

NEOCUT 125 е плазмен нож с работен цикъл от 100% при 125 А за рязане с дебелина до 57 mm в индустриална среда. Той е оборудван с автоматично управление на въздушното налягане във всички режими, предлагайки оптимално качество на рязане през целия живот на консумативите. Също така може да се свърже с маса за рязане, неговият режим «Маркиране» е идеален за проследяване и идентифициране на части.

СИНЕРГИЧНО ВЪЗДУШНО НАЛЯГАНЕ

- Автоматично управление на налягането и въздушния поток независимо от дължината на горелката и режима на работа (рязане, издълбаване и маркиране)
- Оптимизиран живот на консумативите

МАКСИМАЛНА ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ

- Работен цикъл 100% при 125 А (40°C).
- Режим на маркиране, идеален за проследяване и идентифициране на части.
- Реже повечето материали (меки, неръждаеми, темперирани, HLE), алуминий, мед и др.
- Оптимизиран дизайн на охлаждане за работа в индустриална среда.
- Възможност за свързване чрез един от 3-те допълнителни CNC комплекта за използване на автоматизирана маса за рязане.
- Подсилен корпус IP 23.

ЛЕСНО ЗА ИЗПОЛЗВАНЕ

- Ергономичен интерфейс с OLED еcran (7 езика).
- 6 режима на работа: Рязане, Рязане с блокиран спусък, Дробене, Рязане с блокиран спусък, Рязане на перфорирани листове, Маркиране.
- Броач за следене износването на консумативите (накрайник и електрод).
- Пневматична диагностика (тест за наличие на влага и контрол на въздушното налягане).
- Запалване на дъгата без HF за предотвратяване на смущения, които могат да повредят близкото електронно оборудване.
- Опростена актуализация на софтуера чрез USB кабел без никакви инструменти или разглобяване.

ВИСОКОЕФЕКТИВЕН ФЕНЕЛ

- Премиум горелки, налични в 2 дължини (6 м / 12 м), 2 вида (ръчни / автоматични) и 2 мощности за автоматизирано рязане (125 А / 160 А).
- Богат избор от консумативи, адаптирани към всички дебелини на метала.
- Проектиран да бъде устойчив на удар и топлина.
- Бързо свързване/откачане на горелката, без необходими инструменти за транспортиране или поддръжка.
- Лесен за използване задействащ механизъм за повече комфорт.

АКСЕСОАРИ И КОНСУМАТИВИ (настроики)

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-----------|----------------------|---|------------------------|------------------------|--|-----------------------------|----------------|----------------|----------------------|--------|--------|-----------------------------|--------|
| CNC комплект | | | + | Автоматичен фенер | | | Кутия за консумативи МТ-125 | | | MT-125 - 12m фенерче | | | Kоличка работна площадка xl | Скейт |
| Аналогов | Дигитален | Цифрова модернизация | | AT-125 105 A (100%) | AT-160 125 A (100%) | | 45 - 65 - 85 A | 85 - 105 A | 105 - 125 A | | | | 039513 | 039568 |
| 039988 | 064737 | 068957 | | 6 м 038479 | 12 м 039520 | | 6 м 067479 | 12 м 067486 | | 039537 | 064720 | 039544 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

| I ₂ | Пиърсинг | | | | Чиста кройка | | | | Раздяла | | | | Издълбаване | Въздушна система | | | EN 60974-1 (40°C) | X (40°C) | cm | kilograma | IP |
|----------------|----------|----------|----|---------|--------------|---------|----|---------|-------------------|----------------|-----------------|--------------|----------------|------------------|-----------------|--------------|-------------------|----------|----|-----------|----|
| | Fe | Al/CrNi | Fe | Al/CrNi | Fe | Al/GrNi | Fe | Al/GrNi | Оттегляне процент | Налягане (бар) | MT/AT 125 L/мин | HA 160 L/мин | | Налягане (бар) | MT/AT 125 L/мин | HA 160 L/мин | | | | | |
| 50/60Hz | A | A | Fe | Al/CrNi | Fe | Al/GrNi | Fe | Al/GrNi | | | | | | | | | | | | | |
| 400 V 3~ | 63 | 20 → 125 | 25 | 25 | 40 | 40 | 57 | 57 | 12 кг/ч | 5 → 9 | 305 | 420 | 125 A при 100% | 69 x 40 x 61 | 36 | IP 23 | 30 kW | | | | |



| | | |
|---------------|---|--|
| Доставя се с: |  4 m 25mm ² |  MT 125 6 m |
| реф. 067431 | ✓ | - |
| реф. 067448 | ✓ | ✓ |



Интуитивен многоезичен интерфейс

