

Die EXAGON 400 ist eine leistungsstarke 400A Multiprozessor-Inverter-Stromquelle für E-Hand/MIG-MAG/WIG Schweißverfahren. Die Maschine ist aufgrund der robusten Bauweise und unter Berücksichtigung der Schutzklasse IP 23 auch für den Einsatz unter erschwerten äußeren Bedingungen in der Produktion und auf Baustellen konzipiert.

MULTIPROZESS-SCHWEISSEN

6 Prozesse:

- **E-Hand:** basische, rutil und Zellulose-Elektroden (bis Ø 6,0mm)
- **E-Hand-Puls:** besonders geeignet für Steignähte
- **MIG/MAG:** Massivdraht (Ø 0,6/1,6mm) und Fülldraht (Ø 2,4mm)
 - wassergekühlter Drahtvorschubkoffer für die Werkstatt (EXAFEEED 4L optional)
 - Baustellen geeigneter Drahtvorschubkoffer (NOMADFEED optional)
- **Fugenhobeln** (Elektroden bis Ø 6,4mm)
- **WIG-Lift DC** Funktion

HOHE EINSCHALTDAUER

Die EXAGON 400 ist für den Offshore-Einsatz sowie den Schiff- und Eisenbahnbau und die Metallindustrie geeignet:

- **Hohe Einschaltdauer** (400A @ 60%)
- **Optimierte Gerätekühlung** mit geschlossenem Lüftungskanal schützt die Elektronik vor Verschmutzung.

INTUITIVE BEDIENUNG

- Auch unter schwierigen Lichtbedingungen **leicht abzulesende Anzeige**
- Leicht einstellbar mit für behandschulte Hände geeigneten Schaltern und Drehreglern
- **50 Schweißjobs** speicherbar
- **Fußfernregler** (optional)

ANWENDERSCHUTZ

- Die Ausgangsspannung U₀ ist über VRD (Voltage Reduction Device) reduzierbar < 35V
- Das Bedienfeld läßt sich zur Sicherung der Einstellungen sperren.

AUSSENEINSATZ TAUGLICH

- Verstärktes Gehäuse und stoßabsorbierende Gummi-Elemente
- 2 Metallgriffe zum einfachen Transport
- Kranbar
- IP23

ZUBEHÖR

Passende Drahtvorschubkoffer:



EXAFEEED
032408



NOMADFEED
036291

WIG HF



EXATIG
013780

Kühlaggregat:



EXACOOOL
032422

1000W
5.5L

Zwischenschlauchpaket
(wassergekühlt):



1.8 m 70 mm² 037243
5 m 70 mm² 047617
10 m 70 mm² 047624
10 m 95 mm² 047631
15 m 95 mm² 038448
20 m 95 mm² 038455



Fahrwagen
037328



JOB SITE XL
039568



Ohne Zubehör geliefert



Große Drehregler:



Haupteinstellungen

- Strom (MMA, TIG)
- Spannung (MIG-MAG, Fugenhobeln)



Sekundäre Einstellungen

- Lichtbogen (E-Hand)
- Drossel (MIG-MAG)

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ TIG	I ₂ MIG	INTEGRATED TECHNOLOGY							EN 60974-1 (40 °C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					HS	AF	MMA PULSE	TIG Lift	SR	AD	CEL						
400 V 3~	32	20 → 400	10 → 400	15 → 400	▪	▪	▪	▪	▪	▪	▪	400A @ 60% 350A @ 100%	84	58 x 52 x 30	32	IP 23	30 kW 36 kVA