

Com tecnologia inverter, o GYSARC 300 TRI é um gerador MMA / TIG trifásico com desempenho de soldadura excepcional. Projetada em torno de eletrônicos de última geração e uma estrutura reforçada, esta máquina oferece produtividade máxima aos industriais, mesmo nos ambientes mais hostis Seu sistema VRD, que pode ser ativado, protege o soldador em áreas perigosas (minas, instalações químicas, estaleiros navais, etc.).

MMA (SMAW) / TIG Lift

- **MMA** : eléctrodos rutilo, básico e celulósico (até Ø 6 mm)
- **Goivagem por arco** eléctrico com eléctrodo de carbono (até Ø 5 mm),
- **TIG DC** com ignição Lift (Ø 1,0 a 3,2 mm).

AJUDAS DA SOLDADURA

- **Hot Start** ajustável: escorvamento facilitado
- **Arc Force** ajustável: aumento temporário da corrente em situação de soldadura difícil.
- **Antisticking** : Reduz o risco de aderência do eletrodo em caso de contato com a peça a ser trabalhada.

USO INTENSIVO

- **Alta produtividade** graças ao seu alto ciclo de trabalho (300 A @ 60%)
- **Alta tensão sem carga** (83 V) para garantir a estabilidade do arco e facilitar o início de eletrodos celulósicos de alta penetração.
- **Resfriamento da estação otimizado** graças ao corredor de ventilação hermética, que permite isolar os componentes eletrônicos da poeira.

SIMPLES E EFICIENTE

- Visualização de corrente/tensão durante a soldadura
- **Interface simples** com botões e moletas adaptados às mãos enluvadas para facilitar os ajustes.
- **Controle remoto manual** (opção ref. 045675).

PROTEÇÃO DO SOLDADOR

- **O VRD** (Voltage Reduction Device) pode ser activado através de um interruptor interno para baixar a tensão de saída em vazio para 20 V.

ROBUSTO

- Estrutura reforçada.
- IP 23 para ser utilizado para uso externo.

ACESSÓRIOS (OPÇÃO)



Kit MMA
300 A - 4 m - 35 mm²
038295



RC-HA1 - 8 m
Controle remoto
045675



Alicate para goivagem
1 000 A - 5.6 bars
041516



Adaptador
5 m - 70 mm²
040670



Eléctrodos de goivagem
Ø 5 (x 50)
069756



carrinho de carga
JOB SITE XL
039568



Entregue sem acessórios



Arc Force

Hot Start

Intensidade de soldadura

Indicação da tensão durante a soldadura

Indicação da tensão sem carga (após soldadura)

ACESSÓRIOS (opção) :

| 50/60 Hz | A | I ₂ MMA A | I ₂ TIG A | INTEGRATED TECHNOLOGY | | | | | EN 60974-1 (40 °C) X (40 °C) | U ₀ V | cm | kg | IP | Protected & compatible power generator (+/-15%) | 10 kW | 12.5 kVA |
|------------|----|-------------------------|-------------------------|-----------------------|----|----------|----|----|------------------------------------|---------------------|----------------|----|-------|---|----------|----------|
| | | | | HS | AF | TIG Lift | SR | AD | | | | | | | | |
| 400 V - 3~ | 20 | 20 → 300 | 20 → 300 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 300 A @ 60 % 230 A @ 100 % | 83 | 54 x 46 x 28.3 | 26 | IP 23 | 10 kW | 12.5 kVA | |