

MAGYS 500 WS Generator og Wire Feeder WS-4L eller W5S-4L

Ref. 032200

MAGYS 500 WS med trådmater er en "synergisk" 3-fase MIG/MAG med vannkjølt system. Den kraftige konstruksjonen og den høye intermittenssyklusen gjør den ideell for sveising av stål, rustfritt stål og aluminium i industrielle miljøer. 95 mm² tilkoblingskabel i 5 eller 10 meter, er spesielt egnet for intensivt arbeid opp til ø1,6.

4 MODUS

- **2T / 4T**
- **Spot:** Sveising med justerbar punktdiameter
- **Forsinkelse:** Intermitterende sveisemodus

SYNERGISK ELLER MANUELL

Mer enn 1000 parametere styres av mikroprosessoren.

- **Synergisk modus:** Trådhastighetsparametrene kan stilles inn direkte og enkelt for å oppnå et optimalt resultat:
 - trådtype
 - tråddiameter
 - effekt, med to brytere

MAGYS 500 WS styrer automatisk:

- Optimal trådhastighet
- For- og ettergass
- Tilbakebrenning

- **Manuell modus:** Muliggjør manuell styring av trådhastigheten

WS-4L / 75W
ø 200 / 300 mm

W5S-4L / 50W
ø 200 mm

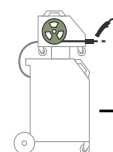
ELLER

GAS
10m³



DESIGN OG PROSJEKTERING AV TUNGE KJØRETØY

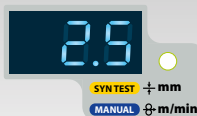
- Separat trådmater og 4 drivruller (ekstrautstyr)
- Robust konstruksjon for industrielle krav
- Støtte for gassflasker opptil 10m³ (50l)
- 4 øyebolter for løfting av maskinen
- Kraftige, forsterkede hjul for god mobilitet



Se databladet for trådmateren:
- WS-4L: Ref. 033573
- W5S-4L: Ref. 032835

Leveres uten separat trådmater og tilbehør - ref. 032200

OMFATTENDE OG INTUITIVT GRENSESNIITT



- **Testfunksjon for materialtykkelse,** MAGYS viser tykkelsen som kan sveises i henhold til de innstilte parametrene.



- **30 posisjoner** for nøyaktige innstillinger fra 45A til 450A



- **Lysbuekontroll:** Manuell eller automatisk justering av lysbuen for å optimalisere stabiliteten og minimere sprut, avhengig av metallet og gassen som brukes.

50/60hz	AM	min▷max	Ømm		Ømm			Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS	100	200	300		IA (60%)	X% (I2 max)				
400V 3~	25A	45-450A	0.6	0.9	-	✓	✓	1.0	-	410A	450A 50%	50x105x98 / 160	20 kVA	
			1.6	2.4				1.2						