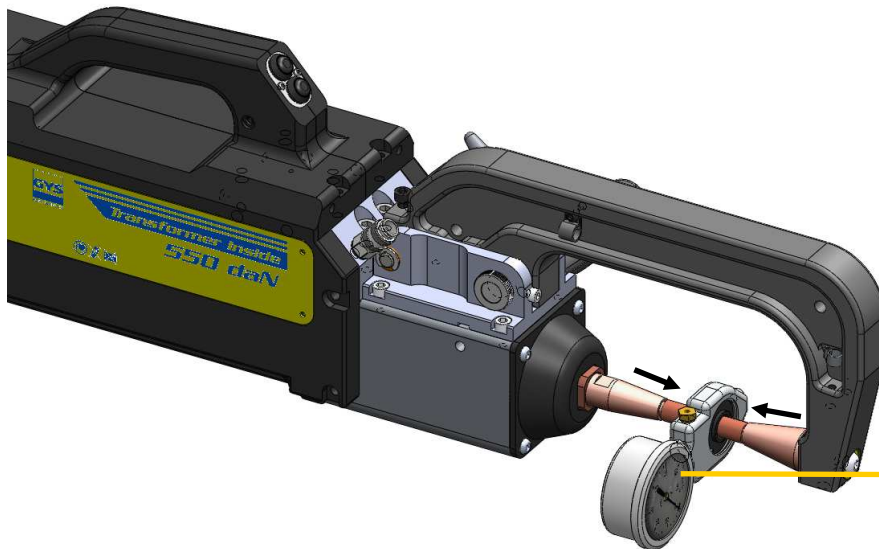


Réf. 052314

## Capteur d'effort pour pince Spotter

Idéal pour un contrôle rapide et précis des défauts de serrage, le capteur d'effort hydraulique permet de contrôler que les mesures d'effort affichées par les soudeuses par point sont exactes. Ses atouts :

- Rapide, mesure en temps réel
- Précis
- Universel
- Large plage d'utilisation



Exemple sur Gyspot PTI

| MODE MANUEL      |     | 21/04/08 17:01 |  |
|------------------|-----|----------------|--|
| A                |     | AB             |  |
| I                | 9.0 | kA             |  |
| T                | 200 | ms             |  |
| F                | 250 | daN            |  |
| C1               | 97  | mm             |  |
| Pression 6.8 bar |     |                |  |

Test de l'effort  
jusqu'à 600 DaN

### L'OUTIL IDÉAL POUR CONTRÔLER LE SERRAGE

- **Large plage d'utilisation** : de 0 à 60 bars (**0 à 600 DaN**).
- **Universel**, le capteur teste toutes les pinces des soudeuses par point (Spotter).
- **Rapide**, le contrôle se fait **en temps réel**.
- **Précis**, le résultat est garanti à **+/- 5%**.

### COMMENT PROCÉDER ?

- ① Positionnez le capteur pour que les caps soient centrés de chaque côté sur le repère.
- ② Actionnez la pince. La mesure se fait en temps réel.
- ③ Comparez la valeur indiquée sur le capteur à celle affichée sur votre soudeuse par point.

La mesure s'effectue en bars (1 bar = 10 DaN)

