

Используя цифровую технологию, NEOPULSE 320 C представляет собой трехфазный импульсный источник питания для сварки MIG/MAG. Синоним сверхпроизводительности, он имеет множество синергетических кривых и исключительную динамику дуги. Интуитивно понятный и очень функциональный цифровой интерфейс позволяет легко регулировать параметры сварки. Оснащенный точной системой подачи проволоки с 4 приводными роликами, этот источник обеспечивает непревзойденную производительность и качество сварки всех типов сплавов.

МУЛЬТИПРОЦЕССОРНАЯ СВАРКА

■ MIG/MAG:

- стальная проволока: Ø от 0,6 до 1,2 мм
- нержавеющая сталь: Ø от 0,8 до 1,2 мм
- алюминиевая проволока: Ø от 0,8 до 1,2 мм
- проволока CuSi и CuAl: Ø от 0,8 до 1,2 мм
- **MMA DC/Pulsed:** основные, рутиловые и целлюлозные электроды (до Ø 5 мм).
- **TIG DC LIFT / Импульсный.**

УМНЫЙ

- **Режим SYNERGIC (СИНЕРГИЯ):** после ввода 2 данных (материал/газ и диаметр проволоки) NEOPULSE автоматически определяет оптимальные условия сварки и позволяет регулировать настройки (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, длина дуги).

ТОЧНЫЙ

- Калибровка сварочных принадлежностей и скорости подачи проволоки для корректировки отображаемого измерения напряжения и уточнения расчета энергии.
- Энергия, отображение и расчет энергии после сварки в соответствии со стандартами EN1011-1, ISO/TR 18491 и QW-409
- Портативность: загрузка/сохранение пользовательских настроек (JOBS) и конфигурация источника с помощью USB-накопителя.
- Прослеживаемость: отслеживание и запись всех этапов сварки, в ходе промышленного производства в соответствии со стандартом EN ISO 3834.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ MIG/MAG

- **6 режимов сварки MIG-MAG:** Стандартный динамический, Стандартный импульсный, Модульный, Импульсный и Ручной. Чтобы узнать больше о синергии GYS, отсканируйте QR-код или нажмите [здесь](#).
- Режимы прихватки: SPOT и DELAY.
- Управление горелкой: 2Т и 4Т.
- Точное управление сварочным циклом: CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, заполнение кратера, постгаз и т. д.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОДУКТИВНОСТЬ

- 4 микропроцессора увеличивают скорость вычислений в десять раз и оптимизируют эффективность сварочного источника.
- Высокая производительность благодаря высокому рабочему циклу (300 А при 60%).
- Совместимые катушки с проволокой: Ø 200 / 300 мм.
- Возможность подключения через командный интерфейс SAM для использования с сварочным/ПЛК (опционально).
- Силовой блок и платы покрыты изоляционным лаком для повышения надежности.
- Мощный механизм подачи проволоки (100 Вт) с электронным управлением и 4 приводными роликами.
- Очень высокое напряжение дуги гарантирует легкий поджиг дуги и исключительную динамику дуги.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- Новый упрощенный интерфейс основанный на привычках сварщиков.
- Полное обновление сварочного аппарата и синергий с помощью USB.
- Блок жидкостного охлаждения (арт. 013537) и тележка (арт. 037328) опционально.
- Память на 500 сварочных программ (возможность сохранения на USB-накопителе).
- Отображение тока/напряжения во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Выбор основного параметра для отображения на экране (скорость подачи проволоки, средний сварочный ток и т.д.).
- Внутреннее освещение механизма подачи проволоки и катушки сварочной проволоки.
- Окошко на люке для проверки расхода проволоки.
- Умное управление вентиляцией для уменьшения потребления электроэнергии, ограничения поглощения пыли и снижения уровня шума аппарата.
- Совместимость с горелкой Push-Pull (24 В / 42 В).

ПРОЧНЫЙ И МОБИЛЬНЫЙ

- Усиленный корпус и нескользящие накладки.
- Корпус IP23.
- NEOFEED-4W* подающее устройство с соединительными кабелями для воздушного или жидкостного охлаждения до 20 м (опционально).
- Дистанционная настройка источника благодаря 2 дополнительным пультам дистанционного управления (цифровое* или аналоговое).

*Комплект обязательного цифрового подключения (арт.063938)



Поставляется без аксессуаров

Синергии GYS



3 уровня пользовательского интерфейса:
- Easy: упрощенные функции
- Expert: полная индикация
- Advanced: полный доступ ко всем настройкам

NEOPULSE 320 C

арт. 062474



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение питания	3 x 400 В +/- 15%		Скорость проволоки	1 - 22 м/мин		
Защита сети	32 А		Подающий механизм	4 ролика		
Рабочий цикл 10 мин/40°C EN 60974-1	60 %	300 А	Диаметр роликов	37 мм (Типа F)		
	100 %	280 А		Ø сталь	0.6 - 1.2мм	
Диапазон тока MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 320 А		Диаметр проволоки	Ø нержавеющей	0.8 - 1.2мм	
				Ø проволока с флюсом	0.9 - 1.6мм	
Напряжение холостого хода	85 В			Ø алюминий	0.8 - 1.2мм	
Напряжение при нагрузке	MIG-MAG	14.5 - 30 В		Ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.2мм	
	MMA	20.4 - 32.8 В	Катушка проволоки	вес / Ø мин.	5 кг - 200мм	
	TIG	10.4 - 22.8 В		вес / Ø макс.	18 кг - 300мм	
Максимальная производительность	%	91 %	Класс защиты	IP23		
Потребление на холостом ходу	MIG-MAG TIG	37 W	Габариты	680 x 300 x 550мм		
	MMA	157 W	Вес	36 кг		

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

 Поддающее устройство Neofeed-4W 014527	 Блок охлаждения WCU 1KW C 013537	 Тележка T/M 400 037328	 Соединительный кабель <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">воздушное охлаждение</th> <th colspan="2">жидкостное охлаждение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70мм²</td> <td>047587</td> <td>1.8 m</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047594</td> <td>5 m</td> <td>70мм²</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>10 m</td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95мм²</td> <td>038349</td> <td>10 m</td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td></td> <td>038431</td> <td>15 m</td> <td>95мм²</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20 m</td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table>	воздушное охлаждение		жидкостное охлаждение		5 m	70мм ²	047587	1.8 m	037243	10 m		047594	5 m	70мм ²	10 m		047600	10 m	047624	15 m	95мм ²	038349	10 m	047631	20 m		038431	15 m	95мм ²				20 m	038448					038455
воздушное охлаждение		жидкостное охлаждение																																								
5 m	70мм ²	047587	1.8 m	037243																																						
10 m		047594	5 m	70мм ²																																						
10 m		047600	10 m	047624																																						
15 m	95мм ²	038349	10 m	047631																																						
20 m		038431	15 m	95мм ²																																						
			20 m	038448																																						
				038455																																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Сталь / Нержавеяка</th> <th>Алюминий</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>воздух</td> <td>жидкость</td> <td>жидкость</td> </tr> <tr> <td>350 А</td> <td>300 А</td> <td>300 А</td> </tr> <tr> <td>4м</td> <td>4м</td> <td>3м</td> </tr> <tr> <td>040946</td> <td>043275</td> <td>040748</td> </tr> </tbody> </table>	Сталь / Нержавеяка		Алюминий	воздух	жидкость	жидкость	350 А	300 А	300 А	4м	4м	3м	040946	043275	040748	 Зажим массы 600 А - 4м / 70мм ² 043831	 Держатель электрода 500 А - 4м / 50мм ² 043879	 Жидкость охлаждения 5 l - 062511 10 l - 052246	 Комплект фильтра 063143																							
Сталь / Нержавеяка		Алюминий																																								
воздух	жидкость	жидкость																																								
350 А	300 А	300 А																																								
4м	4м	3м																																								
040946	043275	040748																																								
 Дистанционное цифровое управление RC-HD2 062122	 Крепление для RC-HD2 на тележку 037779	 Дистанционное аналоговое управление RC-HA2 - 10м 047679	GYS предлагает широкий спектр функций, совместимых с вашим аппаратом. Чтобы ознакомиться с ними, отсканируйте QR-код :																																							
			Ручная сварка	Автоматизация																																						