

4 in 1, MULTIPEARL 210-4 XL, on mitme protsessiga jõuallikas, mis suudab teostada MIG/MAG (gaasiga või ilma), TIG DC ja MMA keevitust suure täpsusega. Sellel on 9 keevitussünergia, mis võimaldavad keevitada kõikides asendites. Mitmekülgne, kuid samas varustatud ühefaasilise PFC/FV-tehnoloogiaga toiteallikaga, on see ideaalne tööriist töökojas või tööpilsil.

3 KEEVITUSPROTSESSI

•MIG-MAG

- 4 rullmootoriga: **ø 200 ja ø 300 mm** rullid.
- Reguleeritav käsitsi või sünergiliselt.
- **SPOT ja DELAY** funktsioonid saadaval.
- Saab keevitada lehti **0,6 kuni 6 mm** paksusega.

•TIG

- TIG DC keevitus ja **TIG Lift** süttimine TIG EURO põletiga.
- Reguleeritav **Post Gas** ja **Downslope** (kaar allapoole).

•MMA

- keevitab eri tüüpi **kaetud elektroodid kuni ø 5mm** (rutiil, alus, roostevaba teras, teras, malm).
- **Reguleeritav kuumkäivitus** (0 kuni 100%): hõlbustab süttimist ja seda saab reguleerida vastavalt metalli tüübile.
- **Reguleeritav kaarjõud** (0 kuni 100%): reguleerib kaare pikkuse kõrvalekaldeid.
- **Antisticking** : vähendab elektroodi kinnijäämise ohtu, kui see puutub kokku toorikuga.



Komplektis on :

- maanduskaabel (2,50 m)
- teraspõleti MIG 250A (3 m)
- elektroodihoidik (2 m)

Lisavarustus (en option)



MIG-MAG SÜNERGIA

•Traadi kiiruse ja pinge automaatne arvutamine vastavalt:

- traadi tüüp ja läbimõõt;
- keevitavat paksus;
- kasutatav gaas;
- keevitusasend.

•Võimalik käsitsi seadistada: traadi kiirus ja kaare pikkus.

Soovitatud sünergiaid :

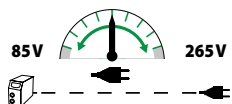
Metalli tüüp	Fe	Fe	AlMg5	Roostevaba teras	Tuumtraat	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Protsess	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gaas	Ar CO ²	CO ²	Ar	Ar CO ² 2%	✘	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø võimalik	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,6 - 0,9 - 1,2	0,8	0,8	1,0	1,0
keevituspositsioonid	kõik	kõik	kõik	kõik	kõik	kõik	kõik	kõik	kõik kõik

KÕRGTEHNOLOOGILINE TOITEALLIKAS

pa in dlik

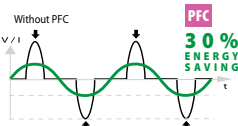
FV PAINDLIK PINGE

Seade töötab lihtsa 230V-16A või 110V-32A pistikuga, isegi intensiivsel kasutamisel ja kohapealsetel pikendus- tel (100m).



MAJANDUSLIK

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% energiasäästu



PFC-tehnoloogia summutab piigid ja reguleerib toitevoolu. Võimaldab ka pikendusjuhtmete või generaatorite kasutamist ja aitab kaasa voolu paremale stabiilsusele keevitusfaasi ajal.

SAFE

P400 PROTEC 400

Talub elektrivõrgu juhulikke või püsivaid pingekoikumisi kuni 400 V (väik, generaator, koormus, koormuste väljalangemine...).

50/60 Hz	-AM-	MMA I ₂	TIG I ₂	min▷max	ømm		200	300	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
					GAS	NO GAS					I _A (60%)	X% (I ₂ max)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0,6	0,9	✓	✓	⊕	0,8	100A	150A 22%	27,5x55x44 / 20	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2					130A	200A 20%		