

A PROTIG 201 DC FV (200 A) a szekunder szabályozásnak, a PFC tápegységnek és a nagy teljesítményű HF gyújtásnak köszönhetően kiváló minőségű hegesztéseket biztosít enyhe és rozsdamentes acélokon.... Intuitív kezelőfelülete megkönnyíti a paraméterek módosítását.

OPTIMALIZÁLT EGYENÁRAMÚ HEGESZTÉS

- **Másodlagos szabályozás:** biztosítja az optimális ívstabilitást és az állandó áramot minden helyzetben.
- **TIG DC:** biztosítja a minőségi hegesztést minden vasanyagon, mint például acél, rozsdamentes acél, de réz és ötvözetek is...
- **TIG DC Pulse 2000 Hz-ig:** a hegesztési hőmérséklet szabályozása, a deformáció korlátozása és így lehetővé teszi a vékony lemezek összeszerelését 0,3 mm-től.
- **SPOT állítható 0,1 és 60 mp között:** Gyors és pontos ponthegesztés, ideális funkció vékony fémlapok hegesztéséhez.
- **2 féle alapozás :** érintésmentes HF vagy érintéses LIFT elektroérzékeny környezetekhez.
- **3 kioldó vezérlés:** 2T / 4T / 4T LOG.
- **Automatikus égőérzékelés:** kompatibilis a lamellás és dupla gombos égőkkel, potenciométerrel vagy anélkül.




MMA HEGESZTÉS

- **MMA:** Alap- és rutilelektrodák (Ø 5 mm-ig).
- **Impulzus MMA** megkönnyíti a függőleges, függőleges, függőleges helyzetben történő hegesztést
- **3 integrált hegesztőtámasz:**
 - AntiSticking Megakadályozza az elektróda tapadását a munkadarabbal való érintkezéskor.
 - Hot start: megkönnyíti az ívgyújtást, másodpercek alatt beállítható a fém típusának megfelelően
 - Arc force: az áram pontos növelése nehéz hegesztési helyzetben.
- **VRD (feszültségcsökkentő eszköz)** aktiválható a terhelés nélküli kimeneti feszültség csökkentésére < 35 V.

MAXIMÁLIS TERMELÉKENYSÉG

- Folyamatonként akár 50 program tárolása.
- Fejlett menü az optimális hegesztésvezérléshez.
- A PFC (teljesítménytényező-korrektív) technológia lehetővé teszi a legfejlebb 100 m hosszú tápkábelek használatát.
- "FV" technológia garantálja a stabil ívet a tápfeszültségek (85-265 V) és a generátor által biztosított tápellátás () mellett.
- Megjeleníti az áramot és a feszültséget hegesztés közben és után (WPS/PQR).
- Csatlakoztathatóság a távvezérléshez (kézi vagy pedálos)
- Megerősített váz és ütégátló párnák.
- Könnyű és hordozható
- Túlfeszültség elleni védelem 400 V-ig (PROTEC 400).



Dostarczane Z			
Tartalmazza :	TIG26DB - 4 m	2 m - 25 mm ²	2 m - 25 mm ²
065765	✓	✓	✓
065772	tartozékok nélkül.		



- pre-gas / post-gas
- idő a felfelé emelkedésig
- hegesztési áram
- forró / hideg áram
- impulzus frekvencia
- a lefelé emelkedés időtartama

KIEGÉSZÍTŐK (opciók)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Fogyóanyag doboz
TIG26 fáklyához
044678



Helyszíni tok IP67
060432



Szállító kocsi 10m³ XL
041257

Távírányító :



RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

50 / 60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG PULSE	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
							IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%							
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2 kHz	▪	▪	125 A	25 %	110 A	100 A	20 %	90 A	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					165 A	35 %	140 A	135 A	25 %	120 A							