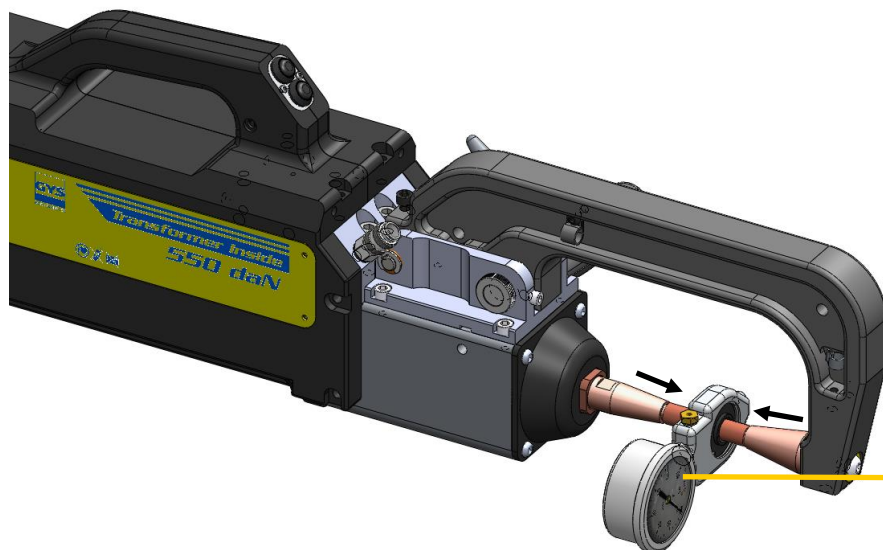


Rif. 052314

Sensore di sforzo per pinze Spotter

Ideale per un controllo rapido e preciso dei difetti di serraggio, il sensore di sforzo idraulico permette di controllare che le misure di sforzo visualizzate dalle saldatrici a punti siano esatte. I suoi vantaggi :

- Rapido, misura in tempo reale
- Preciso
- Universale
- Ampia gamma d'utilizzo



Esempio per Gyspot PTI

MODE MANUEL		21/04/08 17:01	
A		AB	
I	9.0	kA	
T	200	ms	
F	250	daN	
C1	97	mm	
Pression 6.8 bar			

Test di sforzo
fino a 600 DaN

L'UTENSILE IDEALE PER CONTROLLARE IL SERRAGGIO

- **Ampia gamma d'utilizzo** :da 0 a 60 bars (**0 a 600 DaN**).
- **Universale**, il sensore testa tutte le pinze delle saldatrici a punti (Spotter).
- **Rapido**, il controllo viene fatto **in tempo reale**.
- **Preciso** il risultato è garantito **+/- 5%**.

COME PROCEDERE ?

- ① Posizionare il sensore in modo che gli elettrodi a cappa siano centrati da entrambi i lati sulla marcatura.
- ② Azionare la pinza. La misura viene fatta in tempo reale.
- ③ Comparare il valore indicato dal sensore a quello visualizzato sulla saldatrice a punti.

La misura è effettuata in bars (1 bar = 10 DaN)

