

Die MAGYS 500 WS stellt mit dem zugehörigen Drahtvorschubkoffer ein synergisches und dreiphasiges MIG/MAG-System mit Flüssigkühlung und hoher Einschaltdauer dar. Sie ist ideal für die industrielle Fertigung und verarbeitet Stahl, Edelstahl und Aluminium. Ausgerüstet mit einem Zwischenschlauchpaket von 5 oder 10 Meter Länge und einer Querschnittsfläche von 95 mm² eignet sie sich besonders für intensive Schweißarbeiten bis ø 1,6 mm Drahtstärke.

4 ARBEITSMODI

- **2T / 4T**
- **Spot** : Heften mit einstellbarem Punktdurchmesser
- **Delay** : Funktion « Schweißpause » (Heften mit einstellbarer Schweiß- und Pausenzeit)

SYNERGISCH ODER MANUELL

Die gesammelte Erfahrung von GYS ist in den mehr als 1000, durch Mikroprozessor gesteuerten Parametern enthalten.

- **Synergie**: herausragende Ergebnisse, ohne die Drahtgeschwindigkeit einstellen zu müssen. Wählen Sie nur :
 - Drahttyp
 - Drahtdurchmesser
 - Leistung, mit nur zwei Schaltern

Die **MAGYS 500 WS** bestimmt für Sie:

- die optimale Drahtgeschwindigkeit
- die Gasvor- und -nachströmzeit
- den Rückbrand

- **Manuelle Funktion** : manuelle Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit.

WS-4L / 70W
ø 200 / 300 mm

W5S-4L / 50W
ø 200 mm

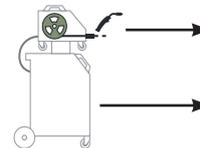


VERSTÄRKTE UND OPTIMIERTE MECHANIK

- Drahtvorschubkoffer mit 4 angetriebenen Drahtführungsrollen (Option)
- Robustes Gehäuse garantiert Industrietauglichkeit
- Plattform für Gasflaschen bis 10 m³ (50 l)
- Kranösen für sicheren Transport
- Große, verstärkte Transporträder für maximale Stabilität und Mobilität.

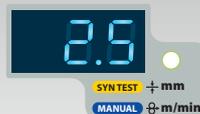
Siehe Datenblatt :

- Drahtvorschubkoffer WS-4L - Art.-Nr. 033573
- Drahtvorschubkoffer W5S-4L - Art.-Nr. 032835



Schweißgerät ohne Drahtvorschubkoffer, ohne Zubehör Art.-Nr. 032200

BENUTZERFREUNDLICHES BEDIENFELD



- Bei Druck der Test-Taste zeigt die MAGYS die empfohlene Stärke des zu verschweißenden Bleches in Abhängigkeit der eingestellten Parameter an.



- **30 Stufen** ermöglichen eine genaue Feineinstellung für jede Anwendungsanforderung (45 A bis 450 A).



- **Dynamische Lichtbogenkontrolle**: Manuelle bzw. automatische Einstellung der Lichtbogendynamik für eine optimale Stabilität und minimale Spritzerbildung entsprechend dem verwendeten Material und Gas.

50/60hz	AM	min▷max	ømm		ømm			Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS	100	200	300		IA (60%)	X% (I2 max)				
400V 3~	25A	45-450A	0.6	0.9	-	✓	✓	⚡	1.0	-	410A	450A 50%	50x105x98 / 160	20 kVA
			1.6	2.4				⚡	1.2					