

De **MULTIPEARL 210-2** is een multifunctionele 4 in 1 lasgenerator, waarmee u zeer precies laswerkzaamheden in **MIG/MAG** (met of zonder gas), **TIG DC** en **MMA** kunt uitvoeren. De **MULTIPEARL** beschikt over 9 lassynergieën waarmee u kunt lassen op fijn plaatwerk van 0,6mm tot 6mm dikte, in alle mogelijke lasposities. Veelzijdig en uitgerust met een enkelfase voeding met PFC/FV technologie, uw betrouwbare bondgenoot in de werkplaats of tijdens on-site klussen.

## 3 LASPROCEDURES

### • MIG-MAG

- Motor met 2 rollen : spoelen met een  $\varnothing$  van 100 en 200 mm.
- Handmatige bediening of synergetische instelling.
- **SPOT** en **DELAY** functies beschikbaar.
- Voor het lassen van plaatwerk met een dikte van **0,6 tot 6mm**.

### • TIG

- Lassen in **TIG DC** en ontsteking in **TIG Lift** dankzij de TIG toorts met EURO connector.
- **Post Gas** en **Downslope** (uitdoven van de lasboog) kunt u zelf instellen.

### • MMA

- Soldeert verschillende **types beklede elektroden tot  $\varnothing$  5mm** (rutiel, basisch, inox, staal, gietijzer).
- **Hot Start** (instelbaar van 0 tot 100%) : zorgt voor een eenvoudige ontsteking en past zich aan aan het type metaal.
- **Arc Force** (instelbaar van 0 tot 100%) : reguleert lengteverschillen van de boog.
- **Anti-sticking** : vermindert het vastplakken van de elektrode tijdens het contact met het te lassen voorwerp.



### Geleverd met :

- Massakabel (2,50 m)
- toorts staal MIG 250A (3 m)
- Elektrode-houder (2 m)

### Accessoires (optioneel)



## SYNERGIEËN IN MIG-MAG

- Berekent automatisch de draadsnelheid en de spanning, op basis van :

- het type draad en de draad-diameter ;
- de dikte van het te lassen plaatwerk ;
- het gebruikte gas ;
- de laspositie.

- Handmatig instellen is mogelijk : draadsnelheid en booglengte.

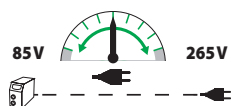
### Synergieën :

Type metaal	Fe	Fe	AlMG 5	Inox	Gevuld draad	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Werkwijze	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gas	Ar+CO <sup>2</sup>	CO <sup>2</sup>	Ar	Ar+CO <sup>2</sup> 2%	✗	Ar	Ar	Ar	Ar
geschikte $\varnothing$	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.6 - 0.9 - 1.2	0.8	0.8	1.0	1.0
Lasposities	alle	alle	alle	alle	alle	alle	alle	alle	alle

## HIGH TECH ELEKTRISCHE VOEDING

### FLEXIBEL

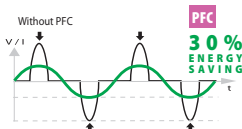
#### FV FLEXIBLE VOLTAGE



Het apparaat functioneert met een eenvoudige 230V - 16A of 110V - 32A aansluiting, zelfs bij intensief gebruik en met verlengsnoer (100m).

### ECONOMISCH

#### PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% energiebesparing



De PFC technologie onderdrukt piekstroom en reguleert de voedingsstroom. Deze technologie maakt de MULTIPEARL geschikt voor een gebruik met verlengsnoeren en aggregaten, en zorgt tevens voor een stabiele stroom tijdens het lassen.

### VEILIG

#### P400 PROTEC 400

Beveiligd tegen tijdelijke of permanente spanningsvariaties van het elektrisch netwerk tot 400 V (bliksem, aggregaat, tijdelijke stroomonderbrekingen...).

50/60hz	MMA I <sub>2</sub>	TIG I <sub>2</sub>	min▷max	Ømm		100	200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				GAS	NO GAS					I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0.6	0.9	✓	✓	0.8	100A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2				130A	200A 20%		