

MULTIPEARL 210-4 XL este o sursă de alimentare multi-procedeu 4 în 1, capabilă să realizeze sudarea MIG/MAG (cu sau fără gaz), TIG DC și MMA cu o precizie ridicată. Dispune de 9 sinergii de sudură pentru a facilita utilizarea și a asigura asamblarea foilor de la 0,6 la 6 mm, în toate pozițiile. Versatil, dar și echipat cu o sursă de alimentare monofazată cu tehnologie PFC/FV, este aliatul perfect în atelier sau la fața locului.

3 PROCEDEE DE SUDURĂ

• MIG-MAG

- Motor cu 4 role : bobine de \varnothing 200 și \varnothing 300 mm.
- Reglabil în modul **manual** sau **sinergic**.
- Sunt disponibile funcțiile **SPOT** și **DELAY**.
- Poate suda tablă cu **grosime** de la 0,6 la 6 mm.

• TIG

- Sudură **TIG DC** și inițiere în **TIG Lift** datorită pistolului TIG cu mufă EURO.
- **Post Gaz** și **Downslope** (răcire treptată a arcului) reglabile.

• MMA

- Sudează diferite **tipuri de electrozi cu înveliș până la \varnothing 5 mm** (rutil, bazic, oțel inoxidabil, fontă).
- **Funcția Hot Start reglabilă** (de la 0 la 100%) : facilitează amorsarea și este ajustabil în funcție de tipul de metal.
- **Funcția Arc Force reglabilă** (de la 0 la 100%) : reglează diferențele de lungime ale arcului.
- **Anti-sticking** : reduce riscul ca electrodul să se lipească atunci când intră în contact cu piesa de lucru.



Livrat împreună cu :

- cablu de masă (2,50 m)
- pistol pentru oțel MIG 250A (3 m)
- Suport electrod (2m)

Accesorii (opționale)



SINERGII ÎN MIG-MAG

- Calcularea automată a vitezei firului și tensiunea în funcție de :
 - tipul și diametrul sârmei ;
 - grosimea piesei care urmează să fie sudată
 - gazul utilizat ;
 - poziția de sudare.
- Este posibilă reglarea manuală pentru : viteza firului și lungimea arcului.

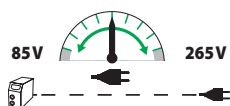
Sinergii propuse :

Tipul de metal	Fe	Fe	AlMg5	Inox	Sârmă cu miez	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Procedeu	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gaz	Ar+CO ²	CO ²	Ar	Ar+CO ² 2%	✗	Ar	Ar	Ar	Ar
\varnothing posibil	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.6 - 0.9 - 1.2	0.8	0.8	1.0	1.0
Poziții pentru sudură	toate	toate	toate	toate	toate	toate	toate	toate	toate

ALIMENTARE ELECTRICĂ DE ÎNALTĂ TEHNOLOGIE

FLEXIBILĂ

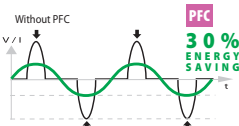
FV VOLTAJ FLEXIBIL



Aparatul funcționează la o simplă priză de 230 V- 16 A sau 110 V-32 A, chiar și în condiții de utilizare intensivă și pe cabluri prelungitoare (100 m).

ECONOMIC

PFC POWER FACTOR CORRECTION *reducerea consumului electric cu 30%*



Tehnologia PFC înlătură vârfurile de tensiune ale curentului de alimentare și îl menține stabil. De asemenea, facilitează utilizarea prelungitoarelor sau a generatoarelor și contribuie la obținerea unei mai bune stabilități a curentului în timpul procesului de sudare.

SECURIZATĂ

P400 PROTEC 400

Suportă variații de supratensiune unice sau permanente în rețeaua electrică de până la 400 V (fulgere, generator, intreruperi de sarcină etc.).

50/60hz	-AM-	MMA I ₂	TIG I ₂	min▷max	Ømm		200	300	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
					GAZ	NU GAZ					I _A (60%)	X% (I ₂ max)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0.6	0.9	✓	✓	⚡	0.8	100A	150A 22%	27.5x55x44 / 20	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2					130A	200A 20%		