	АI/CrNi	Разделение Fe	АI/CrNi	Скорость удаления	Pressure (bar)						L/min
400 В 3~	32	20 → 105	20	18	35	30	50	40	8 кг/час	5 → 9	305	105 A @ 100%	69 x 40 x 61	33	IP 23	30 kW