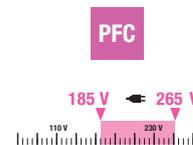


Die AUTOPULSE 220-M1 ist ein gepulster MIG / MAG - Generator mit integriertem Drahtvorschub und spielt seine Vorzüge besonders für Karosseriebetriebe aus.

Dank der digitalen PFC (Power Factor Correction) - Funktion wird im Pulsbetrieb ein Schweißergebnis erzielt, das sonst nur von dreiphasigen Geräten erwartet wird. Weitere Charakteristika der Hochleistungen sind der weite Umfang von Synergie-Kennlinien und die aussergewöhnliche Lichtbogendynamik. Die Vielseitigkeit zeigt sich im Vermögen, Stahl und Aluminium zu schweißen sowie im Fugenlöten (CuSi3/CuAl8). Das intuitive Bedienfeld und der sehr präzise Drahtvorschub gewährleisten ein hochqualitatives Schweißen selbst auf dünnen Blechen.



OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- Schweißverfahren : Standard, Puls, Puls im Puls, Cold Pulse und Manuell.
- Auswahl des Modus des Brenntasters: 2T, 4T, SPOT, DELAY und TACK.
- Präzise Kontrolle des Schweißzyklus: CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Gasnachströmung usw.
- Aufnahme von Drahtspulen Ø 300 mm.

VEREINFACHTES SCHWEISSEN

- Zahlreiche Synergie-Kennlinien gewährleisten ein sehr hochqualitatives Schweißen für ein breites Spektrum von Werkstoffen, Drahtdurchmessern und Gasen.
- Sein integraler synergischer Modus wählt automatisch die optimalen Schweißbedingungen und ermöglicht ihre Anpassung (Drahtvorschubgeschwindigkeit, Spannung, Strom, Drossel).

MAXIMALE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- 4 Mikroprozessoren vervielfachen die Geschwindigkeit der Berechnung und optimieren die Effizienz des Generators.
- Drahtvorschub mit elektronischer Regelung mit 2 angetriebenen Drahtführungsrollen.
- Drahtspulen Ø 300 mm.
- Automatische Erkennung des Brenners beim Druck auf den Brenntaster. Mit Push Pull Brenner (24 V) kompatibel.

ERGONOMISCHES BEDIENFELD

- Neues vereinfachtes Bedienfeld: für Karosseriearbeiten ausgelegt.
- XL Farbdisplay zur präzisen Einstellung und Kontrolle des Schweißzyklus.
- 2 Drehknöpfe und 4 Knöpfe, um intuitiv in den verschiedenen Menüs zu navigieren.
- Die Aktualisierung der Maschine und der Synergie-Kennlinien erfolgt durch USB-Stick.
- Speicherung von bis zu 500 Schweißprogrammen für sich wiederholende Aufgaben.

ROBUST UND MOBIL

- Verstärktes Gehäuse.
- Das Fahrwerk in geringer Höhe kann eine Gasflasche (10 m³) aufnehmen.

ZUBEHÖR (OPTIONAL)



Push Pull Brenner (24 V)

046283	4 m	3 kg	220 A (20%)	⊕ 0.8 → 1.2
--------	-----	------	----------------	-------------



Lieferumfang: 1 Brenner



Alu 250 A
3 m - Ø 1.2

Massekabel 35 mm² - 4 m



- 3 unterschiedliche Anzeigemodi:
- **EASY** (vereinfachtes Modul)
 - **EXPERT** (Komplett-Modul)
 - **AVANCÉ** (spezifische Anwendungen)

50/60Hz	A	min → max	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
200 >240 V 1~	16	15 → 220	0.6 → 1.2	200	50 W	1 → 20	0.6/0.8 0.8/1.0 1.0/1.2 (Alu)	X (40°C)	80	90 x 63 x 92.5	69	IP 21	10 kVA