

EXATIG je vysokofrekvenční (VF) generátor pro svařování metodou TIG na řadě generátorů stejnosměrného proudu. Optimalizováno pro EXAGON 400 CC/CV. EXATIG umožňuje vysokofrekvenční zapalování oblouku, synchronizaci plynu, řízení hořáku a průtoku plynu.

UŽIVATELSKY PŘÍTOMNÉ

Extrémně **snadné použití** a provoz přímo ze zdroje napájení bez nutnosti použití pomocného napájecího kabelu.

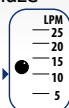
KOMPATIBILNÍ SE VŠEMI STEJNOSMĚRNÝMI GENERÁTORY

VF start pro nepulzní svařování stejnosměrným proudem TIG z jakéhokoli generátoru proudu. (PROGYS nebo jiné...)

Vlastnosti :

- ✓ Předplynový a následný plyn je pevný, ale vnitřně modifikovatelný.
- ✓ Řízení hořáku 2T/4T
- ✓ VF zapalování
- ✓ Do systému EXATIG je integrován průtokoměr, který dává obsluze možnost přímo nastavit debet plynu (argonu).

Možnost nastavení průtoku: 5-25 LPM (litrů za minutu).



OPTIMALIZOVÁNO PRO EXAGON

Propojení s EXAGONem umožňuje získat všechny funkce TIG a svařovat v **HF** nebo **TIG Lift**.

Funkce:

- **Pre-gas/Post-gas:** kompletní řízení svařovacího cyklu.
- **TIG DC:** trvalý proud pro železné kovy.
- **TIG DC Pulse:** snižuje tepelné deformace obrobku. (Pouze u EXAGON 400 CC/CV).
- **2 typy spuštění:** HF (bez kontaktu) nebo LIFT (s kontaktem) pro elektroodcitlivé prostředí.
- **2 způsoby řízení spuštění:** 2T a 4T.
- **Automatická detekce hořáku :** kompatibilní se spouštěcími, dvoutlačítkovými a potenciometrickými hořáky.
- Dálkové nastavení proudu u potenciometrického hořáku.



Nastavení:

- předplyn / následný plyn
- doba náběhu
- svařovací proud
- horký / studený proud
- frekvence pulzů
- doba doznívání.



- ✓ Připojení k EXAGON (PLUGGED):
- Kontrolka provozu.

Ref. 010925

MMA

Svařování metodou MMA lze provádět přímo odpojením záporného napájecího kabelu a připojením držáku elektrody k němu, přičemž zemnicí svorka zůstane na místě.

PŘENOSNÉ A ROBUSTNÍ

Lze jej umístit na vozík díky upevňovacím prvkům (volitelně).
 Díky rukojeti se snadno používá k pohybu.

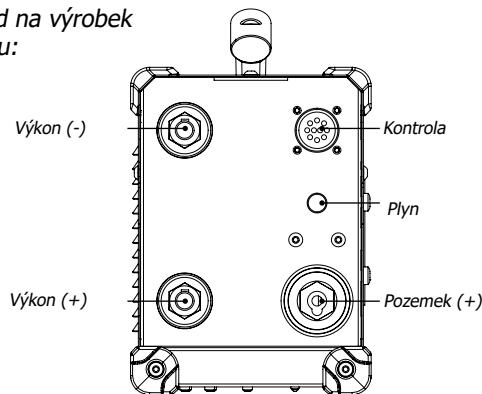


Zesílená karoserie a gumové podložky

Nastavte průtok plynu pomocí průtokoměru

EXATNÍ PŘIPOJENÍ

Pohled na výrobek zezadu:



PŘÍSLUŠENSTVÍ



Upevňovací vozík 10 m3
Ref. 037779

Prodlužovací plynový kabel
Ref. 71850

Napájecí kabel
ref. 032446 (10m)

Ovládací kabel
ref. 036925 (11m)

Sada ovládacích kabelů
ref. 036918

U ₁	TIG I ₂	X% (I ₂ max)	EN60974-1 (40 °C)		: ↑/↓ / cm/kg : ↑/↓ / cm/kg	 Protected & Compatible Power Generator (+/- 15%)
			I _A (60 %)	I _A (100 %)		
14 - 100 V	400 A	25 %	270 A	220 A		