

Gyspot INVERTER BP.LX-produktet er et virkelig fremskritt innen punktveiseutstyr. Denne maskinen er det ideelle svaret på sveisekravene til høyfast stål (UHSS/borstål), med 550 daN elektrodearmkraft på 8 bar med 120 mm armer og 13 000 Amp sveisestrøm.

Denne maskinen er fullstendig i samsvar med det europeiske direktivet 2004/40/EC.

Beskrivelse

Ideell klemme for alle typer metallarbeider

- Lett og lett å håndtere: Vekt 5 kg
- Klemkraft ved 8 barer: 550 daN
- Ensidig sveiseverktøy med 3 meter kabel: punkthammersveising, stift-/nagle-/ringsveising, karbonkrymping
- Tilbehørsboks
- Støttekabelbrakett med teleskoparm
- Kontrollskjerm på 6"
- Fjernkontroll på klemmen

Opptreden

• Sveisestrøm:

- Høy sveisestrøm: 13 000 A
- Digital visning av gjeldende verdi
- Lydvarsling hvis sveisestrømmen er for lav
- Konstant strømkontroll

• Elektrodearmkraft:

- Digital visning av den faktiske elektrodearmkraften
- Lettvektsklemme: Vekt 5 kg
- Høy klemkraft: 550 daN med armer 120 mm ved 8 barer
- Væskeskjulte armer opp til tuppene
- Lydvarsling hvis den faktiske klemkraften er for lav

Maskingrensesnitt

- **Brukervennlig:** Stort display (6"), med intuitive menyer
- **Enkelt:** Kun 2 parametere skal velges (tykkelse og stålplattetype)
- Lagring av brukersveiseparametere

Sporbarhet

- Registrer på SD-kortet egenskapene til hvert sveisepunkt som utføres
- Gjenoppretting på hvilken som helst PC av rapportene som er lagret på SD-kortet

13 000A
550 daN



Inkludert :
- Arm X1
- pistol
- jordkabel

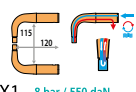


«BODYPROTECT»-konseptet beskytter brukeren mot elektromagnetiske felt. Maskinen er i samsvar med direktivet 2004/40/CE.

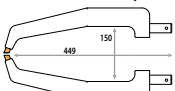
Tilbehør

X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm

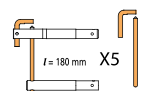
X1 8 bar / 550 daN
050501



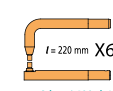
X4 8 bar / 120 daN
050532



X5 8 bar / 200 daN
049253



X6 8 bar / 400 daN
050587



X4 (A, B & C) combinations

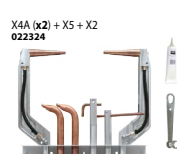
X4A + X4A
X4A + X4B

X4B + X4B
X4A + X4C

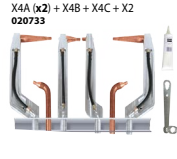
X4C + X4C
X4C + X4B

Arm Panel

X4A (x2) + X5 + X2
022324




X4A (x2) + X4B + X4C + X2
020733




Point Control Tests

050433



Tøle
HLE / HTS 1.0 mm (x150) 050167
THLE / VHTS 2.5 mm (x150) 050181

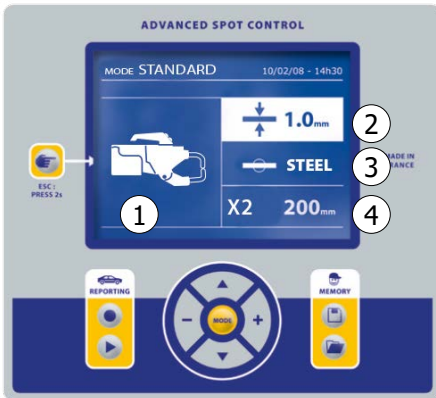


Consummables

050068

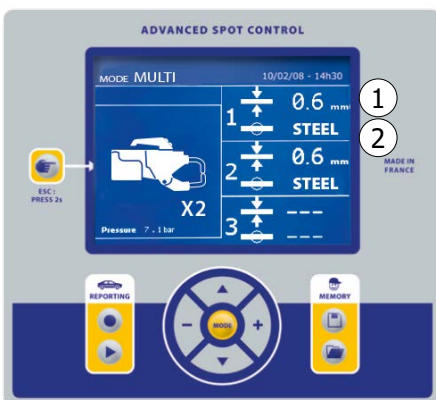
x10 (020-052239) x18 (06-049987)
x6 (06-049994) x18 (06-049970)

50/60hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	Spots/min (max) 2,5,2,5	I RMS 13 000A	U ₀ 16V	mm		Cables	Liquid / air Cooled	↔ m	Ø mm ²	100 % CU	↕	160 kg
					3 3 3	1.5 3							
400V	32A (D) 40A (D) 50A (D)	2 6 10	13 000A	16V	3 3 3	1.5 3	Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg	
							Air	2.5	150				
							-	8	4x6 H07RNF				



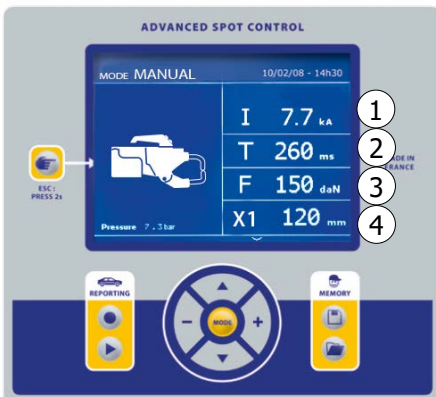
STANDARD MODUS:

- 1 - Verktøyvalg: X-klemme, eller ensidig pistol.
- 2 - Arktykkelse: kan justeres med tastene (+) og (-).
- 3 - Type stål: STÅL, HSS, UHSS eller BOR.
- 4 - Armlengde: for automatisk å justere klemkraften.



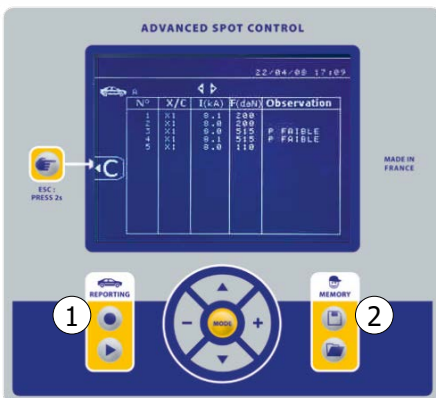
MULTISHEET MODUS:

- Maskinen beregner de riktige sveiseparametrene for den valgte sammenstillingen (2 eller 3 ark).
For hvert ark, spesifiser:
- 1 - Tykkelse
 - 2 - Type stål



MANUELL INNSTILLING:

- Manuell justering av sveiseparametrene:
- 1 - Sveisestrøm
 - 2 - Sveisetid
 - 3 - Klemkraft
 - 4 - Type arm



LAGRING AV SVEISEPRAMETRE OG SPORBARHET:

- **1 - RAPPORTERING:** Registrer på SD-kortet egenskapene til hvert sveisepunkt som utføres, og restaurering på hvilken som helst PC.
- **2 - MINNE:** lagring av brukersveiseparametere på SD-kort.