

S inverterovou technologií je GYSARC 400 TRI třífázový svařovací zdroj MMA (SMAW) / TIG (GTAW) s mimořádným svařovacím výkonem. Tento výrobek je vybaven pokročilou elektronikou a zaručuje maximální produktivitu i v náročných podmínkách. Jeho přepínatelné zařízení pro snížení napětí (VRD) chrání svářeče v nebezpečných oblastech (doly, chemická a petrochemická zařízení, loděnice atd.).

MMA (SMAW) / TIG Lift (GTAW)

- **MMA (SMAW)** : rutilové (6013), základní (7018) a celulóznové (6010) elektrody (do Ø6 mm)
- **Obloukové drážkování** s uhlíkovými elektrodami (do Ø6,4 mm),
- **TIG (GTAW)** proces se zapalováním oblouku LIFT (Ø1,0 až 3,2 mm).

svařování AIDS

- **Nastavitelný Hot Start** pro lepší zapálení oblouku.
- **Nastavitelná síla oblouku** : dočasné zvýšení proudu při svařování v obtížných situacích.
- **Antisticking** : snižuje riziko přilepení elektrody ke kovu při kontaktu.

TĚŽKÁ NÁKLADNÍ DOPRAVA

- **Vysoký pracovní cyklus**: 400A @ 60%.
- **Vysoké napětí naprázdno** (84V) pro dobrou dynamiku oblouku a usnadnění zapálení oblouku pro celulóznové (6010) elektrody.
- **Optimalizované chlazení** díky vzduchotěsné ventilační chodbě, která pomáhá izolovat elektronické komponenty od prachu.

JEDNODUCHÝ A PŘÍSTUPNÝ

- Zobrazení proudu / napětí při svařování.
- **Intuitivní displej** s knoflíky navrženými pro ovládání v rukavicích.
- Volitelné dálkové ovládání (ref. 045675).

OCHRANA SVÁŘEČE

- **VRD** (Voltage Reduction Device) lze aktivovat pomocí interního spínače, který z bezpečnostních důvodů snižuje napětí naprázdno až na 20 V.

STURDY

- Zesílená konstrukce.
- 2 ocelové rukojeti pro snadnou manipulaci.
- Klasifikace IP 23 pro venkovní použití.

PŘÍSLUŠENSTVÍ (možnosti)



Sada MMA
500A - 4 m - 50 mm²
047419



RC-HA1 - 8 m
Dálkové ovládání
045675



Dlouhací hořák
1 000A - 5,6 bars
041516



Adaptér
5 m - 70 mm²
040670



Drážkovácí elektroda
Ø6,4 (x 50)
086081

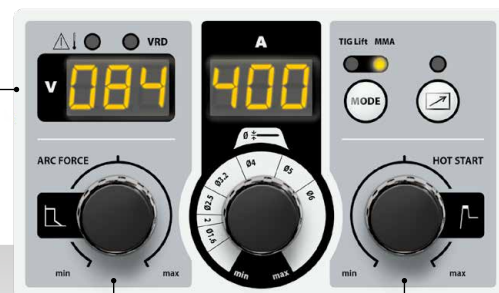


Vozík JOB SITE XL
039568

Vydlobávání příslušenství:



Dodává se bez příslušenství



Arc Force

Horký start

Svařovací proud

Zobrazení napětí při svařování
Zobrazení napětí naprázdno (po svařování)

50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY					EN 60974-1 (40 °C) X (40 °C)	U ₀ V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				HS	AF	TIG Lift	SR	AD						
400 V - 3~	32	20 → 400	20 → 400	▪	▪	▪	▪	▪	400 A @ 60 % 350 A @ 100 %	84	58 x 52 x 30	37,5	IP 23	30 kW 36 kVA