

Der hydraulische Kraftsensor eignet sich zur Ermittlung und Einstellung der von GYSPRESS-Stanznietgeräten generierten Nietkraft. Somit können Hersteller Vorgaben eingehalten und Prozesssicherheit erzeugt werden.

MESSWERKZEUG ZUR KRAFTEINSTELLUNG

- Großer Messbereich: 0 bis 120 kN ;
- Universell passend zu allen GYSPRESS-Modellen ;
- Schnelle unkomplizierte Anwendung ;
- Präzise Ergebnisse mit geringer Toleranz (+/- 2,5 kN).

UNVERZICHTBAR FÜR PROZESSSICHERUNG

- Präzise und schnelle Einstellung ;
- Anzeigeeinheit in bar:

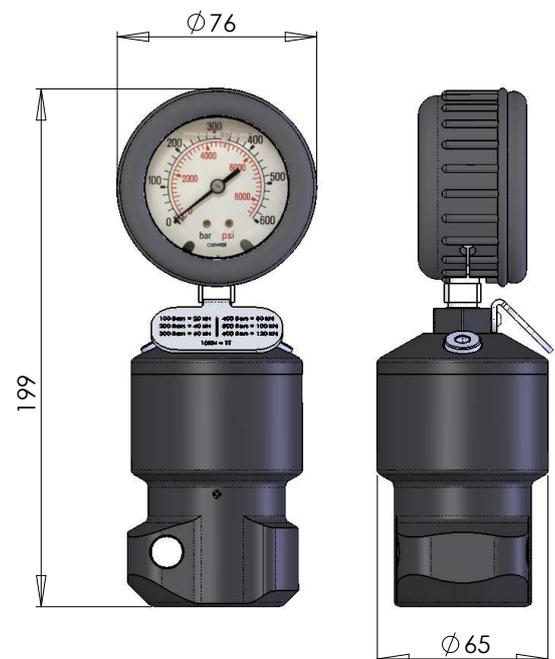
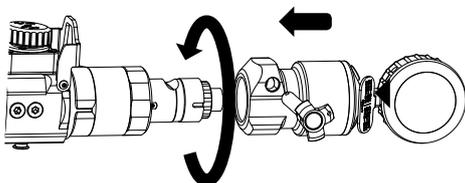
100 Bars = 20 kN	400 Bars = 80 kN
200 Bars = 40 kN	500 Bars = 100 kN
300 Bars = 60 kN	600 Bars = 120 kN

➔ 10 kN entsprechen ca. 1 To.

ANGEPASSTE KONSTRUKTION

- Robustes Gehäuse aus Stahl ;
- Manometer mit verstärktem, kratzfestem Glas ;
- Schnelle gesicherte Montage auf GYSPRESS.

GYSPRESS :



Maximal Kraft (kN)	Minimal Kraft (kN)	Genauigkeit (kN)	↕ (mm)	📏 (kg)
120	10	4	76 x 199 x 65	1,7