

A tecnologia digitale, il NEOPULSE 320 C è un generatore MIG / MAG pulsato trifase. Sinonimo di ultra-prestazioni e di alta tecnologia, dispone di numerose curve sinergiche e di una dinamica d'arco eccezionale. Intuitiva e funzionale, la sua interfaccia digitale permette di agire sui parametri di saldatura in tutta semplicità. Dotato di un sistema di dipanamento preciso a 4 rulli addestrati, questo generatore apporta una produttività e una qualità di saldatura ineguagliabile su tutti i tipi di leghe.

SALDATURA MULTIPROCESSI

- **MIG/MAG :**
 - filo acciaio : Ø 0.6 à 1.2 mm
 - acciaio inossidabile : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - filo alluminio : Ø 0.8 à 1.2 mm
 - filo CuSi e CuAl : Ø 0.8 à 1.2 mm
- **MMA DC / Pulsato :** elettrodi basici, rutili e cellulosici (fino a Ø 5 mm).
- **TIG DC lift / Pulsato.**

INTELLIGENTE

- **Modalità SINERGICA :** Dopo aver inserito 2 dati (coppia materiale/gas e diametro del filo), il NEOPULSE determina automaticamente le condizioni di saldatura ottimali e permette di regolare le impostazioni (velocità di avanzamento del filo, tensione, corrente, lunghezza dell'arco).

PRECISO

- **Calibratura** degli accessori di saldatura e della velocità del trainafilo per regolare la misura della tensione visualizzata e perfezionare il calcolo dell'energia.
- **Energia,** visualizzazione e calcolo dell'energia dopo la saldatura secondo le norme EN1011-1, ISO/TR 18491 e QW-409.
- **Portabilità:** permette di caricare/salvare da una chiave USB i lavori degli utilizzatori nonché la configurazione della macchina.
- **Tracciabilità:** tracciare/salvare tutte le tappe di saldatura, cordone per cordone durante una produzione industriale secondo la norma EN 3834.

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **6 modalità di saldatura MIG-MAG :** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsata, Modularc e Manuale.
Per saperne di più sulle sinergie GYS, scannerizzare il QR code o cliccare [qui](#).
- **Modalità di puntante:** SPOT e DELAY.
- **Gestione del pulsante:** 2T e 4T
- **Controllo preciso del ciclo di saldatura :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgas, ecc...

PRODUTTIVITÀ MASSIMA

- Destinato ad applicazioni industriali pesanti ed esigenti:**
- **4 microprocessori** aumentano la velocità di calcolo e ottimizzano l'efficienza del generatore.
 - **Elevata produttività** grazie al suo ciclo di lavoro elevato (300 A al 60%).
 - **Bobine fili compatibili :** Ø 200 / 300 mm
 - **Collegabile tramite un'interfaccia di controllo SAM** per l'uso su robot / PLC (opzionale).
 - **Verniciatura per immersione** dell'intera unità di alimentazione per aumentare la resistenza.
 - **Potenza trainafilo (100 W)** a regolazione elettronica con 4 rulli trainanti.
 - **Tensione dell'arco molto elevata** garantisce facilità d'innesco e dinamica d'arco eccezionale.

ERGONOMICO

- **Nuova interfaccia semplificata** focalizzata sulle abitudini di navigazione dei saldatori.
- Aggiornamento completo della macchina e delle sinergie tramite chiave USB
- Gruppo freddo (rif. 013537) e carrello (rif. 03728) in opzione.
- Memorizzazione di 500 programmi di saldatura (backup possibile su chiavetta USB).
- **Visualizzazione corrente/tensione** durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- Scelta del parametro principale da visualizzare sullo schermo (velocità del filo, corrente media di saldatura, ecc...).
- **Illuminazione interna** del trainafilo e della bobina.
- **Oblò sullo sportello** per verificare il consumo del filo da apporto.
- **Gestione intelligente della ventilazione** per diminuire il consumo elettrico, l'aspirazione di polvere e il rumore del dispositivo.
- Compatibile torcia Push Pull (24 V) / 42 V)

ROBUSTO E TRASPORTABILE

- Carrozzeria rinforzata e piedini anti-scivolo.
- Involucro IP 23.
- Trainafilo separato NEOFEED-4W* con fasciacavi di collegamento aria o liquido fino a 20m (in opzione)
- Regolazione a distanza del generatore con 2 telecomandi opzionali (digitale o analogico).

*Kit connessione digitale necessario (rif. 063938)



Fornito senza accessori

Sinergie GYS



- 3 livelli di interfaccia** per l'utilizzatore:
- EASY visualizzazione semplificata
 - EXPERT visualizzazione completa
 - AVANZATA: accesso integrale a tutti i parametri

NEOPULSE 320 C

Rif. 062474



DATI TECNICI

Tensione di alimentazione	3 x 400 V +/- 15%		Velocità del filo	1 - 22 m/min		
Protezione settoriale (ritardata)	32 A		Trainafilo	4 rulli motore		
Ciclo di lavoro 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	300 A	Diametro dei rulli	37 mm (Tipo F)		
	100 %	280 A		<table border="0"> <tr> <td>Ø acciaio</td> <td>0.6 - 1.2 mm</td> </tr> <tr> <td>Ø acciaio inox.</td> <td>0.8 - 1.2 mm</td> </tr> </table>	Ø acciaio	0.6 - 1.2 mm
Ø acciaio	0.6 - 1.2 mm					
Ø acciaio inox.	0.8 - 1.2 mm					
Gamma attuale MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 320 A		Fili d'apporto	Ø filo pieno		
Tensione a vuoto	85 V			Ø alluminio		
Tensione in carica	MIG-MAG	14.5 - 30 V		Ø CuSi / CuAl		
	MMA	20.4 - 32.8 V	peso / Ø min.			
	TIG	10.4 - 22.8 V	peso / Ø max.			
Rendimento max	%	91 %	Bobine de fil	5 kg - 200 mm		
Consumo a vuoto	MIG-MAG	37 W	Classe di protezione	18 kg - 300 mm		
	TIG			IP23		
	MMA	157 W	Dimensioni	680 x 300 x 550 mm		
			Peso	36 kg		

ACCESSORI E RICAMBI

<p>Trainafilo Neofeed-4W 014527</p>	<p>Unità di raffreddamento WCU 1KW C 013537</p>	<p>Carrello T/M 400 037328</p>	<p>Fasci cavi di collegamento</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">aria</th> <th colspan="2">liquido</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047587</td> <td>1.8 m 037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047594</td> <td>5 m 70 mm² 047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>10 m 047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038349</td> <td>10 m 047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td></td> <td>038431</td> <td>15 m 95 mm² 038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20 m 038455</td> </tr> </tbody> </table>	aria		liquido		5 m	70 mm ²	047587	1.8 m 037243	10 m		047594	5 m 70 mm ² 047617	10 m		047600	10 m 047624	15 m	95 mm ²	038349	10 m 047631	20 m		038431	15 m 95 mm ² 038448				20 m 038455
aria		liquido																													
5 m	70 mm ²	047587	1.8 m 037243																												
10 m		047594	5 m 70 mm ² 047617																												
10 m		047600	10 m 047624																												
15 m	95 mm ²	038349	10 m 047631																												
20 m		038431	15 m 95 mm ² 038448																												
			20 m 038455																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Acciaio / Inox</th> <th>Alluminio</th> </tr> <tr> <th>aria</th> <th>liquido</th> <th>liquido</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>350 A 4 m</td> <td>300 A 4 m</td> <td>300 A 3 m</td> </tr> <tr> <td>040946</td> <td>043275</td> <td>040748</td> </tr> </tbody> </table>	Acciaio / Inox		Alluminio	aria	liquido	liquido	350 A 4 m	300 A 4 m	300 A 3 m	040946	043275	040748	<p>Cavo di massa 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p>	<p>Porta-elettrodo 500 A - 4 m / 50 mm² 043879</p>	<p>Liquido di raffreddamento 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	<p>Kit filtro 063143</p>															
Acciaio / Inox		Alluminio																													
aria	liquido	liquido																													
350 A 4 m	300 A 4 m	300 A 3 m																													
040946	043275	040748																													
<p>Comando a distanza Digital RC-HD2 062122</p>	<p>Supporto RC-HD2 per carrello 037779</p>	<p>Comando a distanza analogico RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS propone un'ampia gamma di funzionalità compatibili con il vostro prodotto.</p> <p>Per scoprirle, scannerizzare il QR code :</p>																												
					Saldatura manuale	Automazione																									