

Med inverterteknologi er GYSARC 220 FV CEL en enfaset 220 A MMA strømkilde, der opfylder de professionelle krav. Denne arbejdsstation er designet omkring forstærket elektronik og kan nemt svejse cellulose-, rutil- eller basiselektroder. Den er også udstyret med TIG-løft (DC)-processen, som sikrer højkvalitets svejseperler, selv på tynde plader. Robust og alsidig, GYSARC 220 FV CEL tilbyder brugeren stor svejsekomfort og maksimal produktivitet.

4 svejsetilstande (MMA & TIG DC)

Svejser basis-, rutil- og celluloseelektroder op til Ø 5 mm takket være 2 MMA-tilstande:

- **MMA standard**
- **Justerbar Pulse MMA** : ideel til svejsning i lodret opretstående position.
- **TIG Lift**: tænding ved blot at røre ved emnet.
TIG-svejsehjælp : Automatisk lysbuefading
- **Justerbar TIG-puls** : letter svejsningen af meget tynde plader (0,3 mm) og øger perlegennemtrængningen



Leveres med:

- Jordklemme (3m / Ø25 mm²)
- Elektrodeholder (3m / Ø25 mm²)

Valgfri



Brænder TIG-ventil SR17V - 4 m (tilslutning 35/50 - G1/4) - **044401**

Integreret svejsning hjælper med MMA

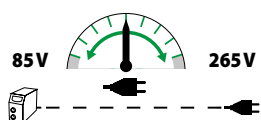
- **Justerbar varmstart**: genererer en overstrøm ved opstart for at lette tændingen og reducere svejsefejl.
- **Justerbar bukraft** : regulerer buelængdeafvigelse og giver komfort til svejseren.
- **Antisticking** : forhindrer elektroden i at sætte sig fast, hvis den kommer i kontakt med emnet.

Forstærket sikkerhed

- **VRD (Voltage Reduction Device)**: Isænker den ubelastede spænding (< 30V) for at sikre svejsere i specifikke miljøer (miner, kemiske fabrikker, skibsværfter osv.)
- **Beskyttelsesklasse IP23**: ideel til udendørs og indendørs miljøer (miljøer udsat for støv eller let regn).
- **Anti-Støv (AD)** : Ventilationstunnel mod ekstern forurening.

HØJTEKNISK STRØMFORSYNING

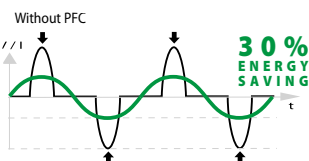
FV FLEKSIBEL SPÆNDING



Enheden fungerer på et simpelt 230V-16A eller 110V-32A stik, selv ved intensiv brug og på stedet forlængelser (100m).

PFC KORREKTION AF STRØMFAKTOR

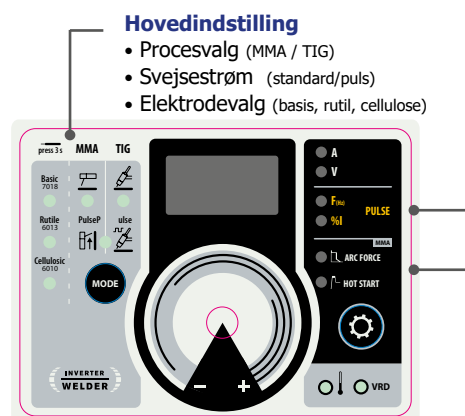
30% energibesparelse



PFC-teknologi undertrykker spidser og regulerer forsyningsstrømmen. Tillader også brug af forlængerledninger eller generatore og bidrager til en bedre strømstabilitet under svejsefasen.

P400 PROTEC 400

Kan modstå lejlighedsvis eller permanente spændingsvariationer på det elektriske netværk op til 400V (lyn, generator, belastningsreduktionsbelastninger...)



Hovedindstilling

- Procesvalg (MMA / TIG)
- Svejsestrøm (standard/puls)
- Elektrodevalg (basis, rutil, cellulose)

Sekundære indstillinger

- Arc Force (MMA)
- Hot Start (MMA)

I pulserende tilstand (MMA & TIG):

- Pulsfrekvens (Hz)
- Procent af kold strøm (%)

| 50/60 Hz | I ₂ MMA A | I ₂ TIG A | INTEGRATED TECHNOLOGY | | | | | | | EN 60974-1 (40 °C) | | U ₀ V | cm / Kg | IP | Protected & compatible power generator (+/-15%) | | | | |
|----------|-------------------------|-------------------------|-----------------------|----|---------------|----------|-----|------|----|--------------------|-----------------|---------------------|---------|-----|---|-------------------------|-----------------|-------------------------|----------|
| | | | HS | AF | Anti Sticking | TIG Lift | VRD | P400 | AD | CEL | MMA IA (60%) | | | | | X% (I ₂ max) | TIG IA (60%) | X% (I ₂ max) | |
| 230 V | 16 | 10 → 220 | 5 → 220 | • | • | • | • | • | • | • | 130 A | 20% | 150 A | 25% | 86 | 42 x 21 x 35 / 10.5 | IP 23 | 10 kW | 12.5 kVA |
| 110 V | 32 | 10 → 120 | 5 → 140 | | | | | | | | 90 A | 30% | 120 A | 40% | 80 | | | | |