

4 in 1, il MULTIPEARL 210-2, è un generatore multi processo capace di effettuare i lavori di saldatura in MIG/MAG (con o senza gas), TIG DC e MMA con grande precisione. Beneficia di 9 sinergie per facilitare l'avviamento e assicurare l'assemblaggio di lamiera da 0,6 a 6 mm in tutte le posizioni. Polivalente, ma anche dotato di un'alimentazione monofase con tecnologia PFC/FV, rappresenta il perfetto alleato in cantiere.

3 PROCESSI DI SALDATURA

• MIG-MAG

- Motore 2 rulli: bobine da \varnothing 100 a \varnothing 200 mm.
- Regolabile in manuale o in sinergica.
- Funzioni **SPOT** e **DELAY** disponibili.
- Può saldare delle lamiera da 0,6 a 6 mm di spessore.

• TIG

- Saldatura in **TIG DC** e innesco **TIG Lift** grazie alla torcia TIG con connettore EURO.
- **Post Gas** e **Downslope** (evanescenza dell'arco) regolabili.

• MMA

- Salda diversi tipi di elettrodi rivestiti fino a \varnothing 5mm (rutile, basico, inox, acciaio, ghisa).
- **Hot Start** regolabile (0 a 100%) : facilita l'innesco e si regola in funzione del tipo di metallo.
- **Arc Force** regolabile (0 a 100%) : regola gli scarti di lunghezza d'arco.
- **Anti-sticking** : riduce i rischi di incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo.



Fornito con:

- cavo di massa (2,50 m)
- torcia acciaio MIG 250A (3 m)
- Porta elettrodo (2 m)

Accessori (in opzione)



Carrello 4 m2
WELD 810
(037489)

Carrello 4 m2
WELD 610
(040281)

SINERGIE IN MIG-MAG

- Calcolo automatico della velocità del filo e della tensione secondo:

- il tipo e il diametro del filo;
- lo spessore da saldare;
- il gas utilizzato;
- la posizione della saldatura.

- Regolazione manuale possibile: velocità del filo e lunghezza d'arco.

Sinergie proposte :

Tipo di metallo	Fe	Fe	AlMG 5	Inox	Filo pieno	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Processo	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gas	Ar+CO ²	CO ²	Ar	Ar+CO ² 2%	✗	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø possibile	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.6 - 0.9 - 1.2	0.8	0.8	1.0	1.0
Posizioni di saldatura	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte

ALIMENTAZIONE HIGH TECH

FLESSIBILE

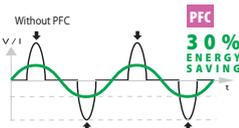
FV FLEXIBLE VOLTAGE



L'apparecchio funziona su una semplice presa 230V- 16 A o 110 V-32 A anche in utilizzo intensivo e sulle prolunghe di cantiere (100m).

ECONOMICO

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% d'energia risparmiata



La tecnologia PFC rimuove i picchi e regola la corrente di alimentazione. Favorisce anche l'utilizzo di prolunghe o di gruppi elettrogeni e contribuisce a ottenere una migliore stabilità di corrente a seconda della fase di saldatura.

SICURO

P400 PROTEC 400

Può supportare delle variazioni di tensione sporadiche o permanenti della rete elettrica fino a 400 V (fulmine, gruppo elettrogeno, perdita di carica ...).

50/60hz	MMA I ₂	TIG I ₂	min▷max	Ømm		100	200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				GAS	NO GAS					I _A (60%)	X% (I ₂ max)		
110V 1~	32A	20-130A	20-150A	0.6	0.9	✓	✓	0.8		100A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	1.0	1.2					130A	200A 20%		