

PROTIG 201 DC FV (200 A) осигурява висококачествени заварки на меки и неръждаеми стомани благодарение на вторичното регулиране на, захранването PFC и мощното високочестотно запалване. Интуитивният му интерфейс позволява лесно да се променят параметрите на.

ОПТИМИЗИРАНО ЗАВАРЯВАНЕ С ПОСТОЯНЕН ТОК

- **Вторично регулиране:** осигурява оптимална стабилност на дъгата и постоянен ток във всички позиции.
- **TIG DC:** осигурява качествено заваряване на всички черни материали, като стомана, неръждаема стомана, но също така и мед и нейните сплави...
- **TIG DC Pulse до 2000 Hz:** контрол на температурата на заваряване, ограничаване на деформацията и следователно позволява сглобяване на тънки листове от 0,3 мм.
- **SPOT регулиране от 0,1 до 60 сек:** Бързо и прецизно точково заваряване, идеална функция за заваряване на тънки метални листове.
- **2 вида грундиране :** Безконтактно HF или контактно LIFT за електрочувствителни среди.
- **3 контроли на спусъка:** 2T / 4T / 4T LOG.
- **Автоматично разпознаване на горелката:** съвместим с ламелни и двойни бутонни горелки със или без потенциометър.



ММА ЗАВАРЯВАНЕ

- **ММА:** Основните и рутитовите електроди (до Ø 5 мм).
- **Импулсен ММА** улеснява заваряването във вертикално изправено положение
- **3 интегрирани опори за заваряване:**
 - AntiSticking Предотвратява залепването на електрода при контакт с детайла.
 - Hot start: улеснява запалването на дъгата и може да се настрои за секунди според вида на метала
 - Arc force: точно увеличаване на тока при трудна заваръчна ситуация.
- **VRD** (устройство за намаляване на напрежението) може да се активира, за да се намали изходното напрежение на празен ход < 35 V.

Доставя се с :			
065765	✓	✓	✓
065772	без аксесоари		

МАКСИМАЛНА ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ

- Съхраняване на до 50 програми за всеки процес.
- Разширено меню за оптимален контрол на заваряването.
- Технологиата PFC (Power Factor Correction) дава възможност за използване на захранващи кабели с дължина до 100 м. Технологиата
- "FV" гарантира стабилна дъга при захранващи напрежения (85 до 265 V) и захранване от генератор.
- Показва ток и напрежение по време на и след заваряване (WPS/PQR).
- Свързване за дистанционно управление (ръчно или с педал)
- Усилено шаси и противоударни подложки.
- Леко и преносимо
- Защита от пренапрежение до 400 V (PROTEC 400).



- предварителен / последващ газ
- време за изчакване
- заваръчен ток
- горещ / студен ток
- честота на импулсите
- продължителност на изчакването

АКСЕСОАРИ (опции)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Кутия за консумативи за горелката TIG26
044678



Калъф за работа на място IP67
060432



Количка 10m³ XL
041257

Дистанционно управление :



RC-HA1 - 8 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				TIG PULSE	AID	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
110 V - 1~	32	10 → 180	10 → 140	0.1 → 2 kHz	▪	▪	125 A	25 %	110 A	100 A	20 %	90 A	70	35/50	41 x 20 x 28 cm	10	IP 21	6 kW	7.5 kVA
230 V - 1~	16	10 → 200					165 A	35 %	140 A	135 A	25 %	120 A							