

# Generator MAGYS 500 WS

## z podajnikiem drutu WS-4L lub W5S-4L

Nr kat. 032200

Urządzenie MAGYS 500 WS z podajnikiem drutu jest „synergiczną” 3-fazową spawarką MIG/MAG z układem chłodzenia wodnego. Jej solidna konstrukcja i cykl pracy z dużą wydajnością czynią ją idealną do spawania stali, stali nierdzewnej i aluminium w środowiskach przemysłowych.

Kabel łączący 95 mm<sup>2</sup> od długości 5 lub 10 metrów umożliwia intensywną pracę z elektrodami do  $\varnothing 1,6$ .

### 4 TRYBY

- **2T / 4T**
- **Punktowe:** spawanie z regulowaną średnicą punktu
- **Opóźnienie:** przerywany tryb spawania

### SYNERGICZNY LUB RĘCZNY

Ponad 1000 parametrów zarządzanych przez mikroprocesor.

■ **Tryb synergiczny:** parametry prędkości drutu można ustawiać bezpośrednio i łatwo dla uzyskania optymalnego rezultatu, ustawiając jedynie:

- typ drutu
- średnicę drutu
- moc za pomocą dwóch przełączników

**MAGYS 500 WS** automatycznie kontroluje następujące parametry:

- optymalna prędkość drutu
- pre-gas / post-gas
- wolny wylot drutu

■ **Tryb ręczny:** pozwala na ręczne sterowanie prędkością drutu

WS-4L / 75 W  
 $\varnothing 200 / 300$  mm

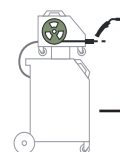
W5S-4L / 50W  
 $\varnothing 200$  mm

GAS  
10m<sup>3</sup>



### KONSTRUKCJA I WYKONANIE O DUŻEJ WYTRZYMAŁOŚCI

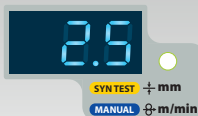
- Oddzielny podajnik drutu i 4 rolki napędowe (opcja)
- Solidna konstrukcja odpowiednia do wymagań przemysłowych
- Możliwość podłączania butli z gazem o pojemności do 10 m<sup>3</sup> (50 l)
- 4 śruby oczkowe do podnoszenia urządzenia
- Wzmacniane kółka o dużej wytrzymałości zapewniające dobrą mobilność



Patrz karta danych podajnika drutu:  
- WS-4L: Nr kat. 033573  
- W5S-4L: Nr kat. 032835

Urządzenie dostarczane bez oddzielnego podajnika drutu i akcesoriów – nr kat. 032200

### KOMPLEKSOWY I INTUICYJNY INTERFEJS



■ **Funkcja testu grubości materiału,** urządzenie MAGYS wskazuje grubość, przy której można spawać zgodnie z ustawionymi parametrami.



■ **30 pozycji** pozwalających na precyzyjne ustawianie w zakresie od 45 A do 450 A



■ **Sterowanie łukiem:** ręczna lub automatyczna regulacja łuku w celu zoptymalizowania jego stabilności i minimalizacji odprysków odpowiednio do metalu i stosowanego gazu.

50/60Hz	AM	min▷max	Ømm		Ømm			Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS	100	200	300		IA (60%)	X% (I2 max)				
400V 3~	25A	45-450A	0.6	0.9	-	✓	✓	1.0	-	410A	450A 50%	50x105x98 / 160	20 kVA	
			1.6	2.4				75W	-					