

Mit einer vollen Einschaltdauer von 100% und 125 A Stromstärke gestattet der Plasmabrenner NEOCUT 125 Schnitte an Bauteilen von bis zu 57 mm Dicke. Er ist auf industriellen Einsatz ausgelegt und besitzt automatische Luftdruckregelung. Über die gesamte Lebensdauer der Verbrauchsmaterialien hinweg ist eine exzellente Schnittqualität sichergestellt. Bei Verwendung eines CNC - Bausatzes ist Anschluss an Brennschneidische möglich. Der integrierte Markiermodus eignet sich perfekt zum Anzeichnen und Auftragen von Teilnummern, was die spätere Identifikation von Komponenten vereinfacht.

## SYNERGISCHER LUFTDRUCK

- Automatische Anpassung des Luftdrucks unabhängig von der Brennerlänge und vom Arbeitsmodus (Brennen, Fugenhobeln oder Markieren).
- Dies verlängert die Lebensdauer der Verschleißteile.

## MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

- Einschaltdauer 100 % bei 125 A (40°C).
- Markiermodus, optimal geeignet zum Anzeichnen von Werkstücken und Auftragen von Teilnummern.
- Schneidet alle Stähle, ob Baustahl, Edelstahl, vergütet oder hochfest, auch Aluminium, Kupfer usw..
- Optimale Kühlung der Station für einen Einsatz in industrieller Umgebung.
- Drei CNC - verschiedene Steuerungen stehen auf Anfrage zur Verfügung, die eine Verwendung zusammen mit automatischen Schneidischen ermöglichen.
- Stabiles Gehäuse - IP 23.

## EINFACH ZU BEDIENEN

- Ergonomische Bedienschnittstelle mit OLED - Display (7 Sprachen).
- 6 Betriebsarten: Schneiden, Schneiden mit verriegelter Brenntaste, Fugenhobeln, Fugenhobeln mit verriegelter Brenntaste, Schneiden von gitter Blechen, Markieren.
- Standzeitüberwachung für die Verschleißteile (Düse und Elektrode).
- Fortlaufende Prüfung der Luftdruckanlage (Test auf Feuchtigkeit und Kontrolle des Kompressors).
- Hochfrequenzfreie Zündung - dies vermeidet Störungen und Schäden an empfindlichen elektronischen Geräten im Umfeld.
- Softwareaktualisierung einfach über USB - Kabel. Weder Werkzeuge noch Demontage erforderlich.

## HOCHLEISTUNGSBRENNER

- Abgewinkelte Premiumbrenner in zwei Längen (6 m / 12 m), zwei Typen (manuell / automatisch) und zwei Leistungsklassen (125 A / 160 A) zum Automatischen Schneiden.
- Große Auswahl von Verschleißteilen für alle Dickenbereiche.
- Schlagfeste und hitzebeständige Konstruktion.
- Brenner schnell anschließbar und abnehmbar, dadurch unproblematisch bei Transport und Wartung.
- Einfache Bedienung per Brenntaste sichert maximale Anwenderfreundlichkeit.



Mitgeliefert	4 m 25 mm <sup>2</sup>	MT 125 6 m
Art.-Nr. 067431	✓	-
Art.-Nr. 067448	✓	✓



Mehrsprachige intuitive Menüführung



## ZUBEHÖR & VERSCHLEISSTEILE (auf Anfrage)



CNC - Bausatz



Automatischer Brenner



Verschleißteile MT-125



Brenner MT-125 - 12 m  
039513



Transportwagen  
039568



Rollenuntersatz  
037717

CNC - Bausatz		
Analog	Digital	Nachrüstung Digital
039988	064737	068957

AT-125 105 A (100%)		AT-160 125 A (100%)	
6 m	12 m	6 m	12 m
038479	039520	067479	067486

Verschleißteile MT-125		
45 - 65 - 85 A	85 - 105 A	105 - 125 A
039537	064720	039544

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> A	mm (max)						Fugenhobeln Abtragrate	AIR SYSTEM			EN 60974-1 (40°C) X (40°C)	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
			Anbohren		Sauberer Schnitt		Trennschneiden			Pressure (bar)	MT/AT 125 L/min	AT 160 L/min					
			Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi									
400 V 3~	63	20 → 125	25	25	40	40	57	57	12 kg/h	5 → 9	305	420	125 A @ 100%	69 x 40 x 61	36	IP 23	30 kW