

Questo utensile idropneumatico autonomo è stato creato per inserire (ed estrarre) i principali tipi di rivetti utilizzati e omologati nella riparazione di automobili:

- Rivetti «autoperforanti» «Punch Rivets»
- Rivetti «Flow Form»

### REGOLAZIONI DI PRECISIONE

L'utente può regolare manualmente la velocità di **avanzamento del pistone** e lo sforzo di **posa del rivetto** a seconda del tipo di materiale da unire per evitare la deformazione della lamiera.



Velocità di posa dei rivetti

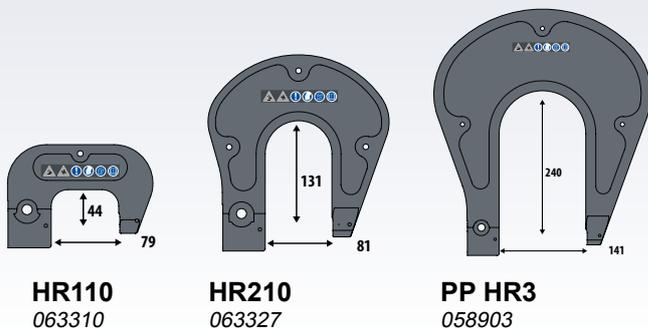


Pressione regolabile da 0 &gt; 6.5 bar

### ERGONOMICO E DI ALTO RENDIMENTO

- Sforzo massimo di **10 tonnellate** con manometro integrato per facilitare la regolazione.
- Cambiamento braccio **veloce e facile**.
- Braccio a C **orientabile a 360°** intorno all'asse della rivettatrice.
- Diversi bracci per permettere l'accesso sui veicoli in **tutte le situazioni**.
- Eccellente maneggiabilità grazie all'**impugnatura ergonomica** e al **pulsante monodito**.
- **Matrici magnetizzate** per facilitare il posizionamento dei rivetti.

### ACCESSORI



#### Sistema Push Pull :

Questa innovazione facilita l'estrazione delle matrici di punzonatura grazie all'utilizzo di uno spogliatore e all'azione di trazione.



#### Selezionare Push Pull :



#### Consegnato con:

- 2 chiavi di matrice
- 1 cinghia
- 1 braccio HR110
- 1 impugnatura per braccio
- 1 scatola di rivetti di prova



- 1 kit di matrici standard per estrazione e inserimento di rivetti
- + Punteruolo centratore:
  - autoperforanti (Ø 3,3 e 5,3 mm)
  - flow-form (Ø 5,6 mm)



				HR110 	HR210 	PP HR3 	Tempo di ciclo	AIR BAR
39.5 x 180 cm	58 x 48 x 15 cm	11.8 kg	4 kg	3 kg	5.4 kg	12 kg	4 sec	normal 6.5 maxi 10