

NEOCUT 105是一款等离子切割机，在105 A时的占空比为100%，在工业环境中切割厚度最大为50 mm的工件。它在所有模式下均配有自动气压管理功能，可在耗材的整个使用寿命中提供最佳切割质量。可与切割台连接，其“打标”模式，非常适合跟踪和识别零件。

协同气压

- 自动控制压力和气流，无论切割枪的长度与工作模式（切割，气刨和打标）
- 优化耗材寿命

生产率最大化

- 占空比 105 A - 100 % (40° C)。
- 打标模式，非常适合跟踪和识别零件。
- 切割所有类型钢材（软钢，不锈钢，淬火钢，HLE钢），铝，铜...
- 最优化的设备冷却功能，适合工业环境下作业。
- 可通过CNC套件（可选）连接以在自动切割台上使用。
- 车身加固，防护等级IP23

使用简单

- 符合人体工程学的OLED屏幕界面（7种语言）。
- 6种模式：切割，带锁定扳机的切割，气刨，带锁定扳机的气刨，镂空板切割，标记。
- 适合查看耗材磨损程度的计数器（喷嘴与电极）。
- 气动诊断（湿度判断与压气机的控制）。
- 无高频起弧可避免可能损坏附件电子设备的干扰。
- 无需任何工具或拆卸设备，即可使用USD线进行软件更新。

高性能切割枪

- 优质切割枪，提供2种长度及2种形状（为实现自动化分为手动焊及直头）。
- 多种耗材可供选择，适用于所有厚度。
- 针对冲击与高温的设计。
- 快速连接/断开切割枪，无需工具，便于运输与维护。
- 切割枪设计易于使用。



| 原装配备 | 4 m 16 mm ² | MT 125 6 m |
|-----------|---------------------------|---------------|
| 参考 063044 | ✓ | - |
| 参考 063112 | ✓ | ✓ |



多语言直观界面

配件 & 耗材（可选）

用于切割台使用

| | | | |
|-----------|-----------|---|---------------------------|
| | | + | |
| CNC-1模拟套件 | 数字CNC-2套件 | | AT-125自动切割枪 |
| 039988 | 064737 | | 6 m 12 m 038479 039520 |

| |
|-----------------------------|
| |
| 耗材套盒 |
| 45 - 65 - 85 A 85 - 105 A |
| 039537 064720 |

| |
|--------|
| |
| 双轮推车 |
| 039568 |

| |
|--------|
| |
| 过滤网套件 |
| 046580 |

| 50/60 Hz | A | I ₂ A | mm (max) | | | | 气刨 | | AIR SYSTEM | | EN 60974-1 (40°C) X (40°C) | cm | kg | IP | Protected & compatible power generator (+/-15%) | |
|-------------|----|---------------------|----------|---------|------|---------|----|---------|------------|----------------|-------------------------------|--------------|-----------------|----|---|-------|
| | | | 钻孔 | | 干净切割 | | 分离 | | 去除率 | Pressure (bar) | | | | | | L/min |
| | | | Fe | Al/CrNi | Fe | Al/CrNi | Fe | Al/CrNi | | | | | | | | |
| 400 V 3~ | 32 | 20 → 105 | 20 | 18 | 35 | 30 | 50 | 40 | 8 kg/h | 5 → 9 | 305 | 105 A @ 100% | 69 x 40 x 61 | 33 | IP 23 | 30 kW |