

强大高效的CUTTER 125A是一款专业级等离子切割机，可以快速切割各种板材，厚度最薄可达57mm。高空载率、强大的切割效能以及最新款焊炬的配备使得CUTTER 125A成为工业应用领域强大的切割和刨削工具。

## 最大生产率

- 快速切割，不受氧气供应影响。
- 可切割各种类型板材如钢板（低碳钢、不锈钢、淬火钢、高强度钢）、铝材、铜板等。
- 密封的通风管道对机器进行降温，并阻止灰尘进入，干扰电子元件。
- 配件的更换简便快速，可实现最大的生产效率。
- 配有自动切割表上规定的CNC套装元件。

## 最新的焊炬（可选配件）

- 高切割质量：新款风冷型焊炬的配备保证了在各种使用状况下电弧的稳定性。
- 针对不同厚度板材，可选择不同的配件。
- 焊炬设计符合人体工学，提高长时间使用的舒适度。
- 增加防震和隔热设计。



配有接地夹  
(16 mm<sup>2</sup> 电线配备，长度为4m)

## 操作简便

- 5.7" TFT屏幕, 可读性高。
- 4种切割模式可选：全板材切割/包材/刨削/扳机锁定模式。
- 自动调节空气压力, 提高各配件的使用寿命。
- 自动识别连接的焊炬类型。
- 非HF的起弧设置可以避免对附近的电子设备可能造成的损坏型干扰。

## 耐用性

- 金属机身和橡胶脚垫（60 shore A）的配备可抵御各种撞击。
- 零件和配件

性能	
电容量	厚度
分离	57 mm
清洁切割	40 mm
钻孔	25 mm
电容量	缩减率
刨削	12 kg/h

## 在切割工作台上使用：

CNC 元件套装



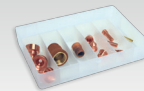
Kit CNC  
Ref. 039988



AT-125型焊炬 自动型  
130A (60%)  
12m - ref. 039520



小推车+支架  
ref. 039575



手动Z焊炬的配件盒  
45/65/85A - ref. 039537  
105/125A - ref. 039544



手动MT-125型焊炬  
130A (60%)  
6m - ref. 039506  
12m - ref. 039513

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> A	mm (max)				INTEGRATED TECHNOLOGY		AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C) X (40°C)	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)			
			Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	AD	KOMPRESSOR INSIDE					Pressure (bar)	L/min	30 kW	36 kVA
400V 3~	50	25 → 125	25	25	40	40	57	57	.	—	5 → 9	270	125A @ 100%	31 x 71 x 49	40	IP 23	30 kW	36 kVA