

NEOPULSE 400 CW ist eine dreiphasige gepulste MIG/MAG-Stromquelle für die Schwerindustrie. Die NEOPULSE 400 CW ist mobil und mit einem Kühlaggregat und einem leistungsstarken Drahtvorschubantrieb ausgestattet. Sie eignet sich hervorragend für gepulste anspruchsvolle Anwendungen. Ihre Benutzeroberfläche ist intuitiv und funktionell und ermöglicht ein einfaches Einstellen der Schweißparameter.

MULTIPROZESSSCHWEISSEN

- **MIG/MAG :**
 - Stahl- und Edelstahlraht : Ø 0.6 à 1.6 mm
 - Aluminiumdraht : Ø 0.8 bis 1.6 mm
 - CuSi- und CuAl-Draht : Ø 0.8 bis 1.6 mm
 - Fülldraht : Ø 0.9 bis 2.4 mm
- **MMA DC / Gepulst :** basische, Rutil- und Zelloseelektroden (bis Ø 6 mm).
- **TIG DC Lift / Gepulst.**
- **Fugenhobeln** (bis Ø 6,5 mm)

INTELLIGENT

- **SYNERGIE-Modus :** Nach der Eingabe von 2 Daten (Material-Gas-Kopplung und Drahtdurchmesser), ermittelt NEOPULSE automatisch die optimalen Schweißbedingungen und ermöglicht die Anpassung der Einstellungen (Drahtvorschubgeschwindigkeit, Spannung, Strom, Lichtbogenlänge).

PRÄZIS

- **Kalibrierung** von Schweißzubehör und Geschwindigkeit des Drahtvorschubkoffers, um die angezeigte Spannungsmessung anzupassen und die Energieberechnung zu präzisieren.
- **Energie**, Anzeige und Berechnung der Energie nach dem Schweißen gemäß den Normen EN1011-1, ISO/TR 18491 und QW-409.
- **Portierbarkeit :** Die JOBS des Bedieners und die Gerätekonfiguration von einem USB-Stick laden/sichern/transportieren.
- **Rückverfolgbarkeit:** Bei der industriellen Fertigung gemäß der Norm EN ISO 3834 zurückverfolgen/aufzeichnen aller Schweißschritte, Naht für Naht.

OPTIMIERTE MIG/MAG-EINSTELLUNGEN

- **6 MIG-MAG-SCHWEISSMODI :** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Gepulst, Modularc und Manuell. Um mehr über GYS-Synergien zu erfahren, scannen Sie den QR-Code oder klicken [Sie](#).

MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

- **4 Mikroprozessoren** Berechnungsgeschwindigkeit und optimieren die Effizienz der Stromquelle.
- **Höhere Produktivität** durch die hohe Einschaltdauer (400 A @ 60%).
- **Kompatible Drahtspulen:** Ø 200 / 300 mm.
- **Anschließbar über SAM-Steuerschnittstelle** für den Einsatz am Roboter/SPS (optional).
- **Tauchlackierung** des gesamten Leistungsblocks für bessere Isolationswiderstand.
- **Leistungsstarker Drahtvorschubkoffer** (100 W) mit elektronischer Regelung und 4 angetriebenen Rollen.
- **Hohe Lichtbogenspannung** garantiert einfache Zündung und eine sehr gute Lichtbogendynamik.

ERGONOMISCH

- **Neue und einfachere Benutzeroberfläche**, die sich am Bedienerverhalten der Schweißer orientiert.
- **Komplette Aktualisierung** des Geräts und der Synergien über USB-Stick
- **Speicherung** von bis zu 500 Schweißprogrammen (Speicherung auf USB-Stick möglich).
- **Strom-/Spannungsanzeige** beim und nach dem Schweißen (DMOS/QMOS).
- **Über den Bediener-Modus** ermöglicht die gemeinsame Nutzung des Produkts mit mehreren Benutzern.
- **Auswahl des Hauptparameters**, der auf dem Bildschirm angezeigt werden soll (Drahtgeschwindigkeit, durchschnittlicher Schweißstrom, usw.).
- **Intelligente Steuerung der Lüftung** zur Senkung des Stromverbrauchs, der Staubanziehung und des Lärms am Arbeitsplatz.
- **Kompatibler Push-Pull-Brenner** (24 V / 42 V).

ROBUST UND MOBIL

- **Widerstandsfähig und robust :** Schutzklasse IP23 für den Einsatz in Umgebungen im Innen- und Außenbereich
- **Fernsteuerung** der Stromquelle mit 2 optionalen Fernbedienungen (digital und analog).



Wird ohne Zubehör geliefert.

GYS-Synergien



- 3 Levels der Benutzeroberfläche** für den Bediener:
- Einfach : vereinfachte Funktionen
 - Expert : vollständige Anzeige
 - Erweitert : vollständiger Zugriff auf alle Parameter

NEOPULSE 400 CW

Art.-Nr. 062061













TECHNISCHE DATEN

Versorgungsspannung	3 x 400 V +/- 15%	
Netzschutz (Träge)	32 A	
Nutzungsverhältnis 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	400 A
	100 %	360 A
Strombereich MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 400 A	
Leerlaufspannung	85 V	
Versorgungsspannung	MIG-MAG	14.5 - 34 V
	MMA	20.4 - 36 V
	TIG	10.4 - 26 V
Max. Leistung	%	91 %
Leerlaufleistung	MIG-MAG	37 W
	TIG	
	MMA	157 W

Drahtgeschwindigkeit	1 - 22 m/min	
Drahtvorschubkoffer	4 Antriebsrollen	
Original-Rollen	Ø 1.0/1.2 mm (Stahl)	
Rollendurchmesser	37 mm (Typ F)	
Schweißdrähte	Ø Stahl	0.6 - 1.6 mm
	Ø Edelstahl	0.6 - 1.6 mm
	Ø Fülldraht	0.9 - 2.4 mm
	Ø aluminium	0.8 - 1.6 mm
	Ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.6 mm
Drahtspule	Gewicht / Ø min	5 kg - 200 mm
	Gewicht / Ø max.	18 kg - 300 mm
Kühlleistung	1 kW	
Schutzklasse	IP23	
Abmessungen	960 x 510 x 850 mm	
Gewicht	78 kg	

ZUBEHÖR UND VERSCHLEISSTEILE

 <table border="1"> <tr> <td>Stahl / Edelstahl</td> <td>Aluminium</td> </tr> <tr> <td>Luft Flüssigkeit</td> <td>Flüssigkeit</td> </tr> <tr> <td>450 A 4 m 045392</td> <td>500 A 4 m 041004</td> </tr> <tr> <td></td> <td>500 A 3 m 046160</td> </tr> </table>	Stahl / Edelstahl	Aluminium	Luft Flüssigkeit	Flüssigkeit	450 A 4 m 045392	500 A 4 m 041004		500 A 3 m 046160	 <p>Massekabel 400 A - 4 m / 50 mm² 047853</p>	 <p>Elektrodenhalter 500 A - 4 m / 50 mm² 043879</p>	 <p>Kühl flüssigkeit 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	 <p>Filter-Kit 063143</p>				
Stahl / Edelstahl	Aluminium															
Luft Flüssigkeit	Flüssigkeit															
450 A 4 m 045392	500 A 4 m 041004															
	500 A 3 m 046160															
 <p>Fernbedienung Digital- RC-HD2 062122</p>	 <p>Halterung RC-HD2 037779</p>	 <p>Verbindungskabel RC-HD2 2.8 m - 063907 6 m - 063914 11 m - 036925</p>	 <p>Fernbedienung Analog RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS bietet eine breite Palette von Funktionen, die mit Ihrem Gerät kompatibel sind.</p> <p>Um mehr zu erfahren, Scannen Sie den QR-Code :</p>												
 <table border="1"> <tr> <td colspan="3">Push-Pull-Brenner - 8 m</td> </tr> <tr> <td>038738</td> <td>0.8 > 1.2 mm</td> <td>Luft</td> </tr> <tr> <td>038141</td> <td>0.8 > 1.2 mm</td> <td>Flüssigkeit</td> </tr> <tr> <td>038745</td> <td>0.8 > 1.6 mm</td> <td>Flüssigkeit</td> </tr> </table>	Push-Pull-Brenner - 8 m				038738	0.8 > 1.2 mm	Luft	038141	0.8 > 1.2 mm	Flüssigkeit	038745	0.8 > 1.6 mm	Flüssigkeit			
Push-Pull-Brenner - 8 m																
038738	0.8 > 1.2 mm	Luft														
038141	0.8 > 1.2 mm	Flüssigkeit														
038745	0.8 > 1.6 mm	Flüssigkeit														