

Der CUTTER 70CT ist ein leistungsstarkes 70A Plasmaschneidergerät für Trennschnitte bis zu 35mm Materialstärke. Die HF freie Zündung schützt die Brennerschleifteile. Aufgrund der robusten Bauweise und der einfachen Bedienbarkeit ist das Gerät für den universellen Einsatz auch unter schwierigen Bedingungen geeignet. Schnittstelle für Automatisierung vorhanden (CNC).

## MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

- Höhere Schnittgeschwindigkeit als mit Autogenschneidern.
- Schneidet alle Stähle (weich, gehärtet, Edelstahl, HLE), Aluminium, Kupfer, usw.
- Optimierte Gerätekühlung durch einen geschlossenen Lüftungskanal, der die Elektronik vor Staub schützt.
- Verschleißteile sind schnell und einfach zu tauschen.
- Einschaltdauer: 70A @ 60% (40°C).

## HOCHMODERNER BRENNER

- Premium-Brenner TECMO® (international führende Marke).
- Qualitätsschnitte aufgrund von hoher Lichtbogenstabilität bei unterschiedlichen Arbeitsbedingungen.
- Verschleißteile sind mit Hypertherm® kompatibel.
- Schock- und temperaturstabiler Brenner
- Der Brennerteileaustausch einfach, Brennertausch schnell und einfach ohne Werkzeug möglich.
- Ergonomische Brennertaste für ermüdungsarmes Arbeiten.

## FÜR ALLE ANWENDUNGEN

- **Intuitives Bedienfeld:**
  - 3 Schneidmodi : Stegblech / Gitterblech / Verriegelung
  - manuelle Druckluftregelung (4.1 < 6.5 bars) mit LED-Anzeige.
- Die Kontakt-Zündung vermeidet Störungen und Störungen an benachbarten elektronischen Geräten
- CNC-Set für automatisierten Schneiden verfügbar.



## ROBUST

- Verstärktes Gehäuse und rutschfeste Füße.
- Schutzart IP23.
- Kompakt und tragbar.

## ZUBEHÖR UND VERSCHLEISSTEILE (OPTIONAL)

Zur Anwendung am Schneidplatz



Lieferumfang:		
	4 m 10 mm <sup>2</sup>	MT 70 6 m
Art.-Nr. 013636	✓	-
Art.-Nr. 013841	✓	✓

## Leistungsfähigkeit

Kapazität	Dicke
Trennen	35mm
Saubere Schneidverfahren	25mm
Bohren	15mm
Kapazität	Schrumpfungsverhältnis
Fugenhobel	4,8kg/h

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub>	mm (max)				INTEGRATED TECHNOLOGY		AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C)	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			Bohren		Saubere Schneidverfahren		Trennen		AD	KOMPRESSOR INSIDE						Pressure (bar)	L/min
400V 3~	16	20 → 70	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	.	—	5 → 9	185	70 A @ 60%	52 x 40 x 26	22	IP 23	15 kW