

De EXATIG is een HF generator voor TIG lassen, die gebruikt kan worden met vele soorten CC generatoren. De EXATIG is geoptimaliseerd voor een gebruik met de EXAGON 400 CC/CV. Met de EXATIG regelt de lasser het ontsteken van de boog, het synchroniseren van het gas, het gebruik van de toorts en de gastoevoer.

### EENVOUDIG IN GEBRUIK

De EXATIG is zeer eenvoudig in gebruik en functioneert direct vanuit de voedingsbron, zonder extra voedingskabel.

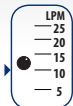
### GESCHIKT VOOR GEBRUIK MET ALLE CC GENERATOREN

HF ontsteking, voor TIG DC lassen zonder pulse vanuit iedere stroomgenerator. (PROGYS of een andere generator....)

#### Functies :

- ✓ Standaard pre-gas en post-gas, maar met de mogelijkheid om deze intern aan te passen.
- ✓ Besturen van de toorts 2T/4T
- ✓ Ontsteking HF
- ✓ De EXATIG heeft een geïntegreerde flowmeter, zodat de gebruiker de gastoevoer (argon) direct aan kan passen.

Mogelijkheid om de toevoer in te stellen : 5-25 LPM (liter per minuut).



### GEOPTIMISEERD VOOR DE EXAGON

Via de aansluiting met de EXAGON kunnen alle TIG functies worden geregeld, en kan gelast worden in HF of in TIG Lift.

#### Functies :

- **Pre-gas/Post-gas** : volledige besturing van de lascyclus.
- **TIG DC** : lassen in gelijkstroom op ijzerhoudende materialen.
- **TIG DC Puls** : beperkt de temperatuurstijging van de te lassen materialen. (Uitsluitend op de EXAGON 400 CC/CV).
- **2 ontstekingsmogelijkheden** : HF zonder contact of LIFT met contact, voor het lassen in elektro-gevoelige omgevingen.
- **2 gebruiksmogelijkheden trekker** : 2T en 4T.
- **Automatische detectie van de toorts** : geschikt voor toortsen met lamel, dubbele knop en met potentiometer.
- **Aanpassing op afstand van de stroom**, met behulp van de toorts met potentiometer.



Réf. 010925

#### Instellingen :

- pre-gas / post-gas
- upslope
- lasstroom
- warme / koude stroom
- pulse frequentie
- duur downslope



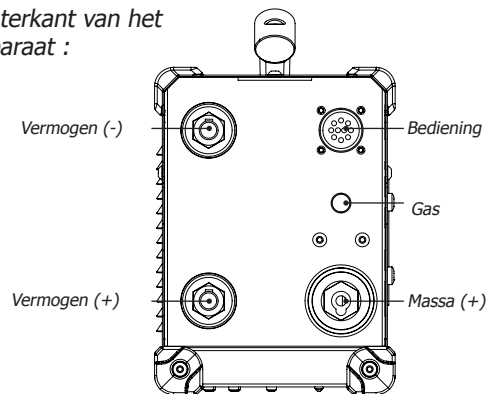
- ✓ Aansluiting op de EXAGON (PLUGGED) :
  - Voedingslampje

### DRAAGBAAR & ROBUUST



### AANSLUITING EXATIG

Achterkant van het apparaat :



### ACCESSOIRES



### MMA

MMA lassen kan direct plaatsvinden door het afkoppelen van de negatieve vermogenskabel om daar de elektrode-houder aan te koppelen. De massaklem kan zo op z'n plaats blijven.

U <sub>1</sub>	TIG I <sub>2</sub>	X% (I <sub>2</sub> max)	EN60974-1 (40°C)		:  cm/kg	:  cm/kg	:  cm/kg
			I <sub>A</sub> (60%)	I <sub>A</sub> (100%)			
14 - 100 V	400 A	25%	270 A	220 A	34 x 26 x 16 cm / 6,5 kg	45 x 35 x 20 cm / 8 kg	9 kVA max.