MIG/MAG
INVERTER
PULSATO

15 → 220 A

AUTOPULSE 220-M3

Rif. 062481

GYS
INVEST IN THE FUTURE

L'AUTOPULSE 220-M3 è un generatore MIG / MAG pulsato con 3 trainafilo integrati dedicato ai carrozzieri. Dotato di un PFC (Correttore fattore di potenza**) numerico, offre una qualità di saldatura pulsata comparabile ai prodotti trifase. Sinonimo di ultra prestazioni, dispone di numerose curve sinergiche e di una dinamica dell'arco eccezionale. Polivalente, può essere equipaggiato con tre torce di saldatura per effettuare tutti i tipi di saldatura Acciaio, Alluminio e Brasatura (**CuSi3/CuAl8**). La sua interfaccia intuitiva e il suo dipanamento ultra preciso offrono ai carrozzieri una qualità di saldatura incomparabile anche sulle lamiere molto sottili.**

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **Metodi di saldatura :** Standard, Pulsato, Doppio Pulsato, e Manuale.
- **Scelta del comportamento del pulsante :** 2T, 4T, SPOT, DELAY et fonction TACK.
- **Controllo preciso del ciclo di saldatura:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.
- **2 comparti specifici** per isolare ed evitare l'inquinamento della bobina alluminio :
  - fil alu Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 *(compartimento superiore n°1)*
  - fil acier Ø 0.6 / 0.8 / 1.0 mm *(compartimento superiore n°2)*
  - fil inox Ø 0.8 / 1.0 mm *(compartimento superiore n°2)*
  - fil CuSi et CuAl Ø 0.8 / 1.0 mm *(compartimento superiore n°2)*

SALDATURA SEMPLIFICATA

- **68 curve sinergiche** garantiscono una saldatura fuori dal comune per una vasta gamma di combinazioni di materiali, diametri di filo e gas.
- La sua modalità sinergica integrale determina automaticamente l**e condizioni di saldatura ottimali** e permette di regolarle (velocità di avanzamento filo, tensione, corrente, self).

MASSIMA PRODUTTIVITA

- **4 microprocessori** decuplicano la velocità di calcolo e ottimizzano l'efficienza del generatore
- **3 trainafilo** a regolazione elettronica con 2 rulli rotanti.
- Contiene fino a 3 bobine di Ø 200 mm.
- **Individuazione automatica** delle torce attraverso una pressione sul pulsante.
- Braccio con supporto torcia (x3) e maschera saldatura.
- Compatibile torcia Push Pull (24 V).

Spedito con 3 torce:

CuSi 150 A	Acier 150 A	Alu 250 A
3 m - Ø 1.0	3 m - Ø 0.8	3 m - Ø 1.2

+ Pinza di massa - 35 mm² - 4 m
+ Braccio

INTERFACCIA ERGONOMICA

- Nuovo **IHM semplificato** e centrato sulle abitudini di navigazione dei carrozzieri.
- **Schermo a colori XL** per configurare e controllare con molta precisione il ciclo di saldatura.
- 2 manopole e 4 bottoni per una navigazione intuitiva nei vari menù.
- **Aggiornamento completo** dell'apparecchio e delle sinergie attraverso chiavetta USB.
- Memorizzazione fino a **500 programmi di saldatura** per le attività ripetitive.

3 livelli di interfaccia per l'utilizzatore:
- **EASY** *(modulo semplificato)*
- **EXPERT** *(modulo completo)*
- **AVANZATO** *(applicazioni specifiche)*

ROBUSTO E MOBILE

- Carrozzeria rinforzata.
- Telaio per portare 2 bombole (2x4m³) con bassa altezza di caricamento.

ACCESSORI (OPZIONI)

Torcia Push Pull (24 V)

046283	4 m	3 kg	220 A (20%)	0.8 → 1.2

	50/60 Hz	A	min → max	ø mm	ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipement / originalausstatung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C) X (40°C)	U_0 V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
	200 >240 V 1~	16	15 → 220	0.6 → 1.2	200	50 W	1 → 20	0.6/0.8 0.8/1.0 1.0/1.2 (Alu)	150 A @ 60% 130 A @ 100%	80	90 x 63 x 92.5	69	IP 21	10 kVA

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr