

El EXAGON 400 es un generador multiprocesos (MMA/ MIG-MAG / TIG) de tecnología inverter que ofrece unos rendimientos de soldadura excepcionales. Ha sido diseñado sobre tecnología punta con una estructura reforzada para ofrecer al sector industrial una productividad máxima, incluso en los entornos más adversos. Potente, robusto y polivalente. El Exagon 400 trasciende los límites de la soldadura.

## SOLDADURA MULTOPROCESOS

Sus seis modos de trabajo le proporcionan una gran polivalencia :

- **MMA** : electrodos básicos, rutilicos y celulósicos (hasta Ø 6 mm)
- **MMA Pulse** : ideal en soldadura vertical hacia arriba.
- **MIG / MAG** : hilo sólido (Ø 0.6/1.6 mm) o hilo revestido (Ø 2.4 mm)
  - devanadera de talle con refrigeración líquida (EXAFEED 4L opcional)
  - devanadera de obra (NOMADFEED opcional)
- **Ranurado al arco** con electrodo de carbono (hasta Ø 6.4 mm),
- **TIG DC** con cebado TIG Lift.

## USO INTENSIVO

Adaptado para el offshore, la construcción naval, la ferroviaria y la calderería industrial:

- **Productividad elevada** gracias a su fuerte ciclo de trabajo (400A @ 60%).
- **Refrigeración del equipo optimizada** gracias a un túnel de ventilación hermético que permite aislar los componentes electrónicos del polvo.

## INTUITIVO

- **Indicación lisible** incluso con fuerte luminosidad.
- **Interfaz simple** con botones y ruedecillas adaptadas a las manos con guantes para facilitar los ajustes.
- **Memorización** de 50 programas por proceso de soldadura.
- **Mandos a distancia** (opcionales).

## PROTECCIÓN DEL USUARIO

- **VRD** (Voltage Reduction Device) activable para reducir la tensión de salida en vacío < 35V.
- **Teclado bloqueable** para evitar errores de manipulaciones.

## ROBUSTO

- Carrocería reforzada y soportes de caucho.
- 2 mangos de acero para facilitar su desplazamiento.
- Clase IP 23 para un uso en el exterior.



No incluye accesorios



Los ajustes son accesibles directamente mediante dos ruedecillas :



### Ajuste principal

- corriente (MMA, TIG)
- tensión (MIG-MAG, Ranurado)



### Ajuste secundario

- Arcforce (MMA)
- Inductancia (MIG-MAG)

## ACCESORIOS

Devanaderas compatibles :



EXAFEED  
032408



NOMADFEED  
036291



EXATIG  
013780

TIG HF

Equipo de refrigeración:



EXACOOL  
032422

1000W  
5.5L

Cables (líquido) :



1.8 m 70 mm<sup>2</sup> 037243  
5 m 70 mm<sup>2</sup> 047617  
10 m 70 mm<sup>2</sup> 047624  
10 m 95 mm<sup>2</sup> 047631  
15 m 95 mm<sup>2</sup> 038448  
20 m 95 mm<sup>2</sup> 038455



Carro  
037328



Carretilla JOBSITE XL  
039568

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA A	I <sub>2</sub> TIG A	I <sub>2</sub> MIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY							EN 60974-1 (40 °C) X (40 °C)	U <sub>0</sub> V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					HS	AF	MMA PULSE	TIG Lift	SR	AD	CEL						
400 V 3~	32	20 → 400	10 → 400	15 → 400	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	400A @ 60% 350A @ 100%	84	58 x 52 x 30	32	IP 23	30 kW 36 kVA